



INC.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

</div

مقدمة

شكرا لاختياركم انفرتر دلتا سلسلة S - VFD . ان سلسلة VFD-S هي سلعة مصنوعة باستخدام عناصر ذات مواد عالية الجودة ، وتستخدم أحدث تقنيات المعالجة المصغرة بكثرة .

الحصول على المبدئ :

هذا الكتيب سيساعدك على التركيب ، ضبط البارامترات ، حصر العطل ، والصيانة اليومية للانفرات . لضمان التشغيل الآمن للتجهيزات ، اقرأ ارشادات الأمان قبل توصيل التغذية للانفوتر . حافظ على هذا الكتيب المناسب ووزعه كمراجع على جميع المستخدمين .

تنبيهات

-اقرأ دائما هذا الكتيب قبل استخدام سلسلة انفرات S - VFD .

خطير: تغذية الدخل المتناوب يجب أن تكون غير موصولة قبل أية صيانة . لا توصل أو تمدد الأسلاك عندما تكون التغذية مطبقة على الدارة . فقط الفنيين مؤهلين لإنجاز الصيانة .

تحذير: هناك عناصر عالية الحساسية على لوحة الدارة المطبوعة . هذه العناصر ذات حساسية خاصة في الكهرباء الساكنة . لتفادي ضرر هذه العناصر ، لا تلمس لوحة الدارة مع الهياكل المعدنية أو ببديك العاريتين .

خطير: ربما تبقى شحنة ساكنة في مكثف الرابط المستمر عند الجهود الخطرة حتى بعد فصل التغذية . لتجنب أذى الشخص العامل ، الرجاء التأكد من أن التغذية مفصولة قبل العمل بالانفوتر والانتظار لعشرة دقائق لنفريغ المكثفات إلى مستويات الجهد الآمن .

تحذير: قم بتاريض سلسلة S - VFD باستخدام أسلاك التاريض . طريقة التاريض يجب أن تمثل بقوانين من الدولة المجمعـة أو المركبة للانفوتر . ارجع إلى مخطط التوصيل الأساسي .

تحذير: المحتويات النهائية للانفوتر يجب أن تتطابق مع EN50178 . عمر الأجزاء ستنظم في المحتويات أو خلف الفوائل المحددة التي تجمع متطلبات الحماية نموذج IP 20 . السطح العلوي من المحتويات أو الفاصل الذي يمكن الحصول عليه بسهولة سيجمع في المتطلبات السابقة للحماية نوع 40 IP (سلسلة S - VFD) تتطابق مع هذه الأنظمة .

تنبيه: الجهد الاسمي لنظام التغذية المطبق على الانفوتر يجب أن يكون أصغر أو يساوي 240 فولت (نموذج 460 فولت هو 480 فولت) والتيار يجب أن يكون أصغر أو يساوي 5000 A RMS .

خطير: الانفوتر قد ينهار ويصبح غير قابل للصيانة اذا كان تطبيق التغذية غير صحيح على أطراف الدخل والخرج . لا توصل أطراف خرج الانفوتر T3 , W/T2 , V/T1 ، U مباشرـة إلى منبع دارة التغذية الرئيسية المتناوبة .

تنبيه: مخفض الحرارة ربما يسخن فوق 70 درجة مئوية (158 F) ، أثناء العمل . لا تلمس مخفض الحرارة .

الفهرس

الفصل الأول : الاستلام والفحص

- 1.1 معلومات اللوحة الاسمية
- 1.2 توضيح النموذج
- 1.3 توضيح الرقم التسلسلي

الفصل الثاني : التخزين والتركيب

- 2.1 التخزين
- 2.2 الأوضاع المحيطة
- 2.3 التركيب
- 2.4 التوصيلات
- 2.5 المحيطيات
- 2.6 خطوات التركيب

الفصل الثالث : التوصيل

- 3.1 مخطط التوصيل الأساسي
- 3.2 التوصيلات الخارجية
- 3.3 توصيل الدارة الرئيسية
- 3.4 توصيل أطراف التحكم
- 3.5 ملاحظات التوصيل
- 3.6 احتياطات عمل المحرك

الفصل الرابع : عمل لوحة المفاتيح الرقمية

- 4.1 وصف لوحة المفاتيح الرقمية
- 4.2 توضيح الرسائل المعروضة
- 4.3 توضيح مؤشرات الليدات
- 4.4 عمل لوحة المفاتيح

الفصل الخامس : وصف ضبط البارامترات

- 5.1 المجموعة 0 : بارامترات المستخدم
- 5.2 المجموعة 1 : البارامترات الأساسية
- 5.3 المجموعة 2 : طريقة عمل البارامترات
- 5.4 المجموعة 3 : وظيفة بارامترات الخرج
- 5.5 المجموعة 4 : وظيفة بارامترات الدخل
- 5.6 المجموعة 5 : سرعة الخطوات المتعددة وببارامترات PLC
- 5.7 المجموعة 6 : بارامترات الحماية
- 5.8 المجموعة 7 : بارامترات المحرك
- 5.9 المجموعة 8 : البارامترات الخاصة
- 5.10 المجموعة 9 : بارامترات الاتصال
- 5.11 المجموعة A : بارامترات PID

الفصل السادس : الصيانة والفحوصات

- 6.1 الفحوص الدورية
- 6.2 الصيانة الدورية

الفصل السابع : حصر الأعطال ومعلومات العطل

الفصل الثامن : خلاصة ضبط البارامترات

A : الموصفات القياسية

B : ملحقات

- | | |
|-----|--|
| B.1 | قاطع الدارة بدون منصهرة ومخطط مواصفات المنصهرة |
| B.2 | مقاومات الكبح ووحدات الكبح |
| B.3 | فلتر EMI |
| B.4 | سكة الضجيج |
| B.5 | RC-01 التحكم عن بعد |
| B.6 | حملة القناة |
| B.7 | مفاعل الطور الصفرى |

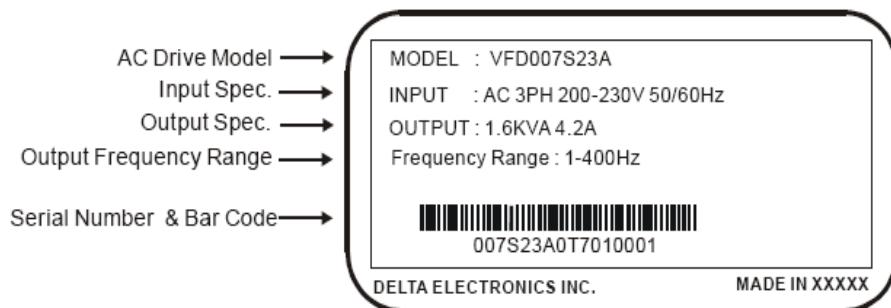
C : الأبعاد

الفصل الأول – الاستلام والفحص

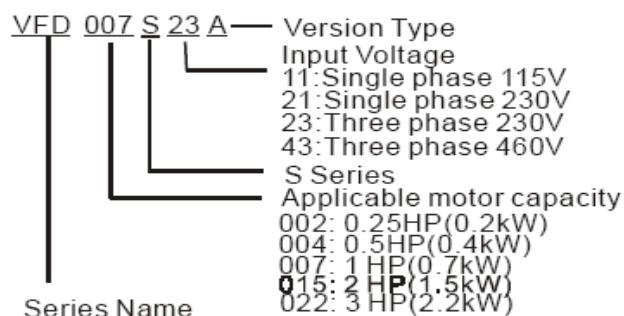
سلسلة الانفرتر S – VFD خاضعة لاختبارات تحكم قاسية وصعبة في المصنع قبل شحن السلع في الباخرة . الرجاء اجراء الفحوصات التالية بعد استلام الانفرتر :

- 1 : تأكيد من أن العلبة تحتوي على الانفرتر ، ودليل الاستخدام ، والأربطة المطاطية .
- 2 : فتش عن وحدة الكفالة أو صك التأمين لعدم تضرره أثناء الشحن .
- 3 : تأكيد من عدد الأجزاء الدالة على اللوحة الاسمية وطابقها مع عدد الأجزاء المطلوبة لديك .

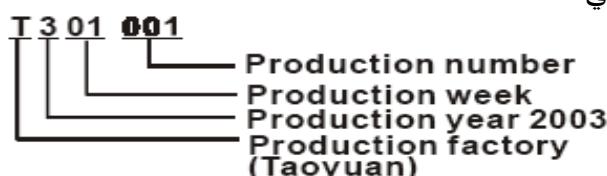
1.1 معلومات اللوحة الاسمية : على سبيل المثال انفرتر 1 حصان و230 فولت .



1.2 توضيح النموذج



1.3 توضيح الرقم التسلسلي



اذا وجدت أية معلومات على اللوحة الاسمية غير متطابقة مع طلبات الشراء لديك أو أي مشكلة ، الرجاء الاتصال او مراجعة موز عك .

الفصل الثاني – التخزين والتركيب

2.1 التخزين

الانفوتر يجب أن يحفظ في صندوق عند الشحن في البواخر قبل التركيب . لحفظ تغطية الكفالة ، الانفوتر يجب أن يخزن بشكل مناسب عندما يكون غير مستعمل من أجل امتداد عمره . بعض اقتراحات التخزين :

التخزين في موقع نظيف وجاف وحال من ضوء الشمس المباشر أو تأكل الأدخنة . خزن بمجال درجة الحرارة المحيطة من 20 + 65 درجة مئوية . خزن بمجال الرطوبة المحيطة من 0 % to 90 % وبيئة غير مكثفة . خزن بمجال ضغط الهواء من 86 KPa to 106 KPa .

2.2 الأوضاع المحيطة

-10 C to + 40 C (14 F to 104 F)

من 0 % إلى 90 % ، المكثفة غير مسموحة

86 to 106 KPa

أقل من 1000 متر

حرارة الهواء :

العمل

الرطوبة المحيطة :

الضغط الجوي :

ارتفاع موقع التركيب :

الاهتزاز :

Maximum 9.80 m/s² (1G) at less than 20Hz

Maximum 5.88 m/s² (0.6G) at 20Hz to 50Hz

-20 C to + 60 C (- 4 F to 140 F)

أقل من 90% ، المكثفة غير مسموحة

86 to 106 KPa

الحرارة :

التخزين

الرطوبة المحيطة :

الضغط الجوي :

- 20 C to +60 C (- 4 F to 140 F)

المكثفة غير مسموحة ، Less than 90%

86 to 106 KPa

الحرارة :

النقل

الرطوبة المحيطة :

الضغط الجوي :

الاهتزاز :

Maximum 9.80 m/s² (1G) at less than 20Hz

Maximum 5.88 m/s² (0.6G) at 20Hz to 50Hz

2 : نمط البيئة المحيطة بالمصنع جيدة

درجة التلوث :

2.3 التركيب :

التركيب الخاطئ للانفوتر سينقص كثيراً من عمره . تأكد من الاحتياطات التالية عند اختيار ارتفاع الموقع . فشل اختيار هذه الاحتياطات قد يبطل الكفالة .

1 : لا ترفع الانفوتر قرب عناصر الاشعاع الحراري أو ضوء الشمس المباشر .

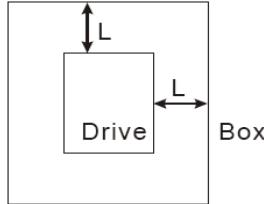
2 : لا تركب الانفوتر في مكان معرض لدرجة حرارة عالية ، رطوبة عالية ، اهتزاز زائد ، تأكل الغازات أو السوائل ، الغبار المتنقل أو الأجزاء المعدنية .

3 : ارفع الانفوتر بشكل عمودي ولا تحجب عنه الهواء لكي لا يحدث الانهيار الحراري .

محتويات غير مناقشة :

عند اختيار المحتويات الغير مدرورة لسلسلة S – VFD ، رجاءً اعتبار أن المسافة الأصغرية (L) من جوانب الانفوتر (ماعدا الأغطية الأمامية أو الخلفية) إلى ملحق السطوح الداخلية أو حجم العلبة الداخلية . درجة حرارة التشغيل المقدرة للانفوتر ستنخفض عن 40 درجة مئوية . (افترض أن عمق العلبة 8) .

نوع الانفوتر : سلسلة S	الاستطاعة (HP)	L (in)	حجم العلبة (cu.ft)
VFD002	0.25	10	3
VFD004	0.5	10	3
VFD007	1	10	3
VFD015	2	10	3
VFD022	3	12	4.7



Distance L from Drive to enclosure

2.4 التوصيات

خطر : الجهد الخطر

قبل دخوله الانفرتر :

*- افصل كل التغذية عن الانفرتر .

*- انتظر عشرة دقائق لنفريغ شحنة المكثفات المستمرة .

ان أي تعديل كهربائي أو ميكانيكي على هذه الأجهزة بدون ترخيص مسبق من شركة الكترونيات الدلتا ، المحدودة . فان ذلك سيعطي كل الضمانات وقد يؤدي الى خطر الأمان بالإضافة الى ابطال الجودة UL.

مقاومة تحمل دارة القصر :
الجهد الاسمي لنظام التغذية المطبق على الانفرتر يجب أن يكون أقل أو يساوي 240 فولت (نمط 460 هو 480) والتيار يجب أن يكون أقل أو يساوي 5000 A RMS .

معلومات التوصيل العامة الرموز المناسبة

جميع انفرترات S – VFD هي من مختبرات الوكالء . (UL) و جداول (CUL) مختبرات الوكالء الكنديون ، وتمثل تلك المتطلبات من رمز الكهربائي الوطني (NEC) و رمز الكهربائي الكندي (CEC) .

التركيب المعد لجمع المتطلبات UL و CUL يجب أن تزود بتعليمات في " ملاحظات التوصيل " كمعيار أصغرى . الرموز المحلية التي تتجاوز متطلبات UL و CUL . أشر الى علامة البيانات التقنية المثبتة على الانفرتر و البيانات الكهربائية على اللوحة الاسمية للمحرك .

مواصفات منصهر الخط في الملحق B . تدرج رقم جزء الفيوز الموصى به لكل رقم جزء السلسلة S . هذه الفيوزات (أو المكافئات) يجب أن تكون مستعملة على جميع التركيبات والالتزام بالمتطلبات المعيارية UL .

2.5 المحيطيات

لتجنب المطر والرطوبة

لتجنب ضوء الشمس المباشر

لتجنب تأكل الغازات والسوائل

لتجنب الغبار المتدفق بالهواء أو الأجزاء المعدنية

لتجنب الاهتزاز

لتجنب التشويش المغناطيسي

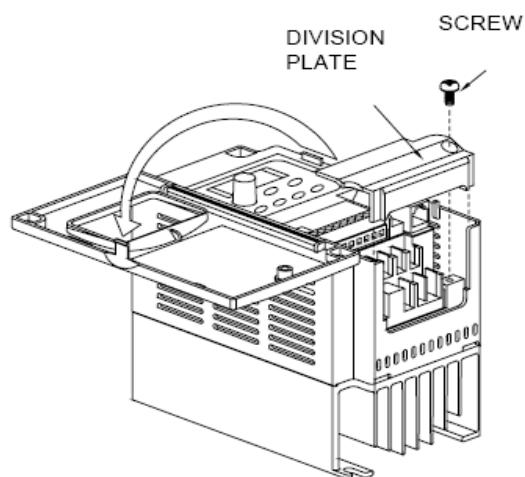
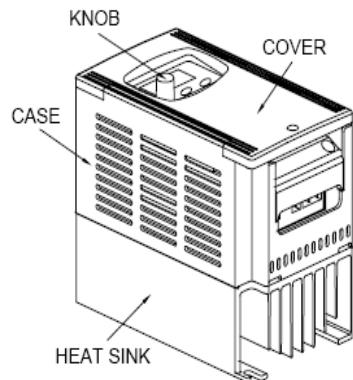
الحرارة المحيطة : 50 C ~ -10

الرطوبة المحيطة : أقل من 90 % RH

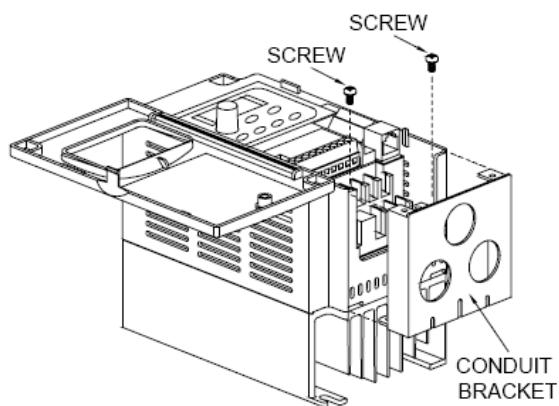
ضغط الهواء المحيط : 86 Kpa ~ 106 Kpa

2.6 خطوات التركيب

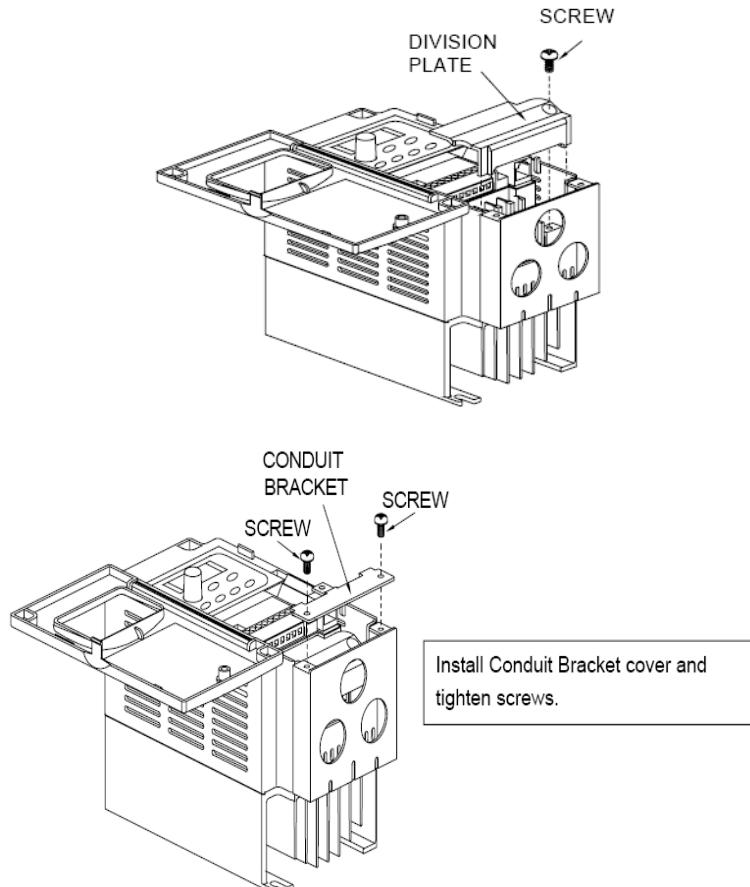
1. انزع غطاء البراغي الأمامي وافتحه .
2. انزع الصفيحة الفاصلة . اذا كان استعمال قوس القناة اختياري ، رجاءً ارجع الى الصفحة التالية .
3. وصل تغذية الدخل المتناوبة والمحرك . لا توصل أطراف خرج الانفرتر U/T1,V/T2,W/T3 الى تغذية الدخل الرئيسية .
4. أعد تركيب الصفيحة الفاصلة .



من أجل قوس القناة الاختياري :
تأكد من أن البرغيين المثبتان على قوس القناة كالمبين في الرسمة من أجل التأريض للأمان . اجعل جميع الأسلام خارج قوس القناة . عزم البراغي : (4.3 to 5.2 in_ibf) 5 to 6 Kgf – cm .

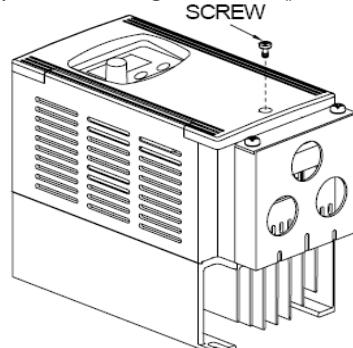


أعد تركيب الصفيحة الفاصلة . عزم البراغي : (4.3 to 5.2 in_ibf) 5 to 6 Kgf – cm .

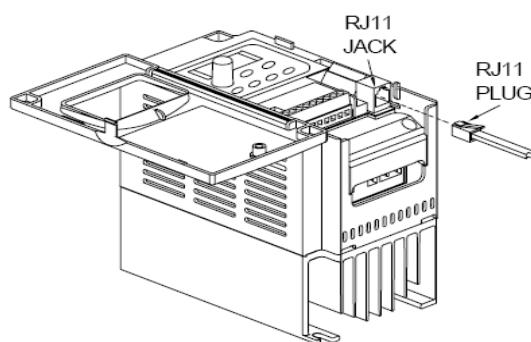


نوع المرفق UL

أغلق الغطاء وشد البراغي كما هو مبين . عزم البراغي : (4.3 to 5.2 in_ibf) 5 to 6 Kgf – cm :



للاتصال الاضافي : وصل لوحة مفاتيح الاتصال الى RJ11 للاتصال التسلسلي .
RS485

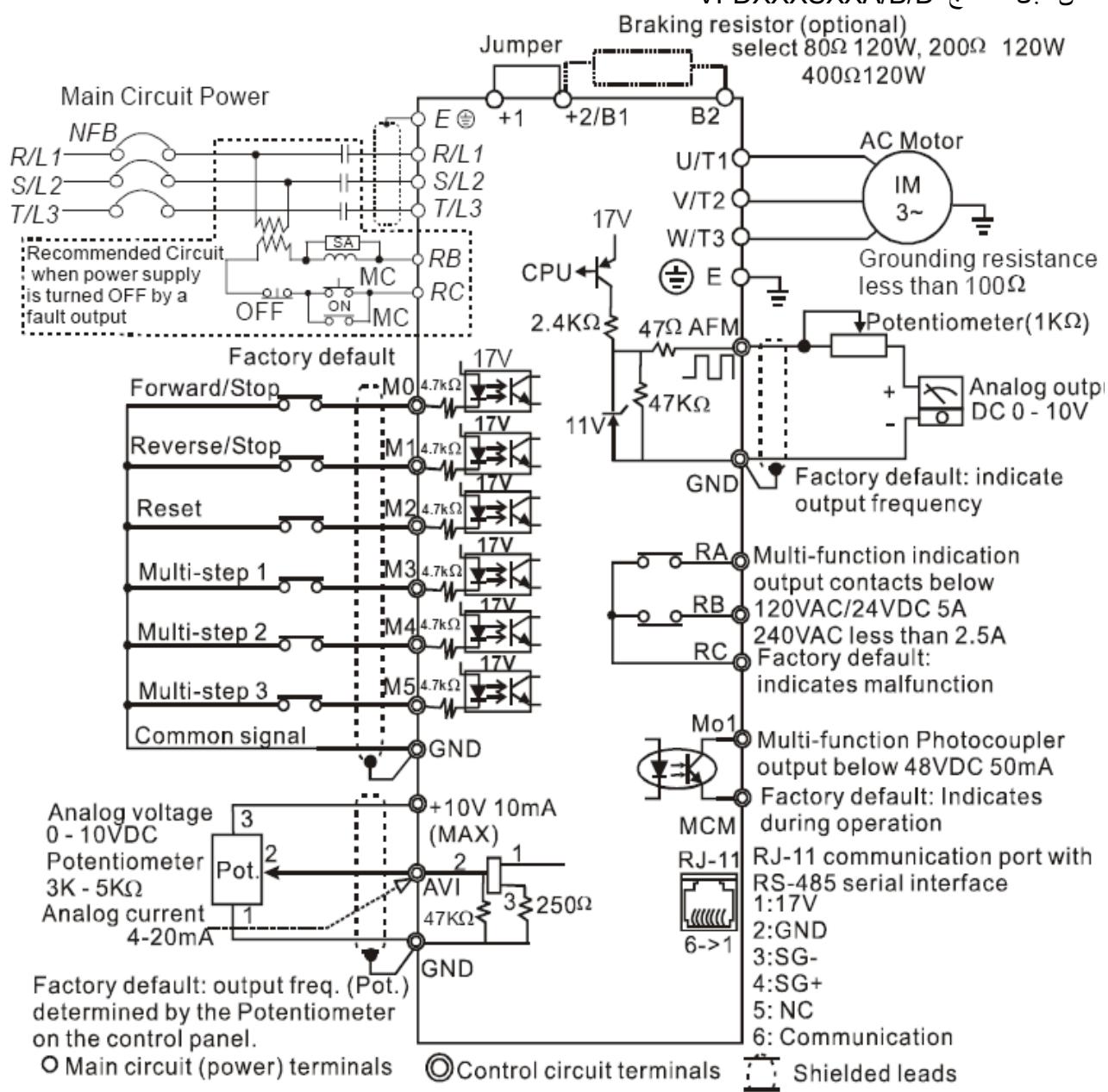


الفصل الثالث - التوصيل

3.1 مخطط التوصيل الأساسي :

يجب على جميع المستخدمين توصيل الأسلامك وفقا الى مخطط الدارة المبين بالأسفل .

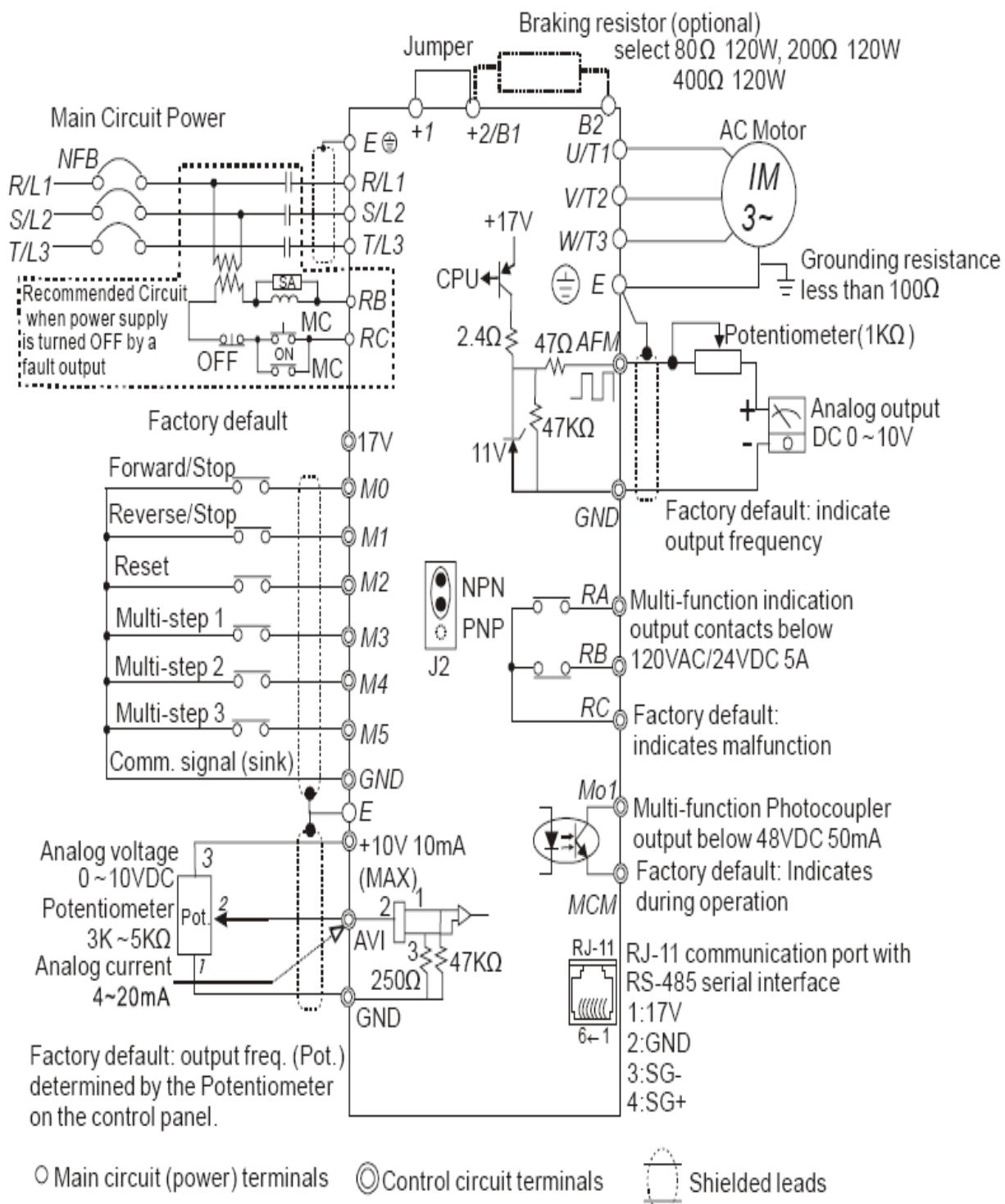
فمن أجل النماذج VFDXXXSXXA/B/D



ملاحظة : لا توصل المودم أو خط الهاتف الى منفذ الاتصال RS - 485 ، ربما ينهاه منفذ الاتصال الأطراف 2 & 1 هي مصدر التغذية لشاشة الضبط والنسخ الاحتياطي ولن يكون مستخدما عند استخدام الوصلة RS - 485 .

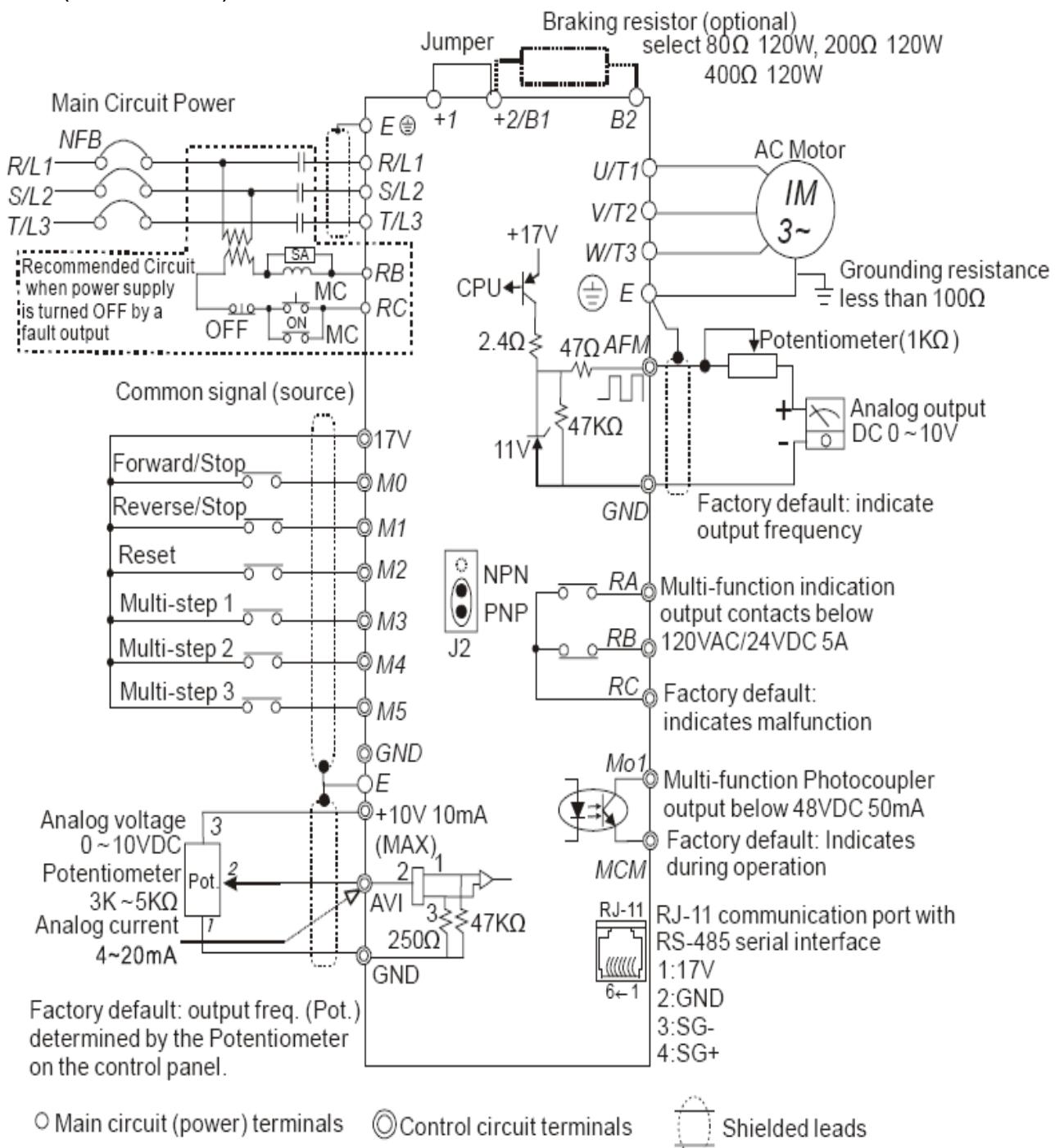
- اذا كان النموذج أحادي الطور ، رجاءً اختر أي من نهايتي تغذية الدخل في دارة التغذية الرئيسية .

For VFDXXXSXXE
NPN (sink mode)



ملاحظة: لا توصل المودم أو خط الهاتف الى منفذ الاتصال RS - 485 ، ربما ينهاي منفذ الاتصال .
الأطراف 2 & 1 هي مصدر التغذية لشاشة الضبط والنسخ الاحتياطي ولن يكون مستخدما عند استخدام الوصلة RS - 485 .
• اذا كان التموج أحادي الطور ، رجاء اختر أيّاً من نهايتي تغذية الدخل في دارة التغذية الرئيسية .

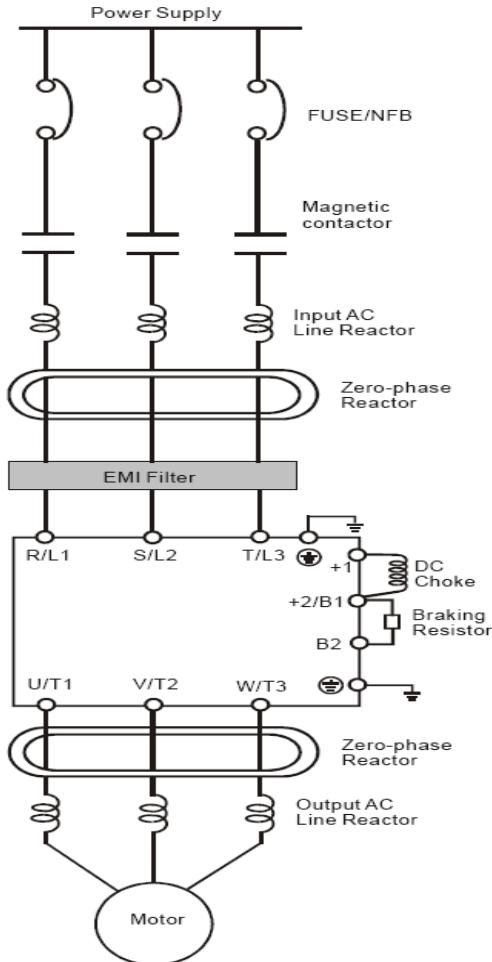
For VFDXXXSXXE
PNP (source mode)



ملاحظة: لا توصل المودم أو خط الهاتف إلى منفذ الاتصال RS - 485 ، ربما ينهاه منفذ الاتصال الأطراف 2 & 1 هي مصدر التغذية لشاشة الضبط والنسخ الاحتياطي ولن يكون مستخدما عند استخدام الوصلة RS - 485 .

- اذا كان التموج أحادي الطور ، رجاءً اختر أي من نهايتي تغذية الدخل في دارة التغذية الرئيسية .

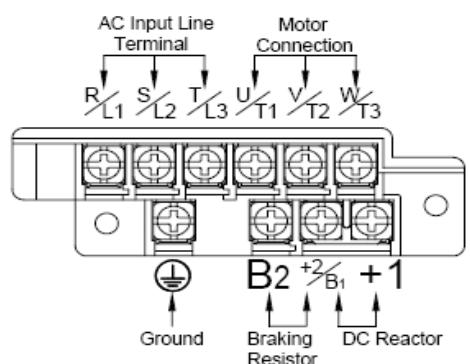
3.2 التوصيل الخارجي



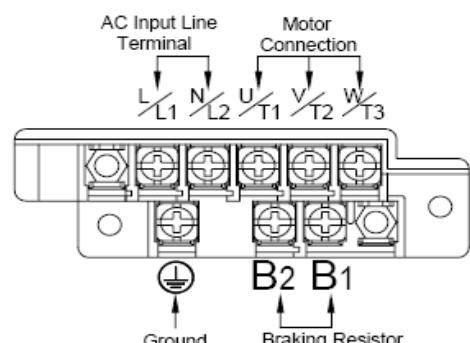
البنود	التوضيحات
منبع التغذية	رجاءً اتّل متطلبات منبع التغذية المحدد المبين في الملحق A ربما يكون هناك تيار متداهن أثناء التغذية . رجاءً افحص مخطط الملحق B اختر الفيوز الصحيح بتيار اسمي . NFB هو اختياري .
NFB / الفيوز (اختياري)	رجاءً لاستعمال الكنتاكتور المغناطيسي كمفتاح دخل / خرج للانفرتر ، هذا سينقص من عمر الانفرتر .
واصل المغناطيسي (اختياري)	يستعمل لتحسين عامل استطاعة الدخل ، إنفاس التوافقيات وحماية الانفرتر من الأضطرابات . (التمور أو التدفق ، صدمة كهربائية ...) مفاعل الخط المتناوب الذي سيركب عندما تكون استطاعة منبع التغذية KVA 500 أو أكثر ويتجاوز 6 مرات من استطاعة الانفرتر ، أو مسافة السلك تتجاوز 10 متر
مفاعل خط الدخل المتناوب (اختياري)	مفاعلات الطور الصفرية تكون مستخدمة لإنفاس خاصية التشويش الراديوى عندما تكون التجهيزات الراديوية مركبة قرب الانفرتر . تأثير انخفاض الضجيج على كلا الجانبين الدخل والخرج . النوعية المخفضة تكون جيدة لمجال عرض الزمرة AM الى 10 MHz الملحق B يحدد مفاعلات الطور الصفرية (RF220X00A) .
فلتر التشويش الكهرومغناطيسي (اختياري)	يستخدم لإنفاس التداخل الكهرومغناطيسي . رجاءً ارجع الى الملحق B من أجل التفاصيل
مقاومة الكبح (اختيارية)	تستخدم لإنفاس زمن الإيقاف للمحرك . رجاءً ارجع الى الخارطة في الملحق B من أجل مقاومات الكبح المحددة .
مفاعل خط الخرج المتناوب (اختياري)	زيادات جهد تموج المحرك تعتمد على طول كابل المحرك . من أجل تطبيقات طول كابل المحرك ($> 10 \text{ m}$) أكبر من 10 أمتار ، ومن الضروري تركيبه على جانب خرج الانفرتر

3.3 توصيل الدارة الرئيسية

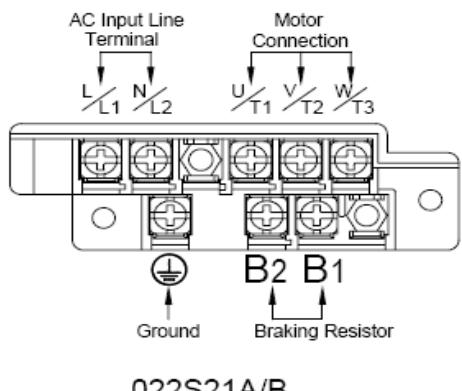
1 . نهيات الدارة الرئيسية



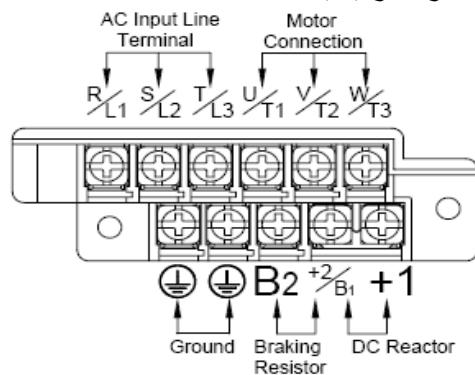
002S23B, 004S23B, 004S43B,
007S23B, 007S43B, 015S21A/B,
015S23A/B, 015S43B, 022S23A/B,
022S43B



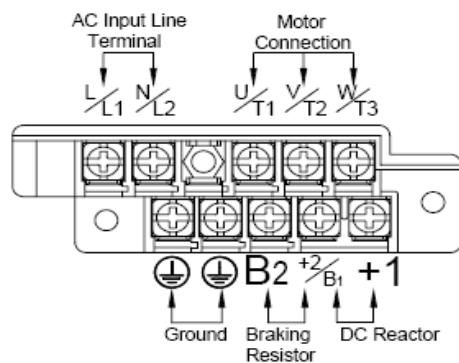
002S11A/B, 004S11A/B,
007S11A/B



022S21A/B



002S23A, 004S23A/E, 007S23A/E,
015S23D, 015S43A/D/E, 022S23D,
022S43A/D/E



002S21A/E, 004S21A/E, 007S21A/E,
015S21D/E, 022S21D/E

0.25-1 HP (1HP: 230V/460V) and VFD015S23D
Wire Gauge: 14-20 AWG
Wire Type: copper wire only, 75°C
Torque: 12 kgf-cm (10 in-lbf)

1-3 HP (1HP: 115V)
Wire Gauge: 10-18 AWG
Wire Type: stranded copper wire only, 75°C
Torque: 20 kgf-cm (17.4 in-lbf)

2 . توضيحات المرابط

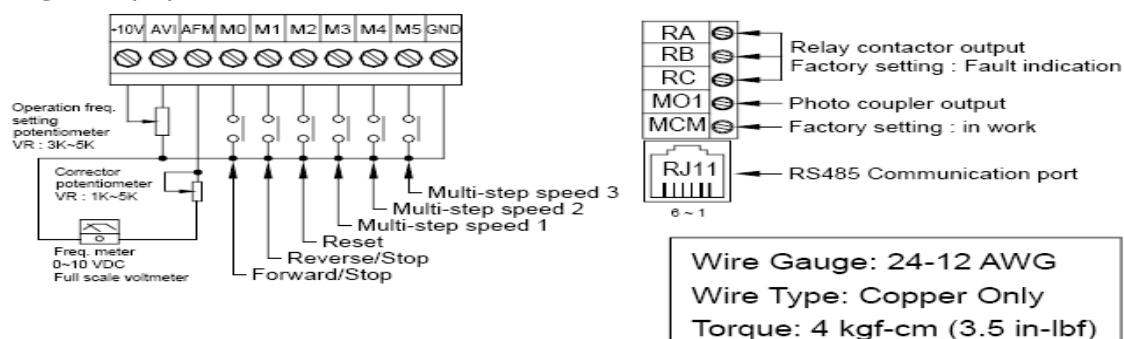
توضيح وظيفة النهاية	رمز النهاية
أطراف الدخل (ثلاثي الطور)	R / L1 , S / L2 , T / L3
أطراف الدخل المتناوب (أحادي الطور)	L / L1 , N / L2
توصيلات المحرك لأطراف خرج الانفوتر	U / T1 , V / T2 , W / T3
توصيلات مقاومة الكبح (اختياري)	+2 / B2 ~ B1
توصيلات مفاعل الرابط DC (اختياري)	+2 / +1 – B1
قطب التأريض	(+/-)

2. أبعاد الأطراف

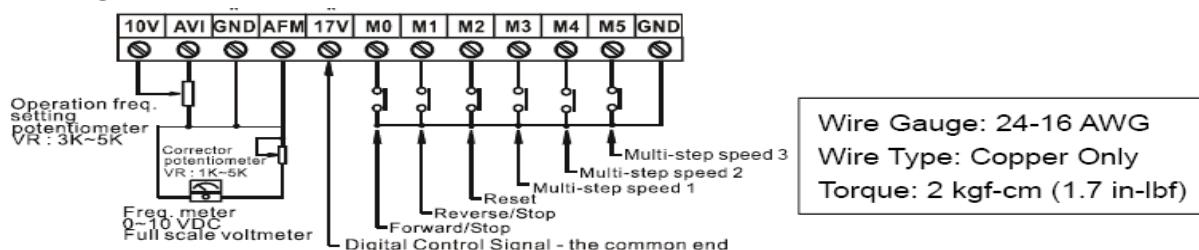
Model VFD-	002S11A/B, 002S21A/B/E, 002S23A/B, 004S11A/B, 004S 21A/B/E, 004S23A/B, 004S43A/B/E, 007S21A/B/E, 007S23A/B, 007S43A/B/E, 015S23D	007S11A/B, 015S21A/B/D/E, 015S23A/B, 015S43A/B/D/E, 022S21A/B/D/E, 022S23A/B/D, 022S43A/B/D/E
Terminal Specification (Terminal φ)	M3.5	M4

3.4 توصيل نهايات التحكم (ضبط المصنع)

A.XXXSXXA/B/D



B. XXXSXXXE



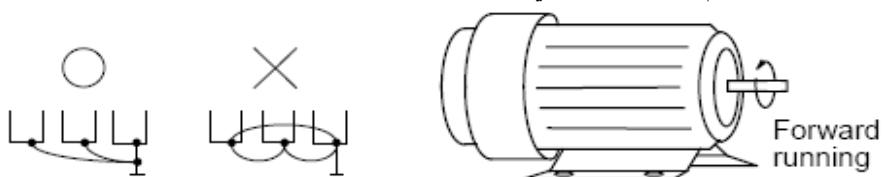
1. توضيحات النهايات :

الملحوظات	اسم النهاية	رموز النهايات
ارجع الى تماس خرج الريليه Pr.3-06 (تماس RB-RC – (N.O) RA-RC (N.C)	تماس دليل الخرج متعدد الوظائف	RA - RC
	تماس دليل الخرج متعدد الوظائف	RB - RC
ارجع الى Pr.3-05	خرج PHC متعدد الوظائف (ترانزستوري)	MO1-MCM
ملائمة الاتصال التسلسلي RS-485	منفذ اتصال تسلسلي RJ – 11	
منبع التغذية (+10V/10mA)	تغذية ضبط السرعة +10V - GND	
مدخل 0 to +10V (تردد التيار/الجهد التشابهي) أو مدخل 4 to 20mA (تردد الخرج الأعظمي)	قيادة تردد التيار/الجهد التشابهي	AVI-GND
خرج 0 to +10V (تردد الخرج الأعظمي) منبع التيار المستمر (17 V/20mA) ، تستخدم لنوع المنبع	قياس تيار / تردد تشابهي منبع التيار المستمر 17 V	AFM-GND
ارجع الى Pr.4-04 to Pr.4-08	مدخل احتياطي متعدد الوظائف M0	
	مدخل 1 متعدد الوظائف M1	
	مدخل 2 متعدد الوظائف M2	
	مدخل 3 متعدد الوظائف M3	
	مدخل 4 متعدد الوظائف M4	
	مدخل 5 متعدد الوظائف M5	
	الإشارة الرقمية المشتركة GND	

ملاحظة : استخدم الغطاء المجدول ، الغطائين المجدولين أو أسلاك الحجاب الرصاصي لوصل اشارة التحكم . انه من الموصى به لتوسيع جميع الاشارات في الفناة الفولاذية المنفصلة . السلك الواقي سوف يوصل فقط الى الانفوتر . لا توصل السلك المجدول الى كلا النهايتين .

3.5 ملاحظات التوصيل :

- 1- **تحذير:** لا توصل الدخل المتناوب الى أي من المراقب W/T3 , V/T2 , U/T1 لأن ذلك سيشكل خطر على الانفوتر.
- 2- **تنبيه:** تأكد من أن جميع البراغي مشدودة بعزم كافي ومتاسب .
- 3- **أثناء التركيب:** تقييد بالمعايير الكهربائية العالمية و المحلية و إجراءات السلامة في البلد الذي تركب الانفوتر فيه .
- 4- تأكد من أن أجهزة الحماية المناسبة (قاطع الدارة أو الفيوزات) موصولة بين منبع التغذية والانفوتر .
- 5- تأكد من أن القيادة موصولة بشكل صحيح والانفوتر مؤرض بشكل مناسب . (مقاومة التأريض يجب أن لا تتجاوز 100 أوم . على سبيل المثال انفوتر صنف 460 فولت ، مقاومة التأريض يجب أن لا تتجاوز 10 أوم) .
- 6- استخدم أسلاك التأريض الممثلة بالمعايير AWG / MCM وحاول أن يجعلها أقصر ممكناً .
- 7- وحدات S - VFD المتعددة يمكن أن تتركب في موقع واحد . جميع هذه الوحدات ستكون مورضة مباشرة إلى نهاية الأرضي المشتركة . مراقب التأريض للسلسلة S - VFD يمكن أن تكون موصولة على التفرع ، كما هو مبين في الشكل بالأعلى . تأكد من عدم وجود حلقات في التأريض .



- 8- عندما تكون أطراف خرج الانفوتر W/T3 , V/T2 , U/T1 موصولة إلى أطراف المحرك W , V , U على التوالي ، فإن المحرك سيدور بعكس عقارب الساعة (كما سيظهر ذلك على نهايات محور المحرك) عندما يكون متتحكم به . ويعمل بالاتجاه الأحادي عموماً . لعكس اتجاه دوران المحرك ، يجب التبديل بين أي خطين من خطوط تغذية المحرك .
- 9- تأكد من أن المنبع قادر على تغذية الجهد اللازم والتيار المطلوب للانفوتر .
- 10- لا تربط أو تنتزع أي سلك عندما تكون التغذية مطبقة على الانفوتر .
- 11- لا تفحص العناصر مالم تكون "الشحنة" داخل المصباح مطفأة .
- 12- من أجل تطبيقات الانفوترات الأحادية الطور ، التغذية المتناوبة يمكن أن توصل إلى أي اثنين من أطراف الدخل الثلاثية R/L1 , S/L2 , T/L3 .

ملاحظة : هذا الانفوتر المقصد غير معتمد لاستعمال مع المحركات الأحادية الطور .

- 13- وصل أسلاك التغذية وأسلاك التحكم بشكل منفصل ومنعزلة عن بعضها البعض . أو بزاوية 90 درجة بين بعضهم البعض .
- 14- اذا كان الفلتر مطلوب لانفصال التشویش الكهرومغناطيسي ، ركب الفلتر الى جانب الانفوتر . التشویش الكهرومغناطيسي يمكن أن ينقص أيضاً بتحفيض تردد الناقل .
- 15- اذا كان الانفوتر مركب في مكان يحتوي على حمل تحربي ، ركب الفلتر بحيث يكون قريباً من أطراف الخرج R-C , W/T3 , V/T2 , U/T1 للانفوتر . لا تستخدم المكثف أو المرشح C-L (المحارضة و السعة) أو المرشح (المقاومة و السعة) . مالم تكون موافق عليها من شركة الدلتا .
- 16- عند استخدام GFCI (قطع دارة العطل الأرضي) ، اخترساس التيار بتيار أصغر (200 mA) ، وزمن الاستجابة لا يقل عن 0.1 ثانية لتفادي ضرر الخطأ .

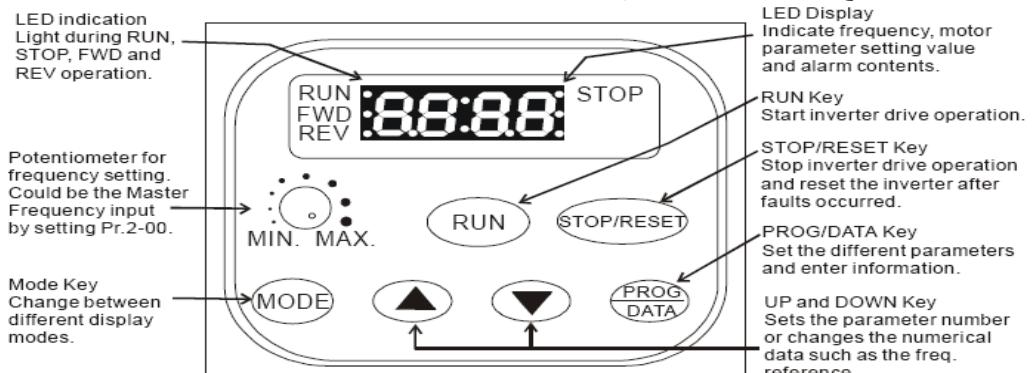
3.6 - احتياطات تشغيل المحرك :

- 1- عند استعمال الانفوتر لتشغيل محرك تحربي ثلاثي الطور ، لاحظ بأن ضبابات الطاقة أكبر من محرك خدمة الانفوتر .
- 2- تجنب تشغيل المحرك التحربي القياسي بسرعة منخفضة ، حرارة المحرك ربما ترتفع ، لذلك لا تشغّل المحرك بسرعة منخفضة لمدة زمنية طويلة .
- 3- عندما يعمل المحرك القياسي بسرعة منخفضة ، فإن عزم حمل الخرج سيتناقص ، رجاءً خفف الحمل أثناء هذا العمل .
- 4- اذا كان عزم الخرج الهدف أو المرغوب 100 % بسرعة منخفضة ، فإنه ربما يكون من الضروري استخدام محرك اسمي خاص الذي يمكن أن يتعامل مع هذا الحمل (مهمة الانفوتر) .

الفصل الرابع – عمل لوحة المفاتيح الرقمية

4.1 وصف لوحة المفاتيح الرقمية

لوحة المفاتيح الرقمية تتالف جزئين : شاشة الاظهار ولوحة المفاتيح . لوحة الاظهار مجهزة لعرض البارامترات وتبيين حالات العمل للانفرتر . ولوحة المفاتيح مزودة بوصلة التحكم والبرمجة بين المستخدمين والانفرترات .



بضغط المفتاح المفتاح "MODE" بشكل متكرر ، فان الاظهار سيبيّن حالات الانفرتر مثل التردد المرجعي ، تردد الخرج ، وتيار الخرج .

بضغط مفتاح "PROG/DATA" ستخزن البيانات المدخلة أو يمكن أن يبيّن بيانات المصنوع المخزنة .

بدء عمل الانفرتر . هذا المفتاح ليس له وظيفة عندما يكون التحكم بالانفرتر عن طريق نهايات تحكم خارجية .

توقف عمل الانفرتر . اذا كان توقف الانفرتر لعطل ما ، صلح العطل أولاً ، ثم اضغط هذا المفتاح لتصفير الانفرتر .

اضغط المفتاح اللحظية "UP" or "DOWN" لتعديل ضبط البارامترات . هذه المفاتيح ربما تستخدماً أيضاً للانتقال

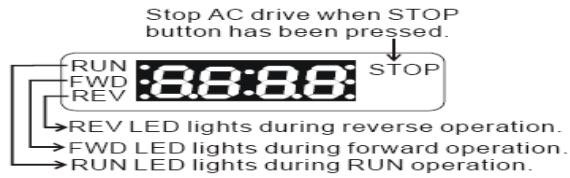
خلال قيم العمليات المختلفة أو البارامترات . بالضغط على المفتاح اللحظية "UP" or "DOWN" ، ستتغير

اعدادات البارامتر بزيادة قيمة واحدة . للعمل بسرعة خلال مجال الاعدادات ، اضغط DOWN وثبت المفتاح .

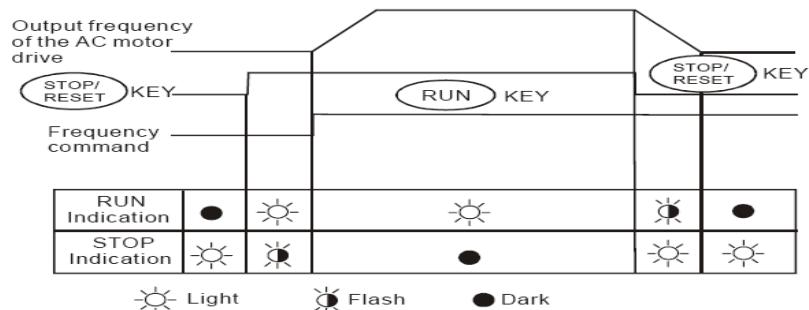
4.2 توضيحاً رسائل الاظهار

الرسالة المظهرة	الأوصاف
F60.0	تردد الانفرتر الرئيسي
H60.0	تردد العمل الحقيقي الحالي عند المرابط U / T1 , V / T2 , W / T3
R 5.0	تيار الخرج الحالي في النهايات U / T1 , V / T2 , W / T3
Up	وحدة التعريف (U) . حيث $U = H * Pr.0-05$
C999	قيمة العداد (C)
I=5.0	خطوة عملية PLC الداخلي المنجزة الحالية .
U3 10	جهد عقدة DC – BUS
E220	جهد الخرج
0-	مجموعه البارامتر المحدد
0-00	البارامتر المحدد
d 0	القيمة الحقيقية المخزنة داخل البارامتر المحدد
F-d	حالات عمل الانفرتر باتجاه دوران أمامي
rEo	حالات عمل الانفرتر باتجاه دوران عكسي
End	انهاء الاظهارات بزمن 0.5 ثانية تقريباً اذا كانت القيمة المدخلة مقبولة . بعد ضبط قيمة البارامتر ، القيمة الجديدة تخزن آلياً في الذاكرة . لتعديل قيم الادخال ، استخدم المفاتيح (▼) و (▲)
Err	الاظهارات "Err" ، اذا كانت القيمة المدخلة غير صحيحة

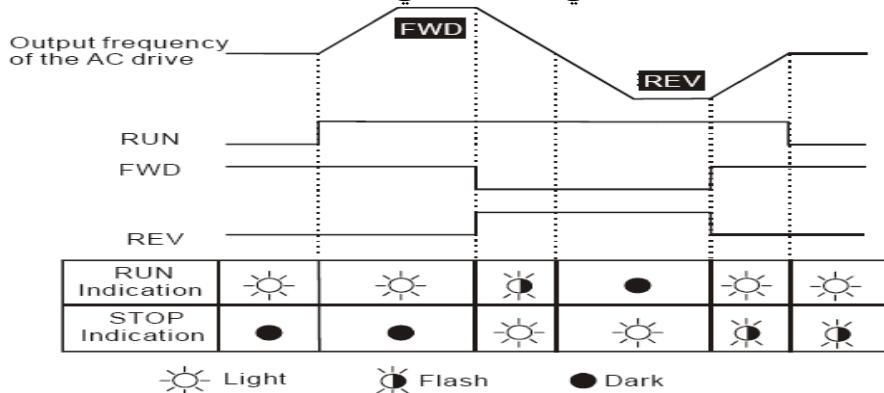
4.3 توضيح مؤشرات الlidات



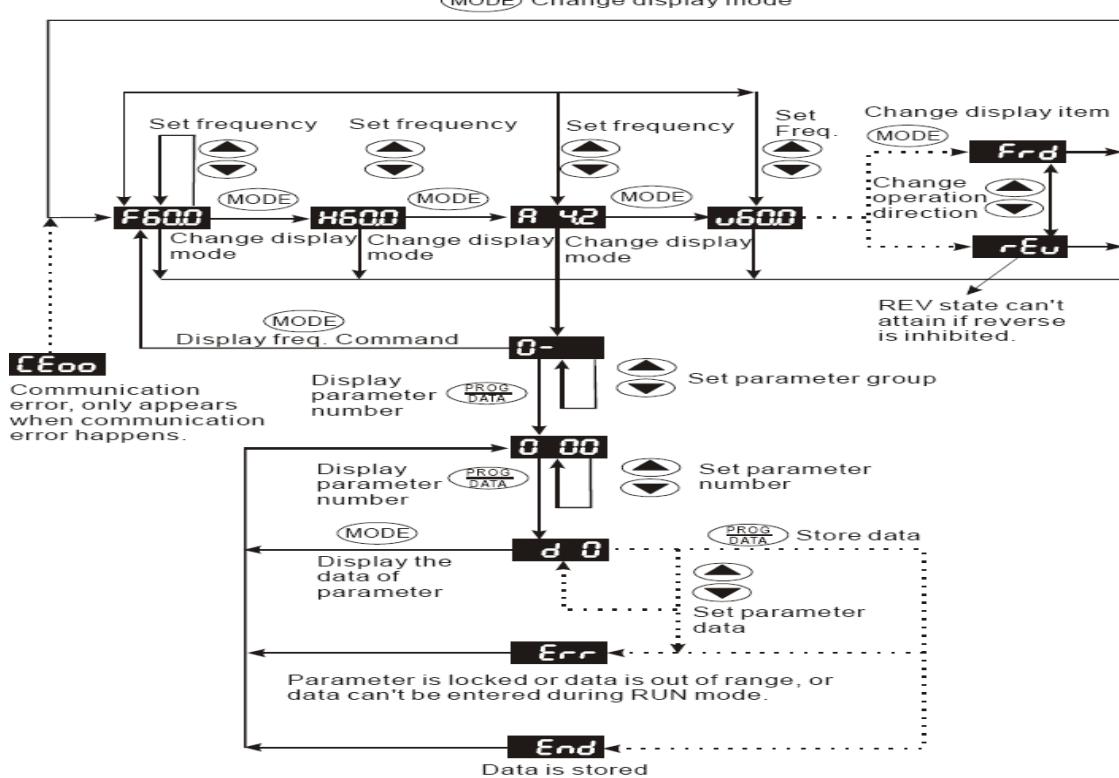
1 . وصف وظائف ليدات العمل والتوقف



3 . وصف وظائف ليدات العمل باتجاه أمامي واتجاه عكسي .



4.4 عمل لوحة المفاتيح



الفصل الخامس – وصف ضبط البارامترات

5.1 المجموعة 0 : بارامترات المستخدم

ضبط المصنع : # d

0 - 00 رمز هوية الانفرتر

بدون اعدادات

V	HP	1/4	1/2	1	2	3
115V/230V	d0	d2	d4	d6	d8	
460V	---	d3	d5	d7	d9	

هذا البارامتر يبين استطاعة الانفرتر . المستخدمون يمكنهم قراءة البارامتر 0-01 وفحص فيما اذا كان التيار الاسمي للانفرتر يطابق رمز الهوية المبين في الأعلى والتيار المبين بالأسفل .

V	HP	1/4	1/2	1	2	3
115V/230V	1.6A	2.5A	4.2A	7.5A	11.0A	
460V	---	1.5 A	2.5 A	4.2 A	5.5 A	

ضبط المصنع : # d ##

0 - 01 اظهار التيار الاسمي للانفرتر

بدون اعدادات

الوحدة : 0.1 A

هذا البارامتر يعرض التيار الاسمي للانفرتر . انه سيعرض الأساس على البارامتر 0-00 وهو للقراءة فقط .

ضبط المصنع : d 0

0 - 02 تصفير البارامتر

الاعدادات من d 0 to d 9 غير مستخدم

d 10 : تصفير جميع البارامترات الى ضبط المصنع الأساسي .

هذا البارامتر يسمح للمستخدم بالعودة الى جميع البارامترات لاعدادات المصنع الأصلية .

ضبط المصنع : d 0

0 - 03 اختيار اظهار التشغيل

الاعدادات d 0 : اظهار التردد الرئيسي (F)

d 1 : اظهار تردد الخرج الحقيقي (H)

d 2 : اظهار محتوى وحدة تعريف المستخدمين

d 3 : اظهار تيار الخرج (A)

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

ضبط المصنع : d 0

0 - 04 محتوى وحدة تعريف المستخدم

الاعدادات d 0 : اظهار وحدة تعريف المستخدم (u)

d 1 : اظهار قيمة العداد (C)

d 2 : اظهار محتوى زمن PLC (t = tt)

d 3 : اظهار جهد DC BUS (U)

d 4 : اظهار جهد الخرج (E)

d 5 : اظهار تردد اوامر PID (P)

d 6 : اظهار التغذية العكسية PID (b) بعد مضاعفة الربح (r)

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

ملاحظة : اظهار وحدة تعريف المستخدم ، حيث أن Unit = H * 0-05

ضبط المصنع : d 1.0

0 - 05 معامل وحدة تعريف المستخدم K

الوحدة : 0.1

الاعدادات من 0.1 الى 160

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

المعامل K يحدد مضاعفة عامل وحدة تعريف المستخدم .

قيمة الاظهار تحسب كالتالي : قيمة الاظهار = (تردد الخرج × K) .

نافذة الاظهار فقط قادرة على عرض ثلاث خانات ، حتى الآن يمكنك أن تستخدم Pr.0-05 لانشاء أرقام كبيرة . نوافذ

الاظهار تستخدم فوائل عشرية لتبيان الأعداد الأكبر من خمس خانات كالموضح في الصفحة التالية :

الاظهار	الرقم المماثل
999	فقدان الفاصلة العشرية يدل على ثلاثة أعداد صحيحة
99.9	الفاصلة العشرية المفردة بين الوسط والأعداد في أقصى اليمين تكون فاصلة عشرية صحيحة : واحد منفصل وعشرة كمالي : " 30.5 " (ثلاثون ونصف) .
999.	الفاصلة العشرية الوحيدة في أقصى اليمين بعد الأعداد هي فاصلة عشرية غير صحيحة ، بدلاً ذلك فإنه يشير إلى الصفر في أقصى يمين العدد . على سبيل المثال ، العدد 1230 سيعرض كالتالي " 123. " .
99.9.	فاصلتان عشريتان (واحدة بين الوسط والأعداد في أقصى اليمين ، وواحدة أقصى اليمين بعد العدد) وهي فاصلة عشرية غير صحيحة ، بدلاً من ذلك يشير إلى صفرتين في أقصى يمين العدد . على سبيل المثال : العدد 34500 سيعرض كالتالي " 34.5. " .

ضبط المصنوع : d #.#

0 - 06 نسخة السوق وير

بدون اعدادات

نسخة السوق هي فقط للقراءة التي تخزن رقم النسخة لبرامج نسخة السوق وير لسلسلة VFD-S .

ضبط المصنوع : d 0

0 - 07 ادخال الرقم السري

الاعدادات من 0 الى d 999 الوحدة : 1

Pr.0-04 and Pr.0-08 تعمل مع بعضها لتزود بيانات الأمان للانفتر . عندما يضبط البارامتر 0-08 على قيمة أخرى غير 0 ، كلمة المرور يجب أن تدخل لتبدل قيم البارامترات . رقم الدخول يضبط في البارامتر 0-08 ، المجالات من 1 إلى 999 . ان البارامتر 0-07 يدخل كلمة المرور ليسمح بتبدل قيم البارامتر .

حالات الاظهار :

d 0 : بدون كلمة المرور / ادخال كلمة المرور الصحيحة .

d 1 : قفل البارامترات .

ضبط المصنوع : d 0

0 - 08 فك شيفرة الرقم السري

الاعدادات من 0 الى d 999 الوحدة : 1

لتشكيل كلمة المرور ، غير قيمة الصفر المخصصة للبارامتر Pr.0-08 يجب أن تدخل مرتين . وبتعبير آخر ، اضبط قيمة البارامتر 0-08 على القيمة المستهدفة واضغط المفتاح Prog / Data . ثم اضغط على المفتاح / Data مرة أخرى لاظهار قيمة البارامتر 0-08 . أخيراً اضغط على المفتاح Prog / Data مرة أخرى أخرى لتخزين القيمة المظهرة ، حيث تصبح هي كلمة المرور .

على سبيل المثال ، الكلمة الأخيرة للبارامتر 0-08 ضبطت على 111 . عندما يكون الانفتر مغذى ، فإن جميع البارامترات ستقول ولا يمكن تغيير قيمها . للسماح بالدخول إلى قيم البارامترات لتغييرها ، لاجتياز البارامتر 0-07 وتغيير القيمة إلى 111 (تركيبة البارامتر 0-08) . ثم اضغط على المفتاح Prog / Data ، ويمكنك أن تغير قيم البارامتر .

حالات الاظهار : 0 : بدون كلمة مرور

d 1 : ضبط كلمة المرور .

5.2 المجموعة 1 : البارامترات الأساسية :

ضبط المصنع : d 60.0

1 - 00 تردد الخرج الأعظمي (Fo . max)

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 50.0 d الى 400 d هرتز

هذا البارامتر يحدد تردد الخرج الأعظمي للانفرتر . جميع مداخل الانفرتر التشابهية (0 to +10V , 4 to 20 mA) تكون مدرجة وفقاً الى مجال تردد الخرج .

ضبط المصنع : d 60.0

1 - 01 تردد الجهد الأعظمي

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 10.0 d الى 400 d هرتز

هذه القيمة يجب أن تضبط وفقاً إلى التردد الاسمي للمحرك المشار إليه على اللوحة الاسمية للمحرك . تردد الجهد الأعظمي يحدد الفولتات في نسبة التردد . على سبيل المثال : إذا كان جهد الخرج الأسمى للانفرتر 460 VAC و تردد الجهد الأعظمي ضبط على 60 هرتز ، فإن الانفرتر سيحافظ على نسبة ثابتة وهي 7.66 V / Hz . قيمة الضبط يجب أن تكون قيمة الضبط أكبر أو يساوي إلى التردد الوسطي . ضبط البارامتر 1-03 .

ضبط المصنع : d 230*

1 - 02 جهد الخرج الأعظمي (Vmax)

الوحدة : 0.1V*

الاعدادات من 2.0 d الى 255V*

* قيمتين للصنف 460 فولت

هذا البارامتر يحدد جهد الخرج الأعظمي للانفرتر . ضبط جهد الخرج الأعظمي يجب أن يكون أصغر أو يساوي الجهد الاسمي للمحرك المشار إليه في اللوحة الاسمية للمحرك . قيمة الضبط يجب أن تكون أكبر أو يساوي جهد النقطة الوسطية (Pr.1-04) .

ضبط المصنع : d 1.0

1 - 03 تردد النقطة الوسطية (Fmid)

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 1.0 d الى 400 d هرتز

هذا البارامتر يضبط تردد النقطة الوسطية للمنحنى F / V . بهذا الضبط ، النسبة F / V بين التردد الأصغر وتردد النقطة الوسطية يمكن أن تحدد . هذا البارامتر يجب أن يكون أكبر أو يساوي لتردد الخرج الأصغر (Pr.1-05) . وأصغر أو يساوي تردد الجهد الأعظمي (Pr.1-01) .

ضبط المصنع : d 12.0*

1 - 04 جهد النقطة الوسطية (Vmid)

الوحدة : 0.1 V*

الاعدادات من 2.0 d الى 255 V*

* قيمتين للصنف 460 فولت

هذا البارامتر يضبط جهد النقطة الوسطية لأي منحني F / V . بهذا الضبط ، النسبة F / V بين التردد الأصغر وتردد النقطة الوسطية يمكن أن تحدد . هذا البارامتر يجب أن يكون أكبر أو يساوي إلى جهد الخرج الأصغر (Pr.1-06) وأصغر أو يساوي إلى جهد الخرج الأعظمي (Pr.1-02) .

ضبط المصنع : d 1.0

1 - 05 تردد الخرج الأصغر (Fmin)

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 1.0 d الى 60.0 d هرتز

هذا البارامتر يضبط تردد الخرج الأصغر للانفرتر . هذا البارامتر يجب أن يكون أصغر أو يساوي لتردد النقطة الوسطية (pr.1-03) .

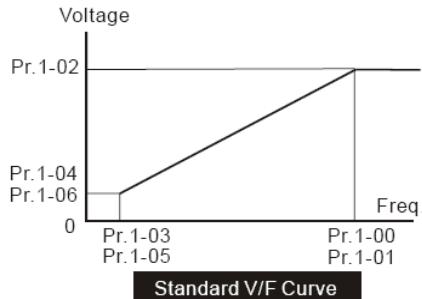
ضبط المصنع : d 12.0*

1 - 06 جهد الخرج الأصغر (Vmin)

الوحدة : 0.1 V*

الاعدادات من 2.0 d الى 255 V*

هذا البارامتر يضبط جهد الخرج الأصغر للانفرتر . هذا البارامتر يجب أن يكون أصغر أو يساوي جهد النقطة الوسطية (Pr.1-04) .



ضبط المصنع : d 100

1 - 07 الحد الأعلى لتردد الخرج

الاعدادات من 1 d 110 % الى d 110 %

هذا البارامتر يجب ان يكون أكبر او يساوي الحد الأدنى لتردد الخرج (Pr.1-08) . تردد الخرج الأعظمي (Pr.1-00) . يأخذ بعين الاعتبار 100 % .

ضبط المصنع : d 0

الوحدة : 1 %

1 - 08 الحد الأدنى لتردد الخرج

الاعدادات من 0 d 100% الى d 100%

الحد الأعلى / الأدنى هو لمنع العمل الخاطئ وضرر الآلة .

اذا كان الحد الأعلى لتردد الخرج هو 50 هرتز وتردد الخرج الأعظمي هو 60 هرتز ، فان تردد الخرج الأعظمي سينتهي عند 50 هرتز .

اذا كان الحد الأدنى لتردد الخرج هو 10 هرتز ، وتردد الخرج الأصغر (Pr.1-05) ضبط على 1.0 هرتز ، ثم أي تردد قيادة بين 1-10 Hz سيولد خرج 10 Hz من الانفرتر .

هذا البارامتر يجب أن يكون أصغر أو يساوي الحد الأعلى لتردد الخرج (Pr.1-07) .

ضبط المصنع : d 10.0

1 - 09 زمن التسارع 1 (Taccel 1)

ضبط المصنع : d 10.0

1 - 10 زمن التباطؤ 1 (Tdecel 1)

ضبط المصنع : d 10.0

1 - 11 زمن التسارع 2 (Taccel 2)

ضبط المصنع : d 10.0

1 - 12 زمن التباطؤ 2 (Tdecel 2)

الوحدة : 0.1 ثانية

الاعدادات من 0.1 d الى 600 d ثانية

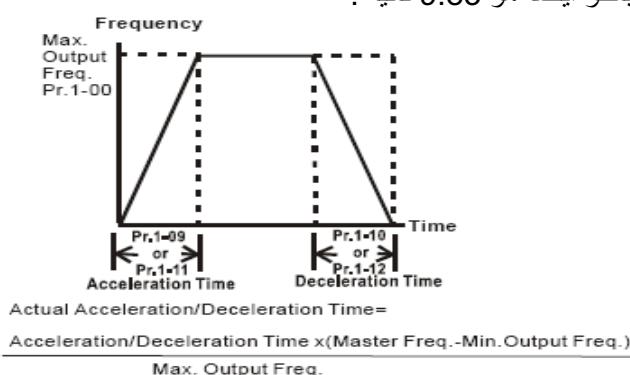
هذه البارامترات يمكن ضبطها أثناء العمل .

(Pr.1-09) : هذا البارامتر يستخدم لتحديد الزمن المطلوب ليتسارع الانفرتر من 0 هرتز الى تردد الخرج الأعظمي (Pr.1-00) . والشكل يكون خطيا مالم يكون المنحني S مفعلا .

(Pr.1-10) : هذا البارامتر يستخدم لتحديد الزمن المطلوب ليتباطئ الانفرتر من تردد الخرج الأعظمي (Pr.1-00) باتجاه الأسفل الى 0 هرتز . والشكل يكون خطيا مالم يكون المنحني S مفعلا .

(Pr.1-00) (Pr.1-04 to Pr.4-08) : زمن 2 التسارع / التباطؤ يحدد زمن تسارع / تباطؤ الانفرتر من 0 هرتز الى تردد الخرج الأعظمي (Pr.1-00) . الزمن 1 التسارع / التباطؤ يكون مهملا . نهاية الدخل المتعدد الوظائف يجب أن تبرمج لاختيار الزمن 2 .

التسارع / التباطؤ والنهايات يجب أن تكون مغلقة لاختيار زمن 2 التسارع / التباطؤ . انظر Pr.4-04 to Pr.4-08 في المخطط السفلي المبين ، زمن تسارع / تباطؤ الانفرتر هو زمن بين 0 هرتز الى تردد الخرج الأعظمي Pr.1-00 افرض أن تردد الخرج الأعظمي هو 60 هرتز ، تردد الاقلاع هو (Pr.1-05) هو 1.0 هرتز ، وزمن التسارع / التباطؤ هو 10 ثانية . الزمن الحقيقي للانفرتر ليتسارع من حالة الاقلاع (التردد الأصغر) الى 60 Hz هو 9.83 ثانية وזמן التباطؤ أيضا هو 9.83 ثانية .



ضبط المصنع : d 10.0

1 - 13 زمن تسارع / تباطؤ القفز

الوحدة : 0.1 ثانية

الاعدادات من 0.1 d الى 600 d ثانية

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

ضبط المصنع : d 6.0

1 - 14 تردد القفز

الوحدة : 0.1 هرتز

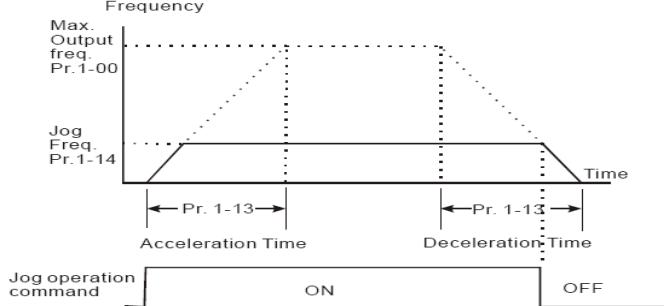
الاعدادات من 1.0 d الى 400 d هرتز

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

وظيفة القفز يمكن أن يتم اختيارها باستخدام نهايات الدخل المتعدد الوظائف (Pr.4-04 to Pr.4-08) اذا برمجت من أجل القفز (d 10) . عندما مغلقة نهاية القفز ، فإن الانفرتر سيتسارع من تردد الخرج الأصغر (Pr.1-05) الى تردد القفز (Pr.1-14) . عندما تفتح نهاية القفز ، فإن الانفرتر سيتباطئ من تردد القفز إلى الصفر .

زمن التسارع / التباطؤ المحدد عن طريق زمن قفز التسارع / التباطؤ (Pr.1-13) . أثناء العمل ، الانفرتر لا يمكن

أن ينجز أمر القفز . وأثناء عملية القفز ، فإن أوامر العمل الأخرى لا يمكن أن تكون مقبولة ، ماعدا أوامر القيادة عن مفاتيح FORWARD , REVERSE and STOP على لوحة المفاتيح الرقمية .



ضبط المصنع : d 0

1 - 15 التسارع / التباطؤ الذاتي

الاعدادات d 0 : تسارع / تباطؤ خطى .

d 1 : تسارع ذاتي ، تباطؤ خطى .

d 2 : تسارع خطى ، تباطؤ ذاتي .

d 3 : تسارع / تباطؤ ذاتي .

d 4 : تسارع خطى ، تباطؤ ذاتي ، ومنع التعطل أثناء التباطؤ .

d 5 : تسارع ذاتي ، تباطؤ ذاتي ، ومنع التعطل أثناء التباطؤ .

إذا كان الخيار المأذوذ هو تسارع / تباطؤ ذاتي ، فإن الانفرتر سوف يتسارع / يتباطئ في الوسائل الأسرع والأنعم عن طريق التعديل الذاتي لزمن التسارع / التباطؤ .

ضبط المصنع : d 0

1 - 16 المنحني S في التسارع

الاعدادات من 0 الى 7

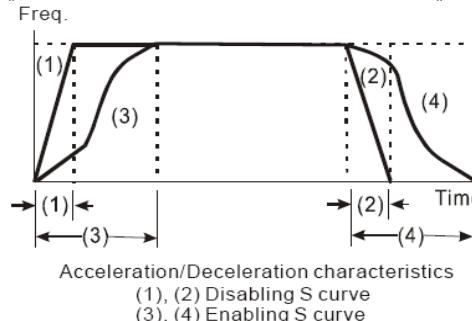
ضبط المصنع : d 0

1 - 17 المنحني S في التباطؤ

الاعدادات من 0 الى 7

هادين البارامترین يسمحان لك للتشكيل سواءً في التسارع أو التباطؤ الذي يكون خطى أو شكل حرف S . المنحني S يتفعل عند الضبط في 7 - d 1 - d 2 . الضبط 1 يعرض المنحني S بسرعة و 7 d يعرض ببطء ونعومة في المنحني S الانفرتر لن يتلي زمن التسارع / التباطؤ في Pr. 1-09 to Pr. 1-12 . لعرض المنحني S ، اضبط Pr.1-16 and Pr.1-17 على 0 .

من المخطط المبين بالأسفل ، الضبط الأصلي لزمن التسارع / التباطؤ سيكون مرجعى عندما تكون وظيفة المنحني S مفعلاً . زمن التسارع / التباطؤ الحقيقي سيحدد بالاعتماد على اختيار المنحني S (d 1 to d 7) .



ضبط المصنع : d 0.0

1 - 18 زمن تباطؤ القفز

الاعدادات من 0.0 to d 600

عند ضبط البارامتر 18-1 زمن تباطؤ القفز على d0.0 المحدد عن طريق ضبط البارامتر 13-1 على 600 ثانية ، ان زمن تباطؤ القفز يمكن أن يضبط بشكل مستقل ، وبشكل من منفصل عن البارامتر 13-1 .

عند ضبط Pr.1-18 على 0.0 ، فإن البارامتر 13-1 يحدد كلاً من زمن تسارع القفز وتباطؤ القفز . عند ضبط البارامتر 18-1 بين 0.1 و 600 ثانية ، وبالتالي سيحدد زمن تباطؤ القفز والبارامتر 13-1 سيحدد فقط زمن تسارع القفز .

5.3 المجموعة 2 : بارامترات طريقة العمل :

2 - 00 مصدر التحكم بتردد العمل

الاعدادات 0 d : دخل التردد الرئيسي يحدد عن طريق لوحة المفاتيح الرقمية . (تسجيل تردد ضياع الاستطاعة و يمكن أن يعمل بتدخل تشابهي زائد)

1 d : التردد الرئيسي يحدد عن طريق الاشارة التشابهية DC 0V-10V (النهاية الخارجية AVI) . (لن يسجل تردد ضياع الاستطاعة ولن يعمل بتدخل تشابهي زائد) .

2 d : هذا البارامتر يحدد بواسطة الاشارة التشابهية DC 4-20mA (النهاية الخارجية ACI) . (لن يسجل تردد ضياع الاستطاعة ولن يعمل بتدخل تشابهي زائد) .

3 d : التردد الرئيسي يحدد عن طريق مقياس على لوحة المفاتيح الرقمية . (لن يسجل تردد ضياع الاستطاعة و يمكن أن يعمل بتدخل تشابهي زائد) .

4 d : العمل بالتردد الرئيسي عن طريق ملائمة الاتصال التسلسلي RS - 485 و يسجل تردد ضياع الاستطاعة . (يسجل تردد ضياع الاستطاعة وبامكانه أن يعمل بتدخل تشابهي زائد) .

5 d : العمل بالتردد الرئيسي عن طريق منفذ الاتصال التسلسلي RS 485 - RS ولن يسجل التردد قبل ضياع الاستطاعة . (لن يسجل تردد ضياع الاستطاعة ويمكّنه العمل بتدخل تشابهي زائد) .

هذا البارامتر يضبط منبع قيادة التردد للانفوتر. اذا كان منبع قيادة التردد خارجي (DC 0 to +10V or 4 to 20mA) ، رجاءً تأكّد من قافز النهاية (AVI) ليكون في موقع مناسب كما هو مبين في الأسفل .

وضع القافز : رجاءً افتح الغطاء العلوي . الذي يكون في الزاوية اليسرى السفلية للوحة . القافز 1 JL يحدد نمط الدخل التشابهي الخارجي ، وكذلك اشارة الجهد DC او اشارة التيار .



+10V AVI AFM

عند ضبط التداخل التشابهي الزائد ، فإنه بحاجة لضبط البارامتر لاختيار AVI or ACI

2 - 01 مصدر التحكم بأوامر العمل

الاعدادات 0 d : التحكم عن طريق لوحة المفاتيح .

1 d : التحكم عن طريق نهايات خارجية . مفتاح STOP في لوحة المفاتيح مفعّل .

2 d : التحكم عن طريق نهايات خارجية . مفتاح STOP في لوحة المفاتيح غير مفعّل .

3 d : التحكم عن طريق منفذ اتصال تسلسلي 485 - RS ، مفتاح STOP في لوحة المفاتيح مفعّل .

4 d : التحكم عن طريق منفذ اتصال تسلسلي 485 - RS ، مفتاح STOP في لوحة المفاتيح غير مفعّل .

عندما يكون التحكم بالانفوتر عن طريق منبع خارجي ، رجاءً ارجع الى مجموعة البارامتر 4 من أجل توضيحات التفاصيل على اعدادات البارامترات الاسمية .

2 - 02 طريقة التوقف

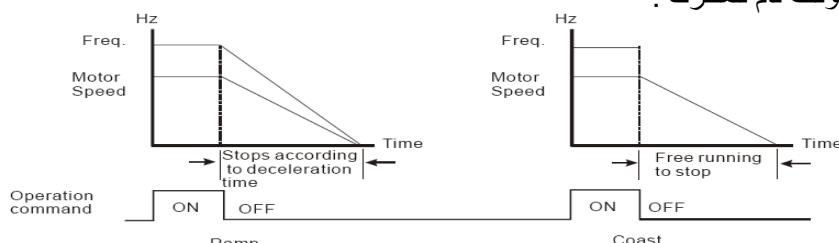
الاعدادات 0 d : توقف حسب زمن التباطؤ .

1 d : توقف مفاجئ (دوران حر للمحرك) .

هذا البارامتر يحدد كيف سيتوقف المحرك عندما يتلقى الانفوتر أمر توقف صحيح .

1. توقف حسب زمن التباطؤ : الانفوتر يباطئ المحرك الى تردد الخرج الأصغرى (Pr.1-05) ثم يتوقف وفقاً الى ضبط زمن التباطؤ في البارامترات 1-10 أو 12-1 .

2. التوقف المفاجئ : الانفوتر يوقف الخرج مباشرة عن قيادة العمل ، والمحرك يدور دوران حر تحت عزم العطالة حتى يصبح توقف تام للمحرك .



ملاحظة : طريقة توقف المحرك عادة تحدد عن طريق مزايا حمل المحرك وتردد التوقف .

2 - 03 خيارات تردد الناقل PWM

ضبط المصنع : d 10

الوحدة : 1 كيلو هرتز

d 03 fc= 3KHz

الاعدادات

d 04 fc= 4KHz

d 05 fc= 5KHz

to

d 10 fc= 10KHz

هذا البارامتر يمكن أن يضبط تردد الناقل لخرج PWM .

تبييد الحرارة	الضجيج الكهرومغناطيسي ، تيار التسرب	ضجيج صوتي	حامل التردد
الأدنى أهمية	الأدنى أهمية	الأهمية دنيا	3KHz 10KHz

من الجدول العلوي ، نلاحظ بأن تردد الناقل لخرج PWM تأثير هام على الضجيج المغناطيسي ، وتبييد حرارة الانفرتر ، والضجيج الصوتي للمحرك .

ضبط المصنع : d 0

2 - 04 العمل باتجاه دوران عكسي

الاعدادات d 0 : تفعيل العمل باتجاه دوران عكسي .

d 1 : عدم تفعيل العمل باتجاه دوران عكسي .

هذا البارامتر يحدد امكانية عمل الانفرتر باتجاه دوران عكسي .

ضبط المصنع : d 0

2 - 05 فقدان اشارة ACI

الاعدادات d 0 : مع ضياع اشارة ACI ، فان الانفرتر سينقص تردد الخرج الى 0 هرتز .

d 1 : مع فقدان اشارة ACI ، فان الانفرتر سيتوقف ويفتح رسالة خطأ " EF " .

d 2 : مع فقدان اشارة ACI ، فان الانفرتر سيستمر بالعمل بدخل ACI معرف مسبقاً .

هذا البارامتر يؤثر فقط عندما يكون قيادة منع التردد عن طريق اشارة من 4 الى 20 ملي أمبير . الدخل ACI يكون غير معتبر أو غير مقبول عندما تنخفض اشارة ACI الى أسفل من 2 ملي أمبير .

ضبط المصنع : d 0

2 - 06 عمل التردد الاحتياطي التشابهي

الاعدادات d 0 : غير مفعل

d 1 : تفعيل (0 ~ 10V) AVI +

d 2 : تفعيل (4 ~ 20 mA) ACI +

هذا البارامتر يستخدم لتحديد الاشارة التشابهية للتتدخل (AVI) 10V ~ 0 أو (ACI) 4 ~ 20 mA .

للتتأكد من الوتد التصوير للقافز J1 على اللوحة في الموقع الصحيح قبل ضبط هذا البارامتر .

5.4 المجموعة 3 : بارامترات وظيفة الخرج

ضبط المصنوع : d 0

3 - 00 اشارة الخرج التشابهية

الاعدادات d 0 : مقياس تردد تشابهي (من 0 الى تردد الخرج الاعظمي) .

d 1 : مقياس تيار تشابهي (من 0 الى 250 % من التيار الاسمي للانفرتر) .

هذا البارامتر يختار كلاً من تردد الخرج أو تيار الخرج لاظهاره باستخدام الخرج AFM من 0 الى 10 فولت .

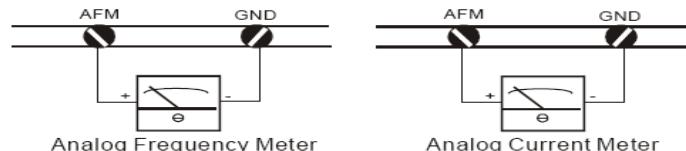
ضبط المصنوع : d 100

3 - 01 ربع الخرج التشابهي

الاعدادات من 1 الى d 200 %

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

هذا البارامتر يضبط مجال جهد اشارة الخرج التشابهية في النهاية AFM ، التي تتطابق مع كلاً من تردد الخرج أو تيار الخرج للانفرتر .



جهد الخرج التشابهي هو نسبة مباشرة من تردد الخرج للانفرتر. بضبط المصنوع 100 % ، تردد الخرج الاعظمي (Pr.1-00) للانفرتر يتطابق مع خرج الجهد التشابهی 0 to 10 VDC . الجهد الحقيقي هو حوالي +10 VDC ، ويمكن أن يضبط عن طريق البارامتر 3-01 .

جهد الخرج التشابهي هو نسبة مباشرة من تيار الخرج للانفرتر. بضبط المصنوع 100 % ، 2.5 مرة من التيار الاسمي للانفرتر يطابق خرج الجهد التشابهی +10 VDC . (الجهد الحقيقي هو حوالي +10 VDC ، ويمكن أن يضبط عن طريق البارامتر 3-01)

ملاحظة : مواصفات مقياس الجهد : استطاعة خرج المنبع تصل الى 0.21 ملي أمبير . جهد المنبع : 10 فولت . مقاومة الخرج 47 كيلو أوم .

اذا قرأ المقياس كامل التدرجية بجهد أقل من 10 فولت ، ثم ان البارامتر 3-01 سيعطي عن طريق الصيغة التالية :

$$\text{البارامتر 3-01} = ((\text{جهد التدرجية الكاملة للمقياس}) / 10) \times 100 \%$$

على سبيل المثال : عند استخدام مقياس بتدرجية كاملة 5 فولتات ، فإن البارامتر 3-01 يجب أن يضبط على 50 % .

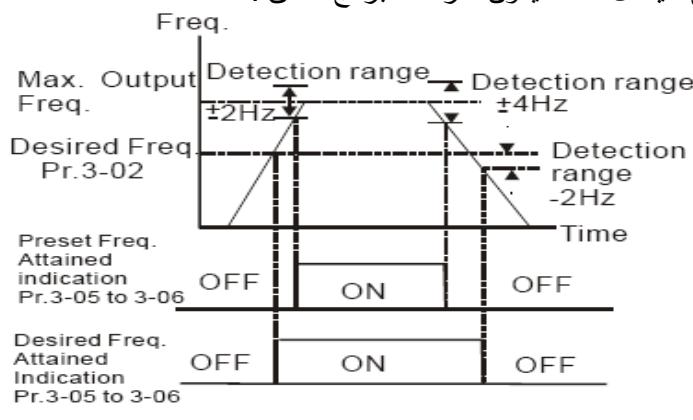
ضبط المصنوع : d 1.0

3 - 02 تحقيق التردد الهدف

الاعدادات من 1.0 الى d 400 هرتز

اذا ضبطت نهاية الخرج المتعدد الوظائف على وظيفة تحقيق التردد المراد (Pr.3-05 or 3-06 = d 9) ،

وبالتالي فإن الخرج سيتعين عندما يكون التردد المبرمج محقق .



ضبط المصنوع : d 0

3 - 03 قيمة العد النهائية

الاعدادات من 0 d الى 999

هذا البارامتر يحدد أعلى قيمة للعداد الداخلي . العداد الداخلي يمكن أن ينطلق من نهاية خارجية .

(Pr.3-05 , Pr.3-06 , Pr.4-4 to Pr.4-8 , d 19) . حتى اكتمال العد ، نهاية الخرج المحددة ستكون مفتوحة ،

d14)

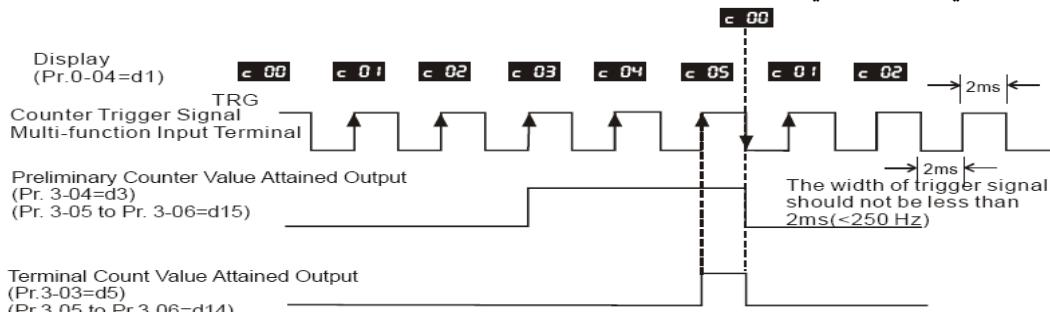
ضبط المصنوع : d 0

3 - 04 قيمة العد الأولية أو البدائية

الاعدادات من 0 d الى 999

عندما تكون قيمة العداد المعدودة تصاعدياً من " 1 " الى قيمة الضبط لهذا البارامتر ، نهاية الخرج المتعدد الوظائف المطابقة التي تضبط على 15 d كقيمة عداد أولية محققة ستكون مغلقة . التطبيق يمكن أن يغلق نهاية الخرج المتعدد الوظائف و يجعل الانفرتر يعمل بسرعة منخفضة حتى التوقف قبل تحقيق قيمة العد .

المخطط الزمني هو المبين في الشكل :



ضبط المصنع : 1

3 - 05 نهاية الخرج 1 المتعدد الوظائف (خرج ترانزستوري)

ضبط المصنع: 8

3 - 06 نهاية الخرج 2 المتعدد الوظائف (خرج ريليه)

الاعدادات من 0 الى d18

قائمة جدول الوظائف :

الوظيفة	الضبط	الوظيفة	الضبط
تشغيل برنامج PLC	d 10	غير مستخدم	d 0
اكتمال خطوة برنامج PLC	d 11	تشغيل الانفرتر	d 1
اكتمال برمج PLC	d 12	تحقيق تردد الخرج الأعظمي	d 2
ايقاف مؤقت لعمل PLC	d 13	سرعة الصفر	d 3
تحقيق قيمة العد النهائية	d 14	اكتشاف العزم الزائد	d 4
تحقيق قيمة العد الابتدائية	d 15	(دلالة البلوك الأساسي (B.B)	d 5
مؤشر حالة القراءة	d 16	اكتشاف انخفاض الجهد	d 6
دلالة القيادة باتجاه دوران أمامي	d 17	نطع عمل الانفرتر	d 7
دلالة القيادة باتجاه دوران عكسي	d 18	دلالة العطل	d 8
		تحقيق التردد المستهدف	d 9

توضيحات الوظائف :

0 غير مستخدم

1 تشغيل الانفرتر : نهاية الخرج ستتفعل عندما يعمل الانفرتر .

2 تحقيق تردد الخرج الأعظمي : الخرج سيتفعل عندما يتحقق الانفرتر تردد الخرج الأعظمي .

3 سرعة الصفر : الخرج سيتفعل عندما يكون تردد القيادة أقل من تردد الخرج الأصغرى .

4 اكتشاف العزم الزائد : الخرج سيتفعل على طول مدة اكتشاف العزم الزائد . البارامتر 6-04 يحدد مستوى اكتشاف العزم الزائد

5 دلالة البلوك الأساسي (B.B) : الخرج سيتفعل عندما يكون خرج الانفرتر مغلق عن طريق بلوكأساسي خارجي .

6 دلالة انخفاض الجهد : الخرج سيتفعل عند اكتشاف الجهد المنخفض .

7 نطع عمل الانفرتر : الخرج سيتفعل عندما يكون التحكم بعمل الانفرتر عن طريق أطراف تحكم خارجية .

8 دلالة العطل : الخرج سيتفعل عند حدوث الأعطال (oc , ov , oH , oL , oL1 , EF , cF3 , ocA , ocn , GF)

9 تحقيق التردد المرغوب : الخرج سيتفعل عندما يكون التردد المرغوب (Pr.3-02) محقق .

10 تشغيل برنامج PLC : الخرج سيتفعل عندما يعمل برنامج PLC .

11 اكتمال خطوة برنامج PLC : الخرج سيتفعل لزمن 0.5 ثانية . عندما تكون كل سرعة الخطوة المعددة محققة .

12 اكتمال برنامج PLC : الخرج سيتفعل لزمن 0.5 ثانية . عندما تكون دورة برنامج PLC قد اكتملت .

13 ايقاف المؤقت لعمل PLC : الخرج سيتفعل عندما يكون عملية PLC متوقفة بشكل مؤقت .

14 تحقيق قيمة العد النهائية : وصول العداد الى قيمة العد النهائية .

15 تحقيق قيمة العد الابتدائية : وصول العداد الى قيمة العد الابتدائية .

16 مؤشر حالة القراءة .

17 دلالة القيادة باتجاه دوران أمامي : عندما يستلم الانفرتر أمر التشغيل باتجاه دوران أمامي ، فإنه سيخرج مباشرة بدون تقصير ان كان في حالة عمل أو توقف .

18 دلالة القيادة باتجاه دوران عكسي : عندما يستلم الانفرتر أمر التشغيل باتجاه دوران عكسي ، فإنه سيخرج مباشرة بدون تقصير ان كان في حالة عمل أو توقف .

5.5 المجموعة 4 : بارامترات وظيفة الدخل

ضبط المصنع : d 0.0

انحراف التردد عن قيمة المقاومة المتغيرة على لوحة المفاتيح

الاعدادات من 0.0 الى 100.0 % d

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

ضبط المصنع : d 0

قطبية انحراف مقياس تغيير التردد

الاعدادات d 0 : انحراف موجب

d 1 : انحراف سالب

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

ضبط المصنع : d 100

ربح تردد مقياس تغيير التردد

الوحدة : 1%

الاعدادات من 1 d 200 %

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

ضبط المصنع : d 0

تفعيل انعكاس حركة المقياس

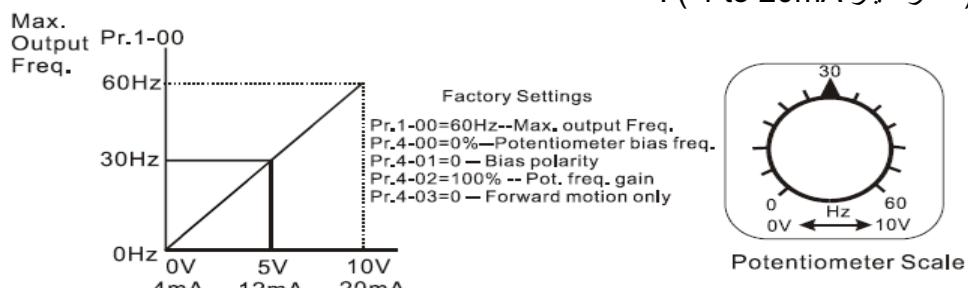
الاعدادات d 0 : حركة أمامية فقط

d 1 : تفعيل الحركة العكسية (يجب أن تكون انحراف سالب)

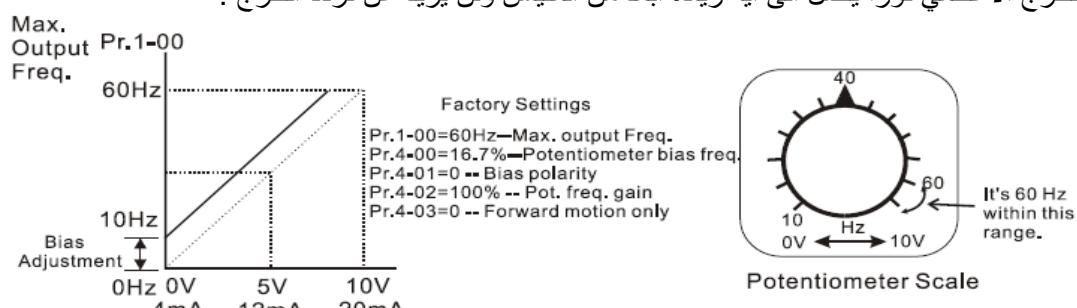
البارامترات Pr.4-00 to Pr.4-03 تستخدم عندما يكون منبع التحكم بالتردد هو اشارة تشابهية

(0 to +10VDC or 4 to 20mA) . ارجع الى الأمثلة التالية .

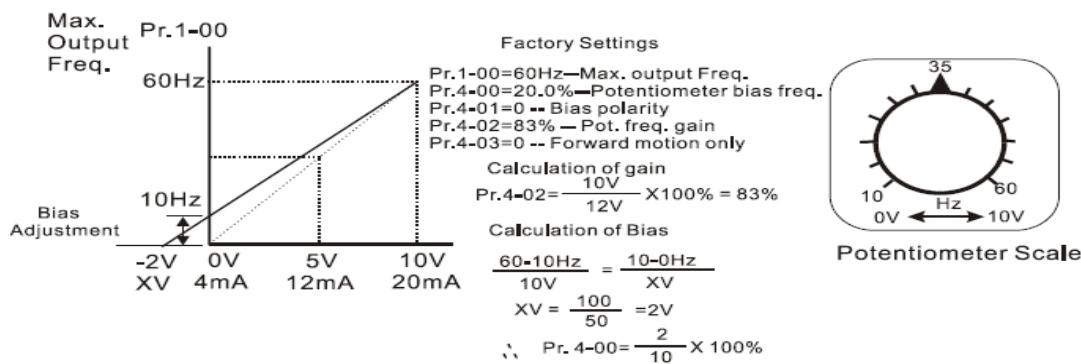
مثال 1 : ان الطريقة التالية هي الأكثر شيوعاً واستخداماً . اضبط البارامتر 2-00 على d 1 (اشاره جهد +10V to 0) أو d 2 (اشاره تيار 4 to 20mA) .



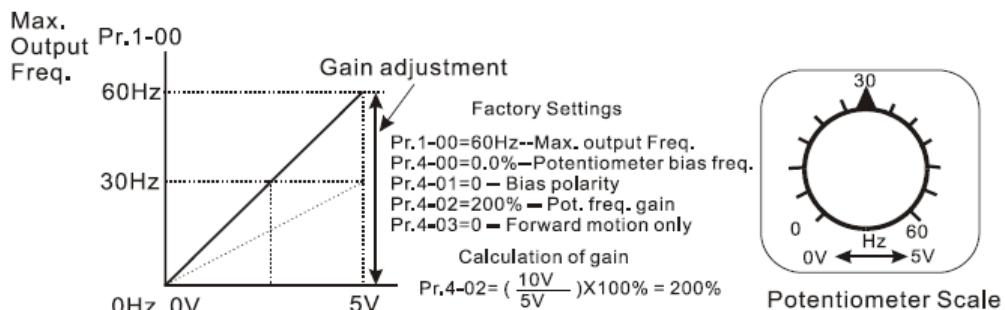
المثال 2 : في هذا المثال بضبط المقياس على 0 فولت فإن تردد الخرج هو 10 هرتز. النقطة الوسطية للمقياس تصبح 10 هرتز فان تردد الخرج الأعظمي فوراً يصل الى أية زيادة أبعد من المقياس ولن يزيد عن تردد الخرج .



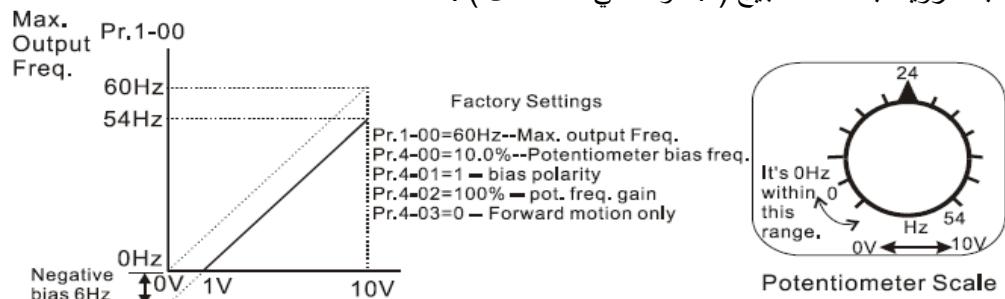
المثال 3 : هذا المثال أيضاً يبين الطريقة المناسبة . كامل تدريجة المقياس يمكن أن يف5ضل استخدامها . بالإضافة الى الى الاشارات 0 to 10V and 4 to 20mA ، اشارات الجهد المناسب أيضاً تتضمن اشارات من 0 الى 5 فولت ، 4 الى 20 ملي أمبير او أقل من 10 فولت . لأخذ بعين الاعتبار الضبط ، رجاءً ارجع الى الأمثلة التالية .



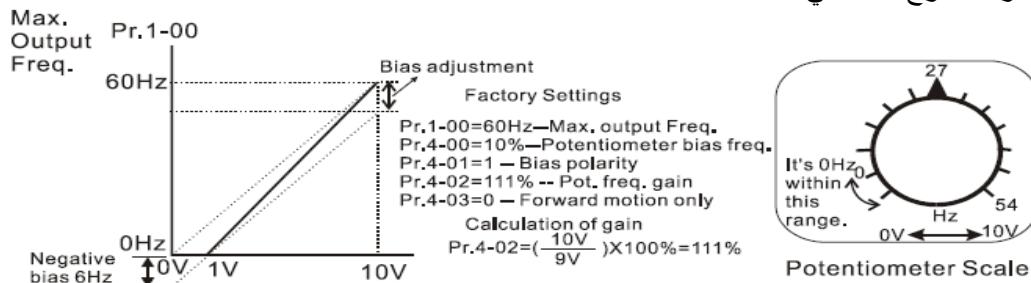
المثال 4 : هذا المثال يبين مجال المقياس من 0 الى 5 فولتات .



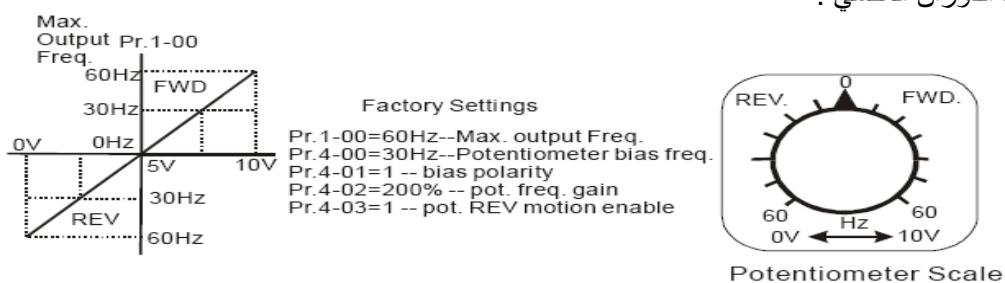
المثال 5 : في هذا المثال استخدم انحراف سالب 1 للجهد . في المحيط الذي كون فيه صحيح ، انه من المفيد لاستخدام الانحراف السالب للتزويد بحافة الضجيج (1 فولت في هذا المثال) .



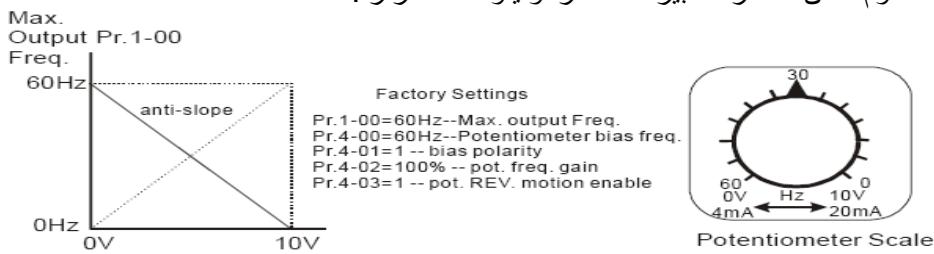
المثال 6 : في هذا المثال ، الانحراف السالب يستخدم للتزويد بحافة الضجيج . وأيضاً ربع المقياس يستخدم ليسمح بالوصول الى تردد الخرج الأعظمي .



المثال 7 : في هذا المثال ، المقياس يبرمج ليشغل المحرك بكل الاتجاهين الأمامي والعكسى . المحرك سيتعطل عندما يكون موضع المقياس في النقطة الوسطية لتدريجة المقياس . ان استخدام البارامتر 4-03 لن يفعل التحكم الخارجي اتجاه الدوران الأمامي واتجاه الدوران العكسي .



المثال 8 : في هذا المثال ، خيار الانحراف المقاوم يكون مبين . الانحراف المقاوم يستخدم في تطبيقات التحكم بالضغط ، الحرارة ، التدفق المحتاج . تحت ضغط عالي أو مكان التدفق ، الحساس سيولد اشارة كبيرة مثل 20 ملي أمبير أو 10 فولت . بتفعيل الانحراف المقاوم ، فان الاشارة الكبيرة ستصغر أو يتوقف الانفرتر .



ضبط المصنع : 1

4 - 04 نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M0 , M1)

الاعدادات من 0 الى d 26

ضبط المصنع : 6

4 - 05 نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M2)

ضبط المصنع : 7

4 - 06 نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M3)

ضبط المصنع : 8

4 - 07 نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M4)

ضبط المصنع : 9

4 - 08 نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M5)

الاعدادات من 0 الى d 26

جدول الوظائف والبارامترات :

الوظيفة	القيمة	الوظيفة	القيمة
بلوك أساسى خارجى (N.C) (دخل التماس مغلق طبيعياً)	d 14	البارامتر غير مفعل M0 : FWD / STOP , M1: REV / STOP	d 0
زيادة التردد الرئيسي	d 15	M0: RUN / STOP, M1: FWD / REV	d 2
نقصان التردد الرئيسي	d 16	نمط عملية التحكم ثلاثة أسلال (M0,M1,M2)	d 3
تشغيل برنامج PLC	d 17	عطل خارجي (مفتوح طبيعياً)	d 4
ايقاف مؤقت لبرنامج PLC	d 18	عطل خارجي (مغلق طبيعياً)	d 5
إشارة قذح العداد	d 19	تصفير خارجي	d 6
تصفير العداد	d 20	قيادة سرعة الخطوة المتعددة 1	d 7
اختيار ACI / والغاء اختيار AVI . (الأفضلية هي أكبر من Pr.2-00 و 26 .)	d 21	قيادة سرعة الخطوة المتعددة 2	d 8
تفعيل وظيفة PID	d 22	قيادة سرعة الخطوة المتعددة 3	d 9
الفقر باتجاه أمامي	d 23	عملية الفقر	d 10
الفقر باتجاه عكسي	d 24	منع العمل بسرعة التسارع / التباطؤ	d 11
منع التردد الرئيسي هو AVI . (الأفضلية هي أكبر من البارامتر 2-00 و 26)	d 25	اختيار الزمن الأول والثاني للتسارع أو التباطؤ	d 12
منبع التردد الرئيسي هو ACI . (الأفضلية هي أكبر من 00 .)	d 26	البلوك الأساسي الخارجي (N.O)	d 13

التوضيحات :

d 0 عدم تفعيل البارامتر :

أدخل القيمة (d 0) لمنع تفعيل أي نهاية دخل متعدد الوظائف :

M1(Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05) , M3 (Pr.4-06) , M4 (Pr.4-07) or M5 (Pr.4-08) .

ملاحظة : الهدف من هذه الوظيفة هو تزويد عزل نهايات الدخل المتعدد الوظائف الغير مستخدمة . ان أية نهايات غير مستخدمة ستبرمج على 0 للتتأكد من عدم التأثير على عمل الانفرتر .

1 d عملية السلكين : يقتصر على Pr.4-04 والنهايات الخارجية M0 , M1

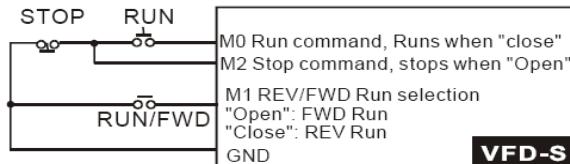


. d2 2 عملية السلكين : يقتصر على Pr.4-04 ونهايات الخارجية ، M0 , M1



ملاحظة : نهاية الدخل المتعدد الوظائف M0 ليس له بارامتر خاص محدد . النهاية M0 يجب أن تستخدم في ارتباط مع M1 لعمل الاثنين و الثالثة سلك تحكم .

. d3 3 التحكم بثلاثة أسلاك : يقتصر على Pr.4-04 ونهايات التحكم . M0 , M1 , M2

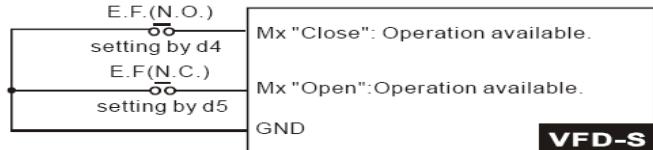


ملاحظة : عندما تكون القيمة المختارة للبارامتر 4-04 هي 3 ، هذا سيغلب على أي قيمة مدخلة في البارامتر 4-05 ، وبالتالي البارامتر 4-05 يجب أن يستخدم ثلاثة أسلاك تحكم كالمبين بالأعلى .

الأعطال الخارجية : d4 , d5

تبرمج قيم البارامتر على 5 d4 , 4 d5 لنهايات الدخل المتعدد الوظائف :

(M1 (Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05) , M3 (Pr.4-06) , M4 (4-07) or M5 (Pr.4-08) . E.F () .)

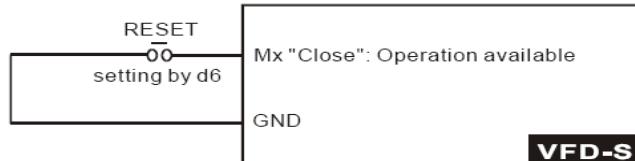


عندما تكون اشارة دخول العطل الخارجي مستلمة ، فان الانفرتر سيوقف جميع المخارج ويظهر " E.F " على لوحة المفاتيح الرقمية ، والمحرك سيدور بشكل حر . العمل الطبيعي يمكن أن يستأنف بعد ازالة العطل الخارجي و تصفير الانفرتر .

. d6 تصفير خارجي :

تبرمج قيمة البارامتر على 6 D لنهايات الدخل المتعدد الوظائف :

م1 (PR.4-04), M2 (PR.4-05), M3 (PR.4-06), M4 (PR.4-07) OR M5 (PR.4-08)

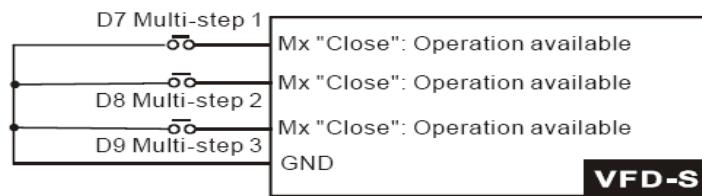


ملاحظة : التصفير الخارجي له نفس وظيفة مفتاح التصفير على لوحة المفاتيح الرقمية . بعد ازالة العطل الخارجي مثل ، O.H. ، هذا الدخل يمكن أن يستخدم لتصفير الانفرتر . O.C. , O.V.

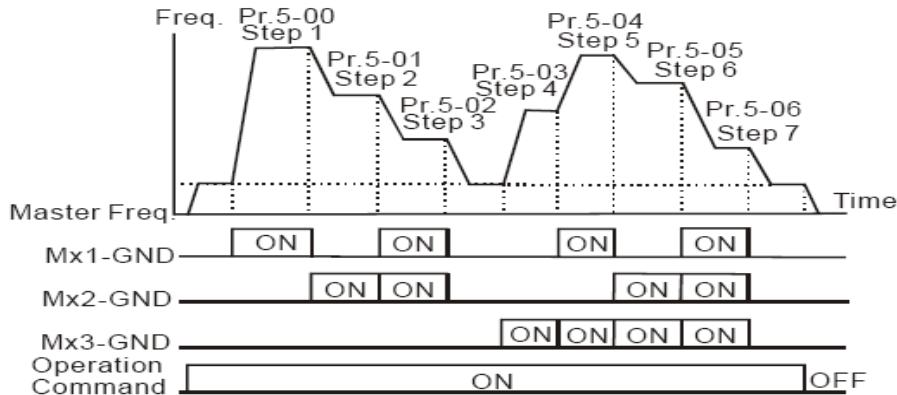
. d7 , d8 , d9 قيادة سرعة الخطوة المتعددة :

تبرمج قيم البارامتر على 9 d7 , d8 , d9 لأي ثلاثة من المداخل المتعددة الوظائف :

M1 (Pr.4-04), M2 (Pr.4-05), M3 (Pr.4-06), M4 (Pr.4-07) or M5 (Pr.4-08) من أجل قيادة سرعة الخطوات المتعددة .

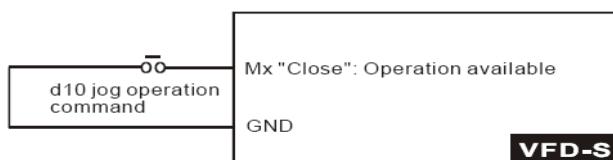


هذه المدخلات الثلاثة تختار سرعات الخطوة المتعددة المعرفة عن طريق البارامترات Pr.5-00 to Pr.5-06 كما هي مبنية في المخطط التالي . البارامترات 5-16 to 5-17 يمكن أيضاً أن تحكم بسرعة الخرج عن طريق برمجة وظيفة PLC الداخلية للانفرتر .



10 d التحكم بعملية القفز :

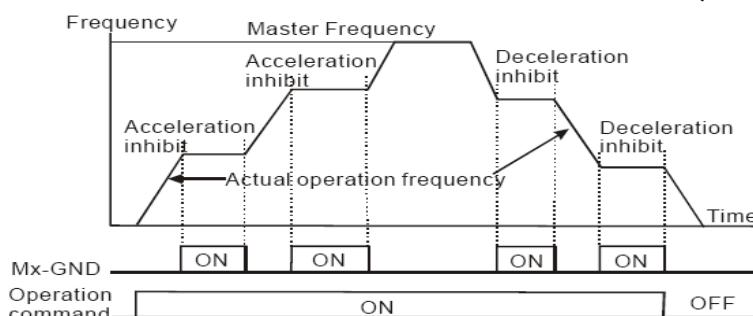
تبرمج قيمة البارامتر على 10 d لنهايات الدخل المتعدد الوظائف : M1 (Pr.4-04), M2 (Pr.4-05), M3 (Pr.4-06), M4 (Pr.4-07) or M5 (Pr.4-08) للتحكم بعملية القفز .



ملاحظة : عملية القفز تبرمج يمكن أن تبرمج عن طريق 10 d يمكن فقط أن تبدأ طالما أن المحرك متوقف (ارجع الى Pr.1-13 , Pr.1-14) .

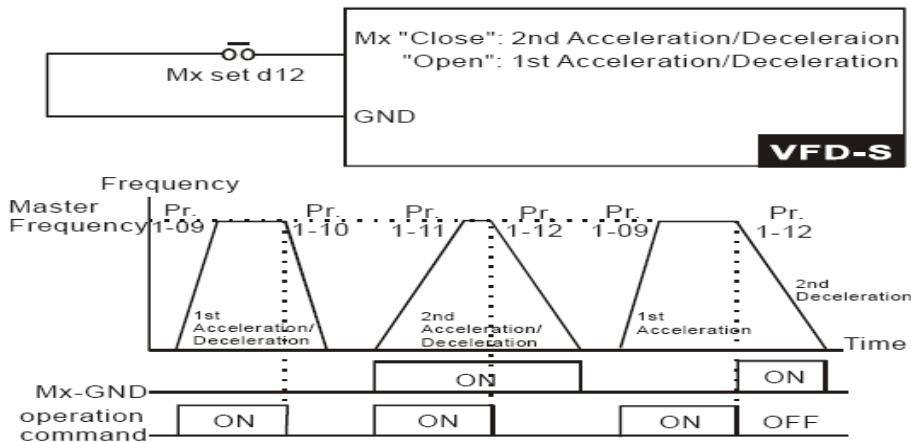
11 d توقف استمرار بالعمل بسرعة التسارع / التباطؤ :

تبرمج قيمة البارامتر على 11 d لنهايات الدخل المتعدد الوظائف : M1(Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05) , M3 (Pr.4-06) , M4 (Pr.4-07) , M5(Pr.4-08) لمنع التسارع / التباطؤ . عندما يكون أمر القيادة مستلم ، بتوقف التسارع والتباطؤ فإن الانفرتر سيحافظ على سرعة ثابتة .



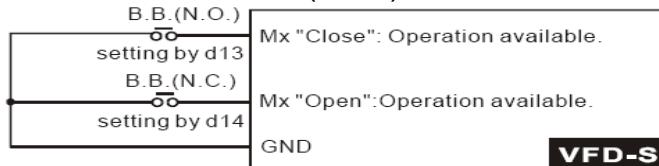
12 d اختيار زمن التسارع / التباطؤ الأول أو الثاني :

تبرمج قيمة البارامتر على 12 d لنهايات الدخل المتعدد الوظائف : M1(Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05) , M3 (Pr.4-06) Pr.1-09 to Pr.1-12 M4(Pr.4-07) , M5(Pr.4-08) لاختيار التحكم بزمن التسارع/التباطؤ الأول أو الثاني.(ارجع الى 12)

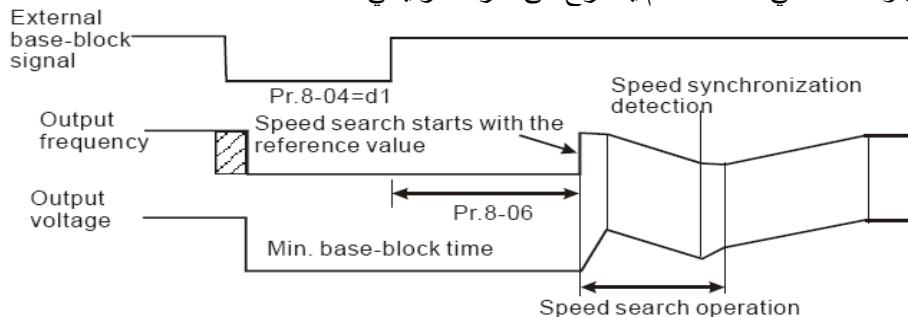


d 13 , d 14 : الblock الأساسي الخارجي :

تبرمج قيم البارامترات 14 d 13 , d 14 للنهايات المتعدد الوظائف : (M1(Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05) , M3 (Pr.4-06) , M4(Pr.4-07) , M5(Pr.4-08)) للتحكم بالblock الأساسي الخارجي . القيمة 13 d هي من أجل الدخل المفتوح طبيعياً (N.C) ، القيمة 14 d هي من أجل دخل مغلق طبيعياً (N.C) .

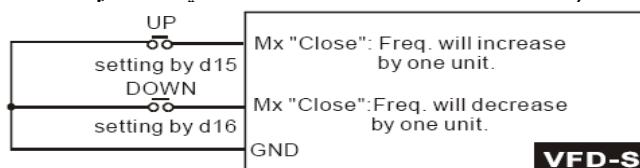


ملاحظة : عندما تكون اشارة الblock الأساسي مستلمة ، فان الانفرتر سيوقف جميع المخارج والمحرك سوف يدور دوران حر. عندما يكون تحكم الblock الأساسي متعلق ، ثم يتسارع الى التردد الرئيسي .



d 15 , d 16 : زيادة / نقصان التردد الرئيسي :

تبرمج قيم البارامتر على 16 d 15 , d 16 لنهايات الدخل المتعدد الوظائف : (M1(Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05), M3 (Pr.4-06) من زيادة / نقصان التردد الرئيسي التزادي لكل زمن في الدخل المستلم . M4(Pr.4-07) , M5(Pr.4-08))



: PLC d 17 , d 18 : التحكم بوظيفة ال

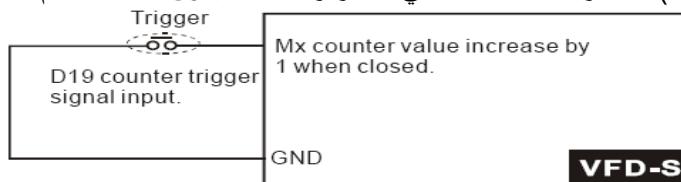
تبرمج قيمة البارامتر على 17 d لنهايات الدخل المتعدد الوظائف : (M1(Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05), M3 (Pr.4-06) لتفعيل برنامج PLC الداخلي في الانفرتر . M4(Pr.4-07) , M5(Pr.4-08) وتبرمج قيمة البارامتر على 18 d في نهاية الدخل لايقاف برنامج PLC بشكل مؤقت .



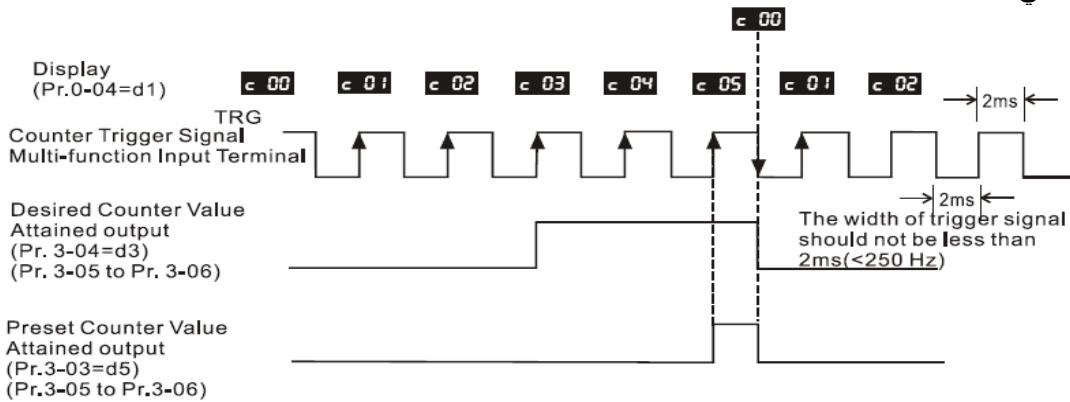
ملاحظة : البارامترات من 5-00 to 5-16 تعرف ببرنامج PLC .

d 19 قدح العداد :

تبرمج قيمة البارامتر على 19 d لنهيات الدخل المتعدد الوظائف : M1(Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05), M3 (Pr.4-06) , M4(Pr.4-07) , M5(Pr.4-08) لزيادة العداد الداخلي للانفرتر . عندما يكون الدخل مستلم ، فأن العداد يزداد ب 1 .

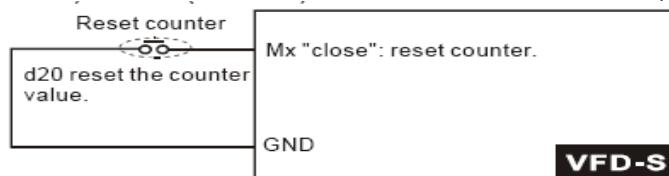


ملاحظة : ان دخل قدح العداد يمكن أن يصل إلى مولد اشاره نبضية خارجية لخطوة عملية العد أو وحدة المادة . انظر الى المخطط السفلي .



d 20 تصفير العداد :

تبرمج قيمة البارامتر على 20 d لنهاية الدخل المتعدد الوظائف : M1(Pr.4-04) , M2 (Pr.4-05), M3 (Pr.4-06) ، M4(Pr.4-07) , M5(Pr.4-08) لتصير العداد .



d 21 اختيار ACI / الغاء اختيار AVI :

قيمة البارامتر 21 d تسمح للمستخدم باختيار نوع الدخل ACI or AVI عن طريق مفتاح خارجي . عندما يكون التماس مفتوح فإن الخيار المأخوذ هو AVI أما اذا كان التماس مغلق فإن الخيار المأخوذ هو ACI . رجاءً لاحظ : استعمال هذه الميزة ستتجاهل برمجة البارامتر 00-2 ويفز من جهة الانفرتر ويجب أن يتحرك إلى الموقع الصحيح وغير AVI أو الرأس الوتد ACI .

4-09 الغاء قفل التشغيل المباشر ضبط المصنع :

الاعدادات : d 0 غير مفعل d 1 مفعل

عندما يكون مفعل ، فإن الانفرتر لن يخرج التردد عندما توصل إليه التغذية إلا بتطبيق أوامر العمل . البدء في نمط الغاء قفل التشغيل المباشر . فإن الانفرتر يجب أن يلاحظ أمر العمل ليتحول من حالة التوقف إلى حالة العمل بعد تطبيق التغذية . عندما يكون الغاء قفل تشغيل الخط غير مفعل (ومعرفه كذلك بالتشغيل الذاتي) ، فإن الانفرتر سيخرج التردد عند تطبيق التغذية مباشرةً وبدون تطبيق أوامر التشغيل .

4-10 نمط قيادة التردد الأعلى / الأدنى ضبط المصنع :

4-10 نمط قيادة التردد الأعلى / الأدنى ضبط المصنع :

- الاعدادات : 0 التردد الأعلى / الأدنى عن طريق زمن التسارع / التباطؤ .
- 1 أعلى تردد وفقاً لسرعة الثابتة ، التردد الأدنى وفقاً لزمن التباطؤ .
- 2 التردد الأعلى وفقاً لزمن التسارع ، التردد الأدنى وفقاً لسرعة الثابتة .
- 3 التردد الأعلى / الأدنى عن طريق سرعة ثابتة .

4-11 سرعة التسارع / التباطؤ للتتردد الثابت الأعلى / الأدنى ضبط المصنع :

الاعدادات من d 0 to 1000 Hz/sec
الوحدة : 5 هرتز/ثانية
هذا البارامتر يستخدم لضبط نمط سرعة التسارع / التباطؤ عندما تكون النهاية المتعددة الوظيفة مضبوطة على التردد الأعلى / الأدنى . (Pr.4-04 ~ Pr.4-08 ، وظيفة 16 d 15) .

5.6 المجموعة 5 : سرعة الخطوة المتعددة وبارامترات PLC (التحكم المنطقي المبرمج) .

ضبط المصنع : d 0.0	تردد سرعة الخطوة 1st	5 - 00
ضبط المصنع : d 0.0	تردد سرعة الخطوة 2nd	5 - 01
ضبط المصنع : d 0.0	تردد سرعة الخطوة 3rd	5 - 02
ضبط المصنع : d 0.0	تردد سرعة الخطوة 4th	5 - 03
ضبط المصنع : d 0.0	تردد سرعة الخطوة 5th	5 - 04
ضبط المصنع : d 0.0	تردد سرعة الخطوة 6th	5 - 05
ضبط المصنع : d 0.0	تردد سرعة الخطوة 7th	5 - 06

الاعدادات من 0.0 الى 0.1 هرتز

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

نهايات الدخل المتعدد الوظائف (ارجع الى Pr.4-04 to 4-08) تستخدم لاختيار واحدة من سرعات الخطوة المتعدد للانفرتر . السرعات (الترددات) تحدد عن طريق البارامترات من 5-00 to 5-06 المبينة في الأعلى .

ضبط المصنع : d 0

PLC نمط d - 5 - 07

الاعدادات 0 d عدم تفعيل عمل PLC

d تنفيذ دورة برنامج واحدة

d استمرار تنفيذ دورات البرنامج

d تنفيذ دورة برنامج واحدة خطوة بخطوة

d استمرار تنفيذ دورات البرنامج خطوة بخطوة

d عدم تفعيل عمل PLC ، ولكن يمكن ضبط اتجاه السرعات من 1st to 7th

هذا البارامتر يختار نمط عملية PLC للانفرتر . برنامج الدا PLC يمكن أن يستخدم بدلاً من أي نهايات تحكم خارجية ، ريليات أو مفاتيح . الانفرتر سيغير السرعات والاتجاهات وفقاً إلى برمجة المستخدمين المرغوبة .

عند ضبط هذا البارامتر على d5 وتم التشغيل عن طريق سرعة متعددة خارجية ، فإن الأفضلية الأكبر لاتجاه العمل هو البارامتر Pr.5-08 .

المثال 1 (Pr.5-07 = d 1) : تنفيذ دورة واحدة لبرنامج PLC . علاقة ضبط هذا البارامتر هي :

Pr.5-00 to Pr.5-06 . 1 : سرعة الخطوة 1st to 7th (اضبط التردد لكل سرعة الخطوة) .

Pr.4-04 to Pr.4-08 . 2 : نهايات الدخل المتعدد الوظائف (اضبط النهاية المتعددة الوظائف على 17 d عمل PLC الآلي)

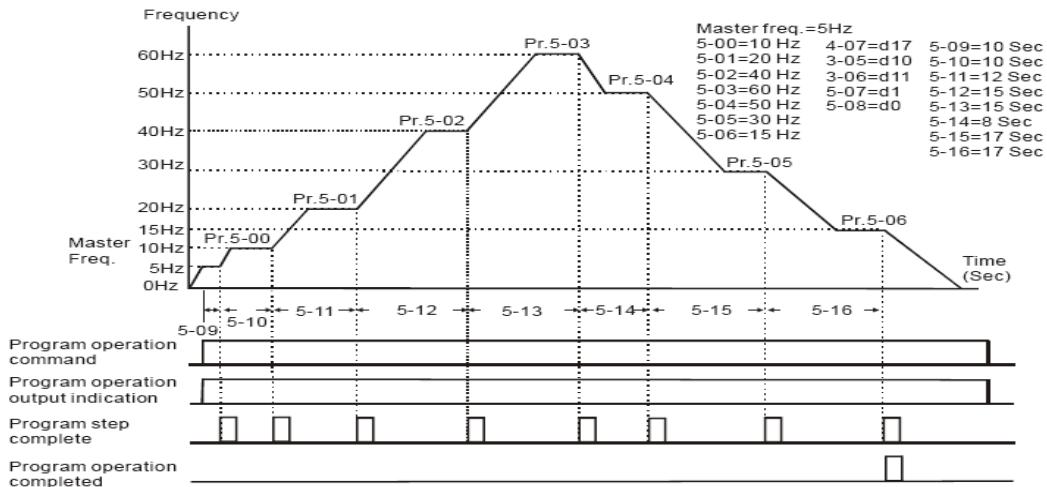
Pr.3-05 to Pr.3-06 . 3 : نهايات الدخل المتعدد الوظائف (اضبط النهاية المتعددة الوظائف على دالة العمل PLC)

d 11 دورة واحدة في نمط ذاتي لـ PLC أو 12 d تحقيق استجابة عملية PLC .

PLC نمط Pr.5-07 . 4

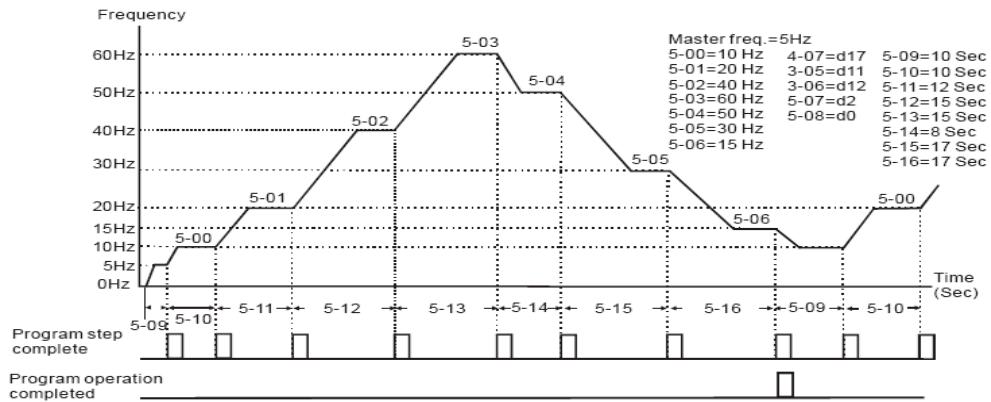
Pr.5-08 . 5 : وصف عملية التردد الرئيسي وسرعة الخطوة 1st to 7th

Pr.5-09 . 6 : ضبط زمن العمل للتردد الرئيسي وسرعة الخطوة 1st to 7th

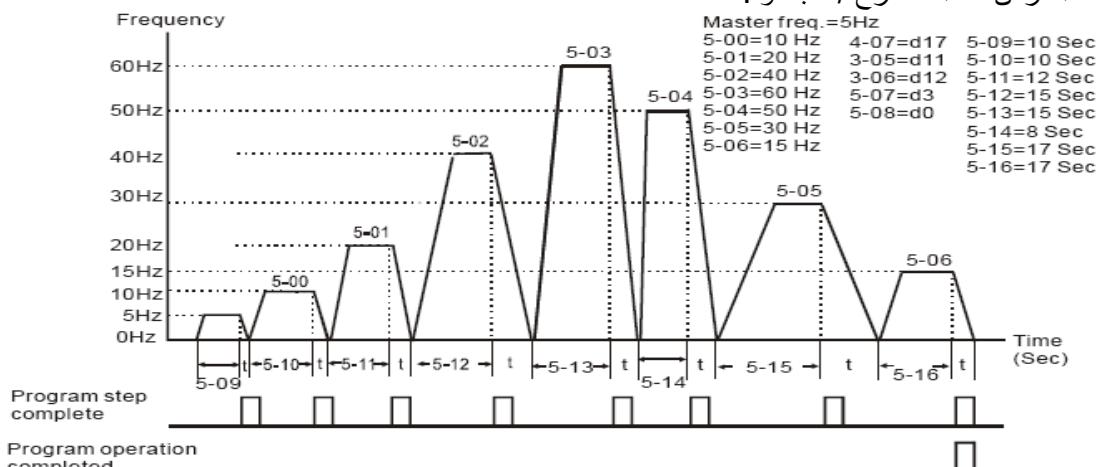


ملاحظة : المخطط العلوي يبين اكتمال دورة PLC واحدة . لإعادة الدورة ، أدر برنامج PLC الى وضع OFF ثم على وضع on .

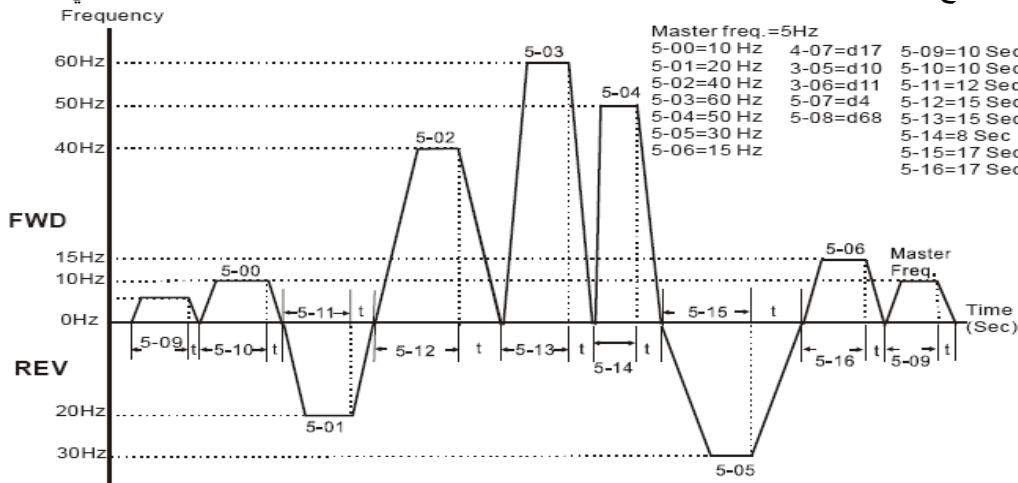
المثال 2 (Pr.5-07 = d 2) : استمرار تنفيذ دورات البرنامج :
المخطط السفلي يبين تخطي برنامج PLC خلال كل سرعة و التشغيل الآلي مرة أخرى . لابقاء برنامج PLC ، يجب أن يتوقف البرنامج أيضاً مرة واحدة بشكل مؤقت أو ضعه على وضع OFF (ارجع الى Pr.4-05 to Pr.4-08 بالقيمة 18 (d 17 and d 18))



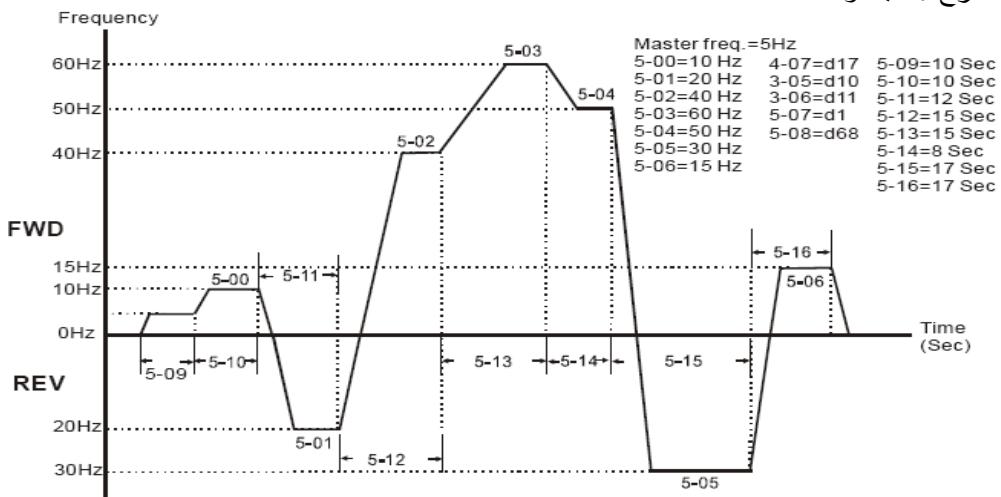
المثال 3 (Pr.5-07 = d 3) تنفيذ دورة واحدة خطوة بخطوة :
هذا المثال يبين كيف يستطيع PLC انجاز دورة واحدة بزمن معين ، في الدورة الكاملة . كل خطوة ستستعمل أزمن التسارع / التباطؤ في البارامترات 1-09 to 1-12 . فإنه سيلاحظ بأن الزمن في كل خطوة منتهية في التردد المقصود هو معدوم ، بسبب انقضاء الزمن أثناء التسارع / التباطؤ .



المثال 4 (Pr.5-07 = d 4) استمرار تنفيذ دورات PLC خطوة بخطوة :
في التوضيح ، برنامج PLC يعمل باستمرار خطوة بخطوة . المبين أيضاً هو أمثلة الخطوات بالاتجاه العكسي .



المثال 5) Pr.5-07 = d 1 تتفيد دورة واحدة لبرنامج PLC :
 في هذا المثال ، برنامج PLC يعمل باستمرار . فإنه سيلاحظ بأن أرمن حركة الاتجاه العكسي ربما تكون أقصر من المتوقع ، بسبب أرمنة التسارع / التباطؤ .



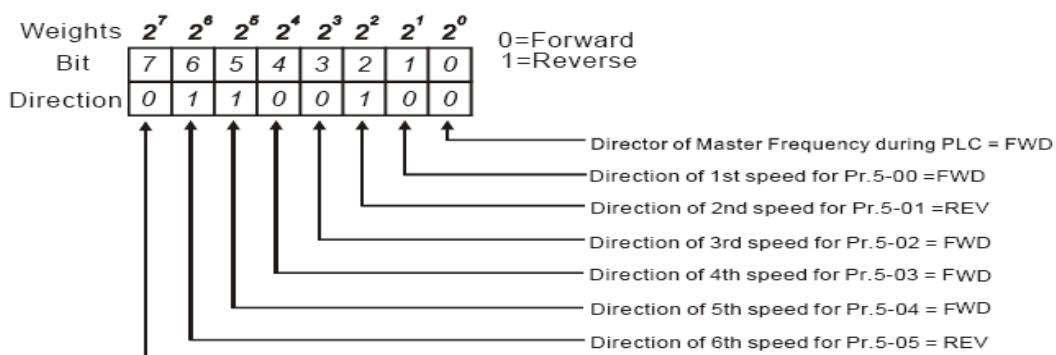
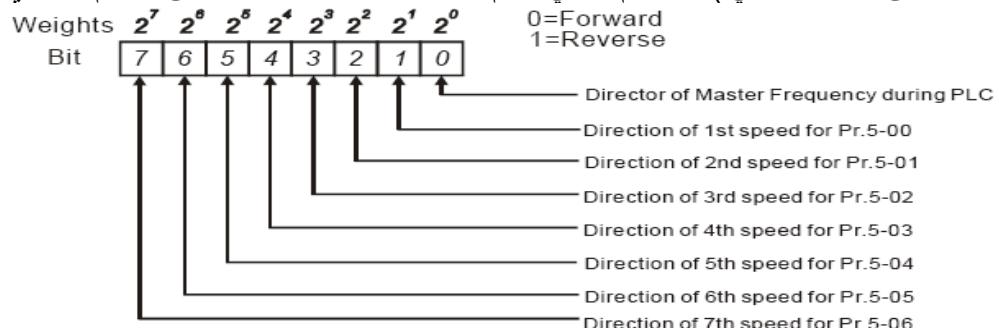
ضبط المصنع : d 0

5 - 08 تحكم PLC بحركة اتجاه الدوران

الاعدادات من 0 الى d 255

هذا البارامتر يتحكم باتجاه حركة سرعة الخطوة المتعددة Pr.5-00 to Pr.5-06 والتردد الرئيسي . الاتجاه الحقيقي للتردد الرئيسي سيصبح ملغى .

ملاحظة : رقم 8 بت المكافى يستخدم لبرمجة حركة الدوران بالاتجاه الأمامي / العكسي لكل خطوة من خطوات السرعة الثمانية (المتضمنة على التردد الرئيسي) . الترقيم الثنائي للرقم 8 بت يجب أن يكون محول الى الترقيم العشري ثم ادخاله .



$$7 * 2^7 + 6 * 2^6 + 5 * 2^5 + 4 * 2^4 + 3 * 2^3 + 2 * 2^2 + 1 * 2^1 + 0 * 2^0 = \\ 0 * 2^7 + 1 * 2^6 + 0 * 2^5 + 0 * 2^4 + 0 * 2^3 + 1 * 2^2 + 0 * 2^1 + 0 * 2^0 =$$

$$68 = 0+64+0+0+0+4+0+0 =$$

ضبط البارامتر Pr.5-08 هو .

d 0 ضبط المصنع :	المدة الزمنية للتردد الرئيسي	5 - 09
d 0 ضبط المصنع :	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 1st	5 - 10
d 0 ضبط المصنع :	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 2nd	5 - 11
d 0 ضبط المصنع :	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 3rd	5 - 12
d 0 ضبط المصنع :	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 4th	5 - 13
d 0 ضبط المصنع :	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 5th	5 - 14
d 0 ضبط المصنع :	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 6th	5 - 15
d 0 ضبط المصنع :	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 7th	5 - 16

الوحدة : 1 ثانية

الاعدادات من 0 الى d 65500

البارامترات من 5-16 to Pr.5-10 مطابقة مع زمن العمل لكل سرعة خطوة متعددة المعرفة عن طريق البارامترات

5-06 to 5-00 . القيمة الأعظمية لهذه البارامترات هي 65500 ثانية . وسوف يظهرها كالتالي 65.5.

ملاحظة : اذا ضبط البارامتر على "d 0" (0 ثانية) ، فان الخطوة المقابلة ستحدث قفزة . هذا يكون شائعاً الاستعمال لانقصاص عدد خطوات البرنامج .

5.7 المجموعة 6 : بارامترات الحماية

ضبط المصنع : d 1

6-00 الحماية من عطل من الجهد الزائد

الاعدادات 0 حماية من عطل الجهد الزائد غير مفعلة

1 حماية من عطل الجهد الزائد مفعلة

أثناء التباطؤ ، جهد عconde d DC للمحرك ربما تتجاوز القيمة الأعظمية المسموحة بسبب عمل المحرك كمولد . عندما تكون هذه الوظيفة مفعلة ، فإن الانفرتر سيوقف التباطؤ . ويحافظ على تردد خرج ثابت عندما يحدث هذا . الانفرتر سيتابع فقط عندما يهبط الجهد إلى أسفل من القيمة المضبوطة مسبقاً .

ملاحظة : عند الحمل المتوسط العطلة ، فإن الجهد الزائد أثناء التباطؤ سيحدث ، والانفرتر سيتوقف في زمن مبرمج . الانفرتر سيحدد تلقائياً زمن التباطؤ عند أحمال العطلة العالية . إذا كان زمن التباطؤ خطير في التطبيقات ، يجب أن تكون مقاومات الكبح الديناميكية مستعملة .

الواحدة : 1 فولت

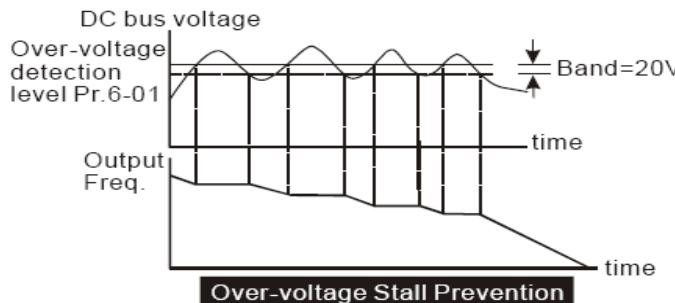
6-01 مستوى الحماية من عطل الجهد الزائد

الاعدادات : سلسلة 230 فولت : من d 350 إلى d 410 فولت

سلسلة 460 فولت : من d 700 إلى d 820 فولت

أثناء التباطؤ ، جهد عconde d DC ربما يتتجاوز القيمة الأعظمية المسموحة بسبب إعادة توليد المحرك . عندما تكون هذه الوظيفة مفعلة ، فإن الانفرتر سيوقف التباطؤ . ويحافظ على تردد خرج ثابت عندما يحدث هذا . ومن ثم يعود ويستألف من جديد عندما يهبط الجهد إلى أقل من قيمة الضبط .

عند الحمل المتوسط العطلة ، فإن الجهد الزائد سيحدث أثناء التباطؤ ، والانفرتر سيتوقف بعد زمن مبرمج مسبقاً . الانفرتر سيحدد تلقائياً زمن التباطؤ عند أحمال العطلة العالية . إذا كان زمن التباطؤ خطير في التطبيقات ، يجب أن تكون مقاومات الكبح الديناميكية مستعملة .



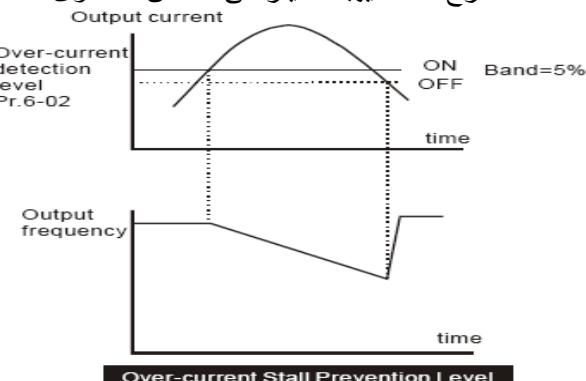
ضبط المصنع : d 130

6-02 مستوى الحماية من عطل التيار الزائد

الاعدادات من 20 d إلى 150 %

الضبط من 100 % يساوي إلى تيار الخرج الاسمي للانفرتر .

أثناء التسارع وعمل الحالة المستقرة ، تيار الخرج للانفرتر ربما يزداد فجأة ليتجاوز القيمة المحددة عن طريق البارامتر 6-02 بسبب التسارع السريع أو حمل زائد على المحرك . عندما تكون هذه الوظيفة مفعلة ، فإن الانفرتر سيقص تردد الخرج . والانفرتر سيستأنف فقط التسارع عندما يهبط التيار إلى أقل من المستوى المحدد عن طريق 2. Pr.6-02.



ضبط المصنع : d 0

6-03 نمط اكتشاف العزم الزائد (OL2)

الاعدادات 0 اكتشاف العزم الزائد غير مفعلاً .

1 اكتشاف العزم الزائد مفعلاً أثناء العمل بسرعة ثابتة ، والاستمرار بالعمل حتى OL1 or OL .

2 اكتشاف العزم الزائد مفعلاً أثناء العمل بسرعة ثابتة . ويتوقف عن العمل بعد اكتشاف العزم الزائد .

- 3 d اكتشاف العزم الزائد مفعل أثناء التشغيل . ويستمر بالعمل حتى OL1 or OL
 4 d اكتشاف العزم الزائد مفعل أثناء التشغيل . والتوقف عن العمل بعد اكتشاف العزم الزائد .

ضبط المصنع : d 150

مستوى اكتشاف العزم الزائد 6 - 04

- الاعدادات من 30 % الى 200 %
 الوحدة : 1 %
 الضبط التناصي لتيار الخرج الاسمي للانفوتر .

ضبط المصنع : d 0.1

ضبط زمن اكتشاف العزم الزائد 6 - 05

- الاعدادات من 0.1 d الى 10.0 d ثانية
 الوحدة : 0.1 ثانية
 اذا ضبطت نهاية الخرج المتعدد الوظائف على دلالة اكتشاف العزم الزائد وتيار الخرج يتجاوز مستوى اكتشاف العزم الزائد (Pr.6-04) ، ضبط المصنع : 150 % ، زمن اكتشاف العزم الزائد (Pr.6-05) ، ضبط المصنع : 0.1 وضبطت النهاية المتعددة الوظائف على دلالة اكتشاف العزم الزائد . ، فان التماس سيكون " مغلق " .

ضبط المصنع : d 2

اختيار ريليه زيادة الحمولة الحرارية الالكترونية 6 - 06

- الاعدادات 0 d نقصان عزم المحرك
 1 d ثبات عزم المحرك
 2 d ساكن

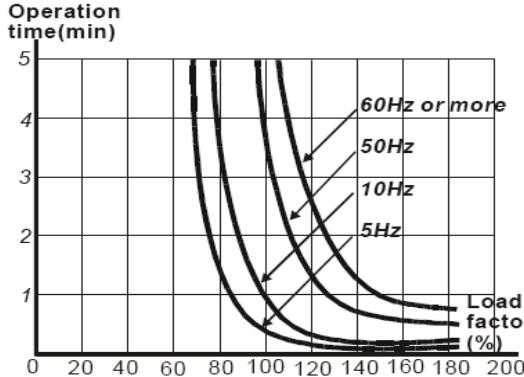
هذه الوظيفة تستخدم لتحديد استطاعة خرج الانفوتر عند تغذيته بسرعة منخفضة " نفس تبريد المحرك " .

ضبط المصنع : d 60

ميزة الحماية الحرارية الالكترونية 6 - 07

- الاعدادات من 30 d الى 600 d ثانية
 الوحدة : 1 ثانية
 هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

هذا البارامتر يحدد الزمن المطلوب لتفعيل وظيفة الحماية الحرارية الالكترونية t^2 . المخطط السفلي يبين منحنيات t^2 لاستطاعة خرج 150 % لدقيقة واحدة .



ضبط المصنع : d 0

تسجيل العطل الحالي 6 - 08

ضبط المصنع : d 0

تسجيل العطل الثاني الأحدث 6 - 09

ضبط المصنع : d 0

تسجيل العطل الثالث الأحدث 6 - 10

- الاعدادات 0 d لا يوجد عطل

1 d تيار زائد (oc)

2 d جهد زائد (ov)

3 d حرارة زائدة (oH)

4 d حمل زائد (oL)

5 d زيادة الحمل 1 (oL1)

6 d عطل خارجي (EF)

7 d غير مستخدم

8 d غير مستخدم

9 d التيار يتجاوز مرتين من التيار الاسمي أثناء التسارع (oCA)

10 d التيار يتجاوز مرتين من التيار الاسمي أثناء التباطؤ (oCD)

11 d التيار يتجاوز مررتين من التيار الاسمي أثناء عمل الحالة المستقرة (oCN)

12 d عطل أرضي (GF)

البارامترات من Pr.6-08 to Pr.10 تخزن تسجيلات الأعطال الثلاثة الأحدث التي حدثت . استخدم مفتاح التصغير لتصغير الانفوتر عندما يكون العطل غير موجود أو بعد ازالة العطل .

5.8 المجموعة 7 : باراترات المحرك

ضبط المصنع : d 85

الوحدة : % 1

7 - 00 التيار الاسمي للمحرك

الاعدادات من 30 d الى 120 %
هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

هذا البارامتر سيحدد تيار الخرج للانفرتر في الطلب لحماية المحرك من الحرارة الزائد .

ضبط المصنع : d 50

الوحدة : % 1

7 - 01 تيار الفراغ للمحرك

الاعدادات من 0 d الى 90 %
هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

التيار الاسمي للانفرتر يعتبر كنسبة مئوية 100 %. ان ضبط تيار الفراغ للمحرك سيؤثر على تعويض الانزلاق .
قيمة الضبط يجب أن أقل من ضبط التيار الاسمي للمحرك Pr.7-00 .

ضبط المصنع : d 1

الوحدة : 1

7 - 02 تعويض العزم

الاعدادات من 0 d الى 10 %
هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

هذا البارامتر ربما يزيد الانفرتر جهد الخرج أثناء الاقلاع للحصول على عزم اقلاع ابتدائي عالي .

ضبط المصنع : d 0.0

الوحدة : 0.1

7 - 03 تعويض الانزلاق

الاعدادات من 0.0 d الى 10.0
هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

طالما أن القيادة هي لمحرك غير متوازن ، فإن الحمل على الانفرتر سيزداد ، مسبباً زيادة في الانزلاق . هذا البارامتر يستخدم لتعويض الانزلاق الطبيعي ضمن المجال من 0 الى 10 . عندما يكون تيار الخرج للانفرتر أكبر من تيار الفراغ للمحرك (Pr.7-01) ، فإن الانفرتر سيضبط تردد الخرج وفقاً إلى هذا البارامتر .

5.9 المجموعة 8 : البارامترات الخاصة

ضبط المصنوع : d 0

8 - 00 مستوى جهد كبح الـ DC

الاعدادات من 0 d الى 30 %

الوحدة : %

هذا البارامتر يحدد مستوى جهد خرج كبح الـ DC لكيح المحرك أثناء الاقلاع والايقاف. عند ضبط جهد كبح DC ، فان جهد الخرج الأعظمي (Pr.1-02) يعتبر 100 %. انه يوصى للتشغيل بمستوى جهد كبح DC منخفض ثم زيادته حتى يصبح الاستهلاك على العزم الملائم قد تحقق .

ضبط المصنوع : d 0.0

8 - 01 زمن كبح DC أثناء الاقلاع

الاعدادات 0.0 الى 60.0 ثانية

الوحدة : 0.1 ثانية

هذا البارامتر يحدد المدة الزمنية لتثبيت كبح DC الذي سيطبق على المحرك أثناء اقلاع الانفوتر .

ضبط المصنوع : d 0.0

8 - 02 زمن كبح DC أثناء الايقاف

الاعدادات من 0.0 الى 60.0 ثانية

الوحدة : 0.1 ثانية

هذا البارامتر يحدد المدة الزمنية لجهد كبح DC الذي يطبق على المحرك أثناء الايقاف. اذا كان الايقاف المطلوب

بكبح DC ، فيجب أن يضبط البارامتر Pr.2-02 على على التوقف الغير مفاجئ (d 0) .

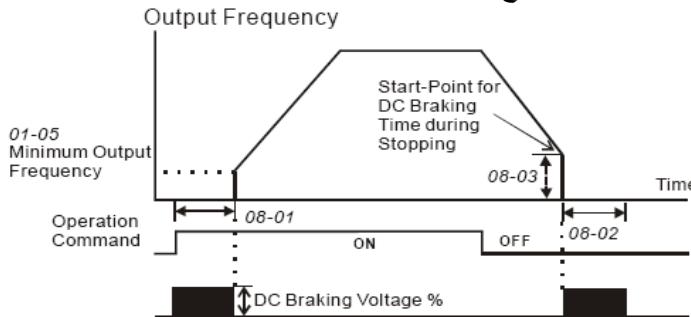
ضبط المصنوع : d 0.0

8 - 03 نقطة البدء لـ DC

الاعدادات من 0.0 الى 400 هرتز

الوحدة : 0.1 هرتز

هذا البارامتر يحدد التردد عندما سيبدأ كبح DC أثناء التباطؤ .



ملاحظة 1 : كبح DC أثناء الاقلاع يستخدم للأحمال التي ربما أن تتحرك قبل تشغيل الانفوتر ، مثل المراوح والمضخات . هذه الأحمال أيضاً تتحرك باتجاه خاطئ . في مثل هذه الحالات ، كبح DC يمكن أن ينفذ لثبيت الحمل في المكان قبل تطبيق الحركة بالاتجاه الأمامي .

ملاحظة 2 : كبح DC أثناء التوقف يستخدم لإنقاص زمن الإيقاف و لثبيت الحمل المتوقف في المكان المطلوب ، مقاومة الكبح الديناميكية ربما تكون مطلوبة للتباطؤ السريع .

ضبط المصنوع : d 0

8 - 04 اختيار عملية ضياع الاستطاعة اللحظية

الاعدادات 0 توقف العمل بعد ضياع الاستطاعة اللحظية

1 d استمرار العمل بعد ضياع الاستطاعة اللحظية ، بدء بحث السرعة عند القيمة المرجعية للتردد الرئيسي .

2 d استمرار العمل بعد ضياع الاستطاعة اللحظية ، بدء بحث السرعة عند التردد الأصغرى .

ضبط المصنوع : d 2.0

8 - 05 زمن ضياع الاستطاعة الأعظمي المسموح به

الاعدادات من 0.3 الى 5.0 ثانية

الوحدة : 0.1 ثانية

أثناء ضياع الاستطاعة ، اذا كان زمن ضياع الاستطاعة أقل من الزمن المعرف عن طريق هذا البارامتر ، فان الانفوتر سيستأنف العمل . واذا تجاوز زمن ضياع الاستطاعة الأعظمي المسموح ، فان خرج الانفوتر يتوقف .

ضبط المصنوع : d 0.5

8 - 06 زمن البلوك الأساسي لبحث السرعة

الاعدادات من 0.3 الى 5.0 ثانية

الوحدة : 0.1 ثانية

عند اكتشاف ضياع الاستطاعة اللحظية ، فان الانفوتر يتوقف لفترة زمنية محددة ومحددة عن طريق Pr.8-06 قبل استئناف العمل . هذه الفترة الزمنية تدعى بالبلوك (الكتلة) الأساسي . هذا البارامتر يجب أن يضبط على قيمة جهد الخرج المتبقى المساوي إلى الصفر تقريباً ، قبل ان يستأنف الانفوتر العمل .

هذا البارامتر يحدد أيضاً زمن البحث عند انجاز البلوك الأساسي الخارجي وتصفير العطل .

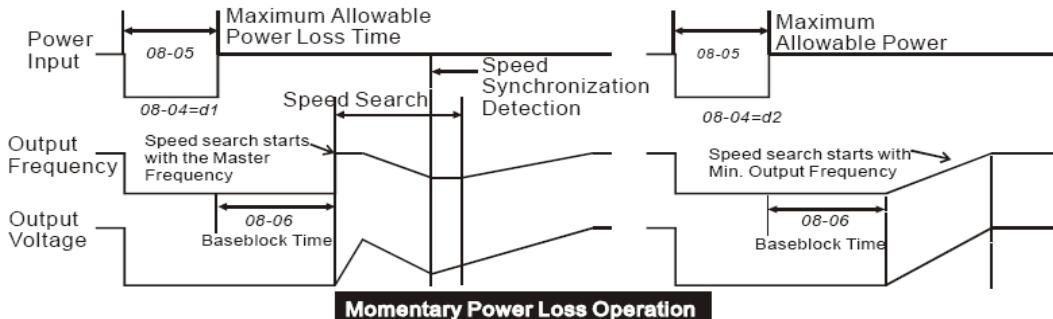
8 - 07 مستوى تيار بحث السرعة الأعظمي

ضبط المصنوع : d 150

الوحدة : % 1

الاعدادات d 30 الى 200

عند الفشل في الاستطاعة ، فإن الانفرتر سيبدأ بعمل بحث السرعة ، فقط اذا كان تيار الخرج أكبر من القيمة المحددة عن طريق البارامتر 8-07 ، تردد خرج الانفرتر هو في "نقطة السرعة التواقية" . فإن الانفرتر سيخفف التسارع أو التباطؤ الى تردد العمل الذي كان يعمل عليه قبل فشل الاستطاعة .



ضبط المصنوع : d 0.0

الحد الأعلى لتردد القفز 1

ضبط المصنوع : d 0.0

الحد الأدنى لتردد القفز 1

ضبط المصنوع : d 0.0

الحد الأعلى لتردد القفز 2

ضبط المصنوع : d 0.0

الحد الأدنى لتردد القفز 2

ضبط المصنوع : d 0.0

الحد الأعلى لتردد القفز 3

ضبط المصنوع : d 0.0

الحد الأدنى لتردد القفز 3

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 0.0 الى 400 d

هذه البارامترات تحديد تردد القفز . فإن الانفرتر سيسبب إلى عملية القفز في مجالات التردد هذه مع استمرار تردد الخرج

البارامتر Pr.8-9 , Pr.8-11 , Pr.8-13 هي لضبط الحد الأدنى ، والاعدادات ستكون كالتالي :

. Pr.8-9 >= Pr.8-11 >= Pr.8-13

ضبط المصنوع : d 0

اعادة التشغيل الآلي بعد العطل

الاعدادات من 0 d الى 10

بعد حدوث الأعطال (الأعطال المسموحة : تيار زائد OV ، جهد زائد OC) ، الانفرتر يمكن أن يصفر / اعادة اقلاع

إلياً حتى عشر مرات . ضبط هذا البارامتر على 0 لن يفعل عملية التصفير / اعادة التشغيل بعد حدوث أي عطل . عند

القفيل ، فإن الانفرتر سيعيد تشغيل بحث السرعة ، الذي يعمل بالتردد الرئيسي .

ضبط المصنوع : d 2

(AVR) تنظيم الجهد الآلي

الاعدادات 0 d تفعيل وظيفة AVR

d 1 وظيفة AVR غير مفعلة

d 2 عدم تفعيل وظيفة AVR عند التباطؤ

ان وظيفة AVR هي التنظيم الآلي لجهد خرج الانفرتر الى جهد الخرج الأعظمي (Pr.1-02) . على سبيل المثال ،

اذا ضبط البارامتر 1-02 على 200VAC وجهد الدخل كان بين 200 فولت و 264 فولت ، فإن جهد الخرج

الأعظمي سيقتصر إلياً الى جهد أعظمي 200 فولت .

اختيار قيمة البرنامج 2 d تفعيل وظيفة AVR ويفعل أيضاً وظيفة AVR أثناء التباطؤ. هذه الاظهارات في التباطؤ الأسرع

ضبط المصنوع : d 380*

8 - 16 جهد الكبح динاميكي

الاعدادات من 350 d الى 450 V*

* قيمتين للصنف 460 فولت

أثناء التباطؤ ، جهد العقدة DC سيزداد بسبب اعادة توليد المحرك . عندما يتجاوز مستوى جهد العقدة DC جهد الكبح

الдинاميكي ، مرابط خرج الكبح DC (B1 , B2) ستكون مفعلة .

ضبط المصنوع : d 0.0

8 - 17 الحد الأدنى لتردد بدء كبح DC

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 0.0 الى 400 d

تردد الضبط أقل من البارامتر 8-17 ، فإن كبح DC لن يتفعل عند التوقف .

5.10 المجموعة 9 : بارامترات الاتصال

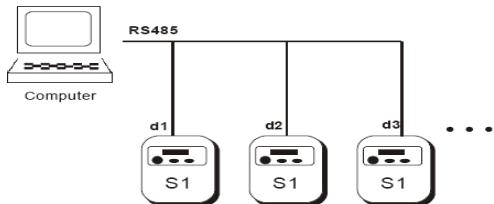
ضبط المصنع : d 1

9 - 00 عنوان الاتصال

الاعدادات من 1 الى 254

هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

إذا كان التحكم بالانفرتر عن طريق الاتصال التسلسلي RS - 485 ، عنوان الاتصال يجب أن يضبط عن طريق هذا البارامتر .



ضبط المصنع : d 1

9 - 01 سرعة نقل البيانات

الاعدادات 0 سرعة الارسال 4800 (سرعة نقل البيانات : بت / ثانية)

d 1 سرعة الارسال 4800 (سرعة نقل البيانات : بت / ثانية)

d 2 سرعة الارسال 4800 (سرعة نقل البيانات : بت / ثانية)

d 3 سرعة الارسال 4800 (سرعة نقل البيانات : بت / ثانية)

يمكن ضبط هذا البارامتر أثناء العمل

المستخدمين يمكنهم ضبط هذه البارامترات والتحكم بعمل الانفرتر عن طريق منفذ الاتصال التسلسلي للحاسوب الشخصي .
هذا البارامتر يستخدم لضبط سرعة نقل البيانات بين الكمبيوتر والانفرتر .

ضبط المصنع : d 0

9 - 02 معالجة عطل الارسال

الاعدادات 0 تنبيه مع الحفاظ على العمل

d 1 تنبيه مع الركود للتوقف

d 2 تنبيه مع التوقف المفاجئ

d 3 الحفاظ على العمل بدون تنبيه

ضبط المصنع : d 0

9 - 03 مؤقت مراقبة اتصال Modbus

الاعدادات 0 غير مفعل

d 1 من 1 ثانية الى 20 ثانية

يمكن ضبط هذا البارامتر أثناء العمل .

إذا كانت وظيفة المؤقت مفعالة ، فإن المؤقت سيبدأ العدمرة واحدة عند استلام اشارة اتصال Modbus الأولى صحيحة بعد التغذية أو التصفيير. وبالتالي فإن المؤقت سيصفر على 0 بعد استلام كل رسالة اتصال Modbus صحيحة. إذا وصلت قيمة المؤقت المراقب الى قيمة الضبط في البارامتر 9-03 ، فإن الانفرتر سيوقف الخرج ويظهر الرسالة "CE10" على لوحة المفاتيح الرقمية . هذا العطل يمكن تصفييره عن طريق نهاية خارجية ، لوحة المفاتيح أو أمر تصفيير اتصال Modbus .

ضبط المصنع : d 0

9 - 04 نظام الاتصال

d 0 Modbus ASCII mode, protocol <7,N,2>

الاعدادات

d 1 Modbus ASCII mode, protocol <7,E,1>

d 2 Modbus ASCII mode, protocol <7,O,1>

d 3 Modbus ASCII mode, protocol <8,N,2>

d 4 Modbus ASCII mode, protocol <8,E,1>

d 5 Modbus ASCII mode, protocol <8,O,1>

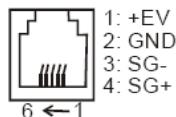
d 6 Modbus RTU mode, protocol <8,N,2>

d 7 Modbus RTU mode, protocol <8,E,1>

d 8 Modbus RTU mode, protocol <8,O,1>

يمكن ضبط هذا البارامتر أثناء العمل .

1 . التحكم بالحاسوب



* هناك منفذ تسلسلي داخلي RS - 485 ، المشار اليه (RJ - 11 Jack) على بلوك نهاية التحكم ، لسلسلة VFD-S الأوتاد المعرفة في الأعلى . كل انفرتر S - VFD له عنوان اتصال مخصص مسبقاً ومحدد عن طريق Pr.9-00 . الحاسب يتحكم بكل الانفرتر وفقاً الى عنوان الاتصال .

* ان سلسلة S - VFD يمكن أن توصل على شبكات Modbus باستخدام واحد من النماذج التالية : ASCII (الرمز القياسي الأميركي لتبادل المعلومات) أو RTU (وحدة النهاية البعيدة) . المستخدمين بامكانهم اختيار النمط المرغوب بشكل دائم بنظام اتصال المنفذ التسلسلي في البارامتر 9-04 .

معنى الرمز :
نط ASCII

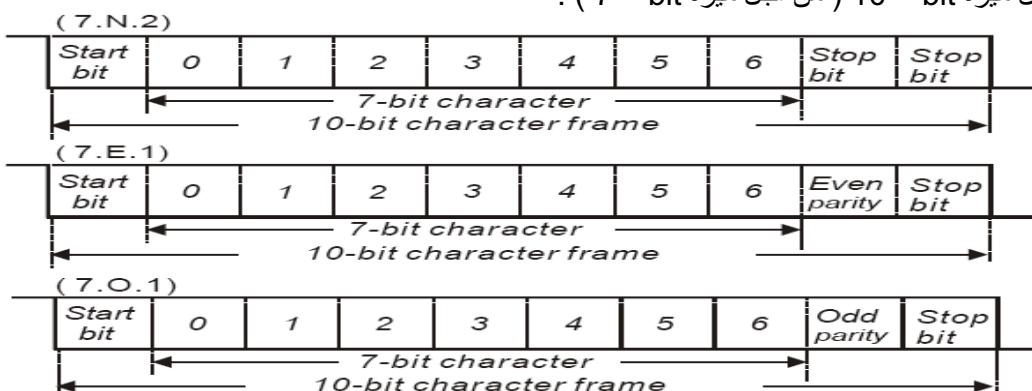
كل بيانات bit - 8 مركبة من ميزة ASCII . على سبيل المثال ، بيانات 64 Hex : 1 - byte ، تبين كالتالي " 64 " في ASCII ، يتتألف من " 6 " 36 Hex) و " 4 " (34 Hex) .

Character	'0'	'1'	'2'	'3'	'4'	'5'	'6'	'7'
ASCII code	30H	31H	32H	33H	34H	35H	36H	37H

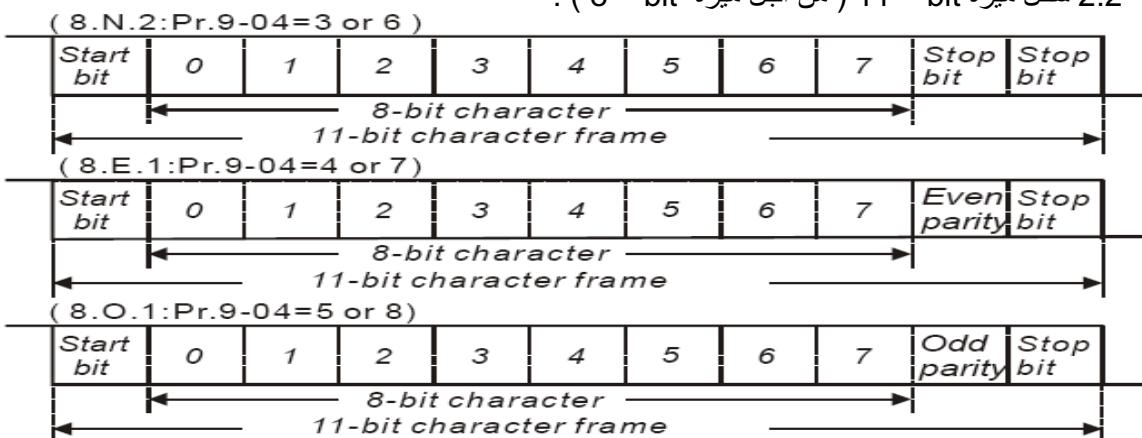
Character	'8'	'9'	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'	'F'
ASCII code	38H	39H	41H	42H	43H	44H	45H	46H

: RTU
كل بيانات bit - 8 مركبة من ميزة ست عشري bit - 4 . على سبيل المثال ، 64 Hex .

2 . شكل البيانات :
2.1 شكل ميزة bit - 10 (من أجل ميزة 7 - bit)



2.2 شكل ميزة bit - 11 (من أجل ميزة 8 - bit)



3 . نظام الاتصال

3.1 شكل بيانات الاتصال

نط : ASCII

STX	ميزه البدء : 3AH
ADR 1	عنوان الاتصال :
ADR 0	مكونات العنوان 8 بت للرموز 2 ASCII
CMD 1	رمز الأمر :
CMD 0	مكونات الأمر للرموز 2 ASCII
DATA (n-1)	محتويات البيانات :
.....	مكونات البيانات $n \times 8\text{-bit}$ للرموز n ، الأعظمي للرموز 50 ASCII
DATA 0	$n \leq 25$
LRC CHK 1	نتيجة فحص : LCR
LRC CHK 0	مكونات نتيجة الفحص 8 بت للرموز 2 ASCII
END 1	مزايا النهاية :
END 0	END 1= CR (0DH), END0=LF(0AH)

نط : RTU

START	فتره التوقف لأكثر من 10 ملي ثانية
ADR	عنوان الاتصال : عنوان 8 بت
CMD	رمز الأمر : أمر من 8 بت
DATA (n-1)	محتويات البيانات :
.....	$n \leq 25$ ، $n \times 8\text{-bit}$ البيانات
DATA 0	
CRC CHK Low	نتيجة فحص : CRC
CRC CHK High	محتويات نتيجة فحص 16 بت للمزايا . 2 8-bit
END	فتره التوقف لأكثر من 10 ملي ثانية

3.2 (عنوان الاتصال) ADR

عناوين الاتصال الصحيحة هي في مجال من 0 الى 254 . عنوان الاتصال يساوي الى 0 ، هذا يعني انتشار لجميع الانفرترات (AMD) . في هذه الحالة ، AMD لن يستجيب لأي رسالة للجهاز الرئيسي . على سبيل المثال ، الاتصال الى AMD بعنوان 16 عشري :

ASCII mode: (ADR 1, ADR 0) = '1','0' => '1'=31H, '0'=30H

RTU mode: (ADR) = 10H

3.3 (رمز القيادة) و DATA (ميزايا البيانات)

شكل ميزات البيانات يعتمد على رمز القيادة . رموز القيادة المتوفرة هي الموصوفة كالتالي : رمز القيادة : 03 H ، يقرأ N كلمة . القيمة الأعظمية لـ N هي 10 . على سبيل المثال ، استمرار قراءة كلمتين لعنوان البدء 2102 من AMD بعنوان H . 01

نط : ASCII

رسالة القيادة

STX	'..'
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'3'
Starting data address	'2'
	'1'
	'0'
	'2'
Number of data (count by word)	'0'
	'0'
	'0'
	'2'
LRC CHK 1	'D'
LRC CHK 0	'7'
END 1	CR
END 0	LF

رسالة الاستجابة

STX	'..'
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'3'
Number of data (count by byte)	'0'
	'4'
Content of starting data address 2102H	'1'
	'7'
	'0'
Content of data address 2103H	'0'
	'0'
	'0'
LRC CHK 1	'7'
LRC CHK 0	'1'
END 1	CR
END 0	LF

نط RTU

رسالة القيادة

ADR	01H
CMD	03H
Starting data address	21H 02H
Number of data (count by word)	00H 02H
CRC CHK Low	6FH
CRC CHK High	F7H

رسالة الاستجابة

ADR	01H
CMD	03H
Number of data (count by byte)	04H
Content of data address 2102H	17H 70H
Content of data address 2103H	00H 00H
CRC CHK Low	FEH
CRC CHK High	5CH

* رمز القيادة : 06H ، يكتب الكلمة .

على سبيل المثال ، كتابة 6000 (1770H) للعنوان 0100H من AMD بعنوان 01H .

نط ASCII

رسالة القيادة

STX	..
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'6'
Data address	'0' '1' '0' '0'
Data content	'1' '7' '7' '0'
LRC CHK 1	'7'
LRC CHK 0	'1'
END 1	CR
END 0	LF

رسالة الاستجابة

STX	..
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'6'
Data address	'0' '1' '0' '0'
Data content	'1' '7' '7' '0'
LRC CHK 1	'7'
LRC CHK 0	'1'
END 1	CR
END 0	LF

نط RTU

رسالة القيادة

ADR	01H
CMD	06H
Data address	01H 00H
Data content	17H 70H
CRC CHK Low	86H
CRC CHK High	22H

رسالة الاستجابة

ADR	01H
CMD	06H
Data address	01H 00H
Data content	17H 70H
CRC CHK Low	86H
CRC CHK High	22H

* رمز القيادة : 10H ، كتابة n كلمة ، $n \leq 12$

على سبيل المثال ، كتابة 6000 (1770 H) 5-00 (العنوان H 0500) و 1000 (03E8H) على البارامتر 5-01 (العنوان H 0501) بعنوان ثانوي مقاد 01H .

نط ASCII

رسالة القيادة

STX	..
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'1'
CMD 0	'0'
Starting Data address	'0' '5' '0' '0'
Number of data (count by word)	'0' '0' '0' '2'
Number of data (count by byte)	'0' '4'
Data content of address 0500H	'1' '7' '7' '0'
Data content of address 0501H	'0' '3' 'E' '8'
LRC CHK 1	'7'
LRC CHK 0	'2'
END 1	CR
END 0	LF

رسالة الاستجابة

STX	..
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'1'
CMD 0	'0'
Starting Data address	'0' '5' '0' '0'
Number of data (count by word)	'0' '0' '0' '2'
LRC CHK 1	'E'
LRC CHK 0	'8'
END 1	CR
END 0	LF

نط RTU :

رسالة القيادة

ADR	01H
CMD	10H
Starting Data address	05H
	00H
Number of data (count by word)	00H
	02H
Number of data (count by Byte)	04H
Data content of address 0500H	17H
	70H
Data content of address 0501H	03H
	E8H
CRC CHK Low	C8H
CRC CHK High	2EH

رسالة الاستجابة

ADR	01H
CMD	10H
Starting Data address	05H
	00H
Number of data (count by word)	00H
	02H
CRC CHK Low	41H
CRC CHK High	04H

3.4 (نتائج الفحص) : ASCII نط

LCR (Longitudinal Redundancy Check) الفحص الزائد الطولاني المحسوب بتلخيص ، الوحدة 256 ، قيم البيانات من ADR1 لميزة البيانات السابقة ثم حساب التمثيل السنتي عشرى 2's ونفي اكتمال نتيجة الجمع . على سبيل المثال ، قراءة كلمة واحدة من العنوان 0401H للانفرتر بعنوان 01H .

STX	:
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'3'
Starting data address	'0'
	'4'
	'0'
	'1'
Number of data	'0'
	'0'
	'0'
	'1'
LRC CHK 1	'F'
LRC CHK 0	'6'
END 1	CR
END 0	LF

01H+03H+04H+01H+00H+01H=0AH, 2's complement of 0AH is F6H.

نط RTU :

ADR	01H
CMD	03H
Starting address	21H
	02H
Number of data (count by word)	00H
	02H
CRC CHK Low	6FH
CRC CHK High	F7H

CRC (Cyclical Redundancy Check) الفحص الزائد الدوري. يحسب عن طريق الخطوات التالية :

الخطوة الأولى : مسجل الحمل 16-bit (المسمى بمسجل CRC) مع FFFFH .

الخطوة الثانية : مقصورة على البايت الأول 8-bit لرسالة القيادة مع بايت الترتيب الأدنى للمسجل 16-bit CRC ، وضع النتيجة في المسجل .

الخطوة الثالثة : افحص LSB للمسجل CRC .

الخطوة الرابعة : اذا كان LSB للمسجل CRC هو 0 ، يغير المسجل CRC بت واحد الى اليمين مع MSB الصفرى، ثم كرر الخطوة الثالثة . اذا كان LSB للمسجل CRC هو 1 ، المسجل CRC يغير بت واحد الى اليمين مع MSB الصفرى ، محدود او المسجل CRC بقيمة متعددة الحدود A001H ، ثم كرر الخطوة الثالثة .

الخطوة الخامسة : كرر الخطوة الثالثة والرابعة حتى ثمانية تغييرات أنجزت . عندما يكون هذا منجز ، أكمل 8-bit والبايت سيكون متقدم .

الخطوة السادسة : كرر الخطوة 2 الى 5 للبايت التالي 8-bit لرسالة الأمر . يستمر العمل هذا حتى تصبح جميع البيانات معالجة . محتويات المسجل CRC النهائية هي قيمة CRC . عند ارسال قيمة CRC في الرسالة ، البيانات العلوية والمنخفضة لقيمة CRC يجب أن تكون متبادلة ، بايت الطلب الأخضر سيرسل أولاً .

المتابعة مثل لتوليد CRC باستخدام اللغة C . الوظيفة تأخذ البرهانين :
 المؤشر الى مصد الرسالة ← بيانات تالفة غير موقع عليها .
 كمية البيانات في مصد الرسالة ← امتداد الحرق الغير موقع عليه .
 الوظيفة تعيد قيمة CRC كنوع لعدد صحيح غير مرخص .
 العدد الصحيح الغير موقع (البيانات تالفة وغير مرخصة ، امتداد الحرق الغير مرخص) .

```
{
int j;
unsigned int reg_crc=0xFFFF;
while(length--){
reg_crc ^= *data++;
for(j=0; j<8; j++){
if(reg_crc & 0x01){ /* LSB(b0)=1 */
reg_crc=(reg_crc>>1) ^ 0xA001;
}else{
reg_crc=reg_crc >>1;
}
}
}
return reg_crc;
}
```

3.5 جدول العنوان

محطيات العنوان المتوفرة هي المبينة بالأمثل :

الوظائف	العنوان	التركيب
gg تتعني مجموعة البارامتر ، nn تتعني رقم البارامتر ، على سبيل المثال ، عنوان البارامتر 4-01 هو 0401H . بالرجوع الى الفصل الخامس لوظيفة كل بارامتر . عند قراءة البارامتر عن طريق رمز القيادة 03H ، بارامتر واحد فقط يمكن أن يقرأ في زمان واحد .	ggnnH	بارامترات الانفرتر
00 : بدون وظيفة 01 : توقف 10 : تشغيل 11 : قفز + تشغيل	Bit 0-1	
غير مستخدم	Bit 2-3	
00 : بدون وظيفة 01 : اتجاه دوران أمامي 10 : اتجاه دوران عكسي 11 : تغيير الاتجاه	Bit 4-5	القيادة
غير مستخدم	Bit 6-15	
تردد القيادة	2001H	
EF : 1 (عطل خارجي) 1 : تصفير غير مستخدم	Bit 0 Bit 1 Bit 2-15	2002H

		رمز الخطأ :
		0 : لا يوجد أخطاء محدثة
		1 : تيار زائد (oc)
		2 : جهد زائد (ov)
		3 : حرارة زائدة (oH)
		5 : زيادة حمولة 1 (oL1)
		6 : عطل خارجي (EF)
		7 : غير مستخدم
		8 : غير مستخدم
		9 : تجاوز التيار مرتين من التيار الاسمي أثناء التسارع (ocA)
		10 : تجاوز التيار مررتين من التيار الاسمي أثناء التباطؤ (ocd)
		11 : تجاوز التيار مررتين من التيار الاسمي أثناء عمل الحالة المستقرة (ocn)
		12 : عطل أرضي (GF)
		13 : احتياطي (Lv)
		14 : جهد منخفض (Lv)
		15 : فشل 1 (cF1) CPU
		16 : فشل 2 (cF2) CPU
		17 : البلوك الأساسي
		18 : حمل زائد (oL2)
		19 : فشل التسارع / التباطؤ الآلي (cFA)
		20 : تفعيل حماية السوفت وير (code)
		21 : احتياطي
		22 : فشل (cF3.1) CPU
		23 : فشل (cF3.2) CPU
		24 : فشل (cF3.3) CPU
		(cF3.4) CPU : 25
		(cF3.5) CPU : 26
		(cF3.6) CPU : 27
		(cF3.7) CPU : 28
		(HPF.1) : 29
		(HPF.2) : 30
		(HPF.3) : 31
		CE 10 : 32
		doG : 33
		SErr : 34
		ErEd : 35
		PID : خطأ 36
		حالات الانفرتر
00	Bit 0-1	00 : مصباح RUN غير مضيء ، ومصباح STOP مضيء .
01		01 : مصباح RUN يومض ، ومصباح STOP مضيء .
10		10 : مصباح RUN مضيء ، ومصباح STOP يومض .
11		11 : مصباح RUN مضيء ، ومصباح STOP غير مضيء .
01	Bit 2	01 : تفعيل الفرز
00	Bit 3-4	00 : مصباح REV غير مضيء ، ومصباح FWD مضيء .
01		01 : مصباح REV يومض ، ومصباح FWD مضيء .
10		10 : مصباح REV مضيء ، ومصباح FWD يومض .
11		11 : مصباح REV مضيء ، ومصباح FWD غير مضيء .

غير مستخدم	Bit 5-7	
1 : التحكم بالتردد الرئيسي عن طريق الاتصال	Bit 8	
1 : التحكم بالتردد الرئيسي عن طريق نهاية خارجية	Bit 9	
1 : التحكم بقيادة العمل عن طريق الاتصال	Bit 10	
1 : قفل البارامترات	Bit 11	
غير مستخدم	Bit 12 -15	
F (XXX.XX)	2102H	
H (XXX.XX)	2103H	
A (XXX.XX)	2104H	
U (XXX.XX) DC	2105H	
E (XXX.XX)	2106H	
عدد خطوطات عملية السرعة المتعددة الخطوات	2107H	
عدد خطوطات عملية PLC	2108H	
زمن عملية PLC	2109H	
قيمة العداد	210AH	

3.6 استجابة الاعراض :

ماعدا الرسائل التي ظهرت ، فان الانفرتر يتوقع عودة الاستجابة الطبيعية بعد استلام رسائل القيادة من الجهاز الرئيسي . تصور الشروط التالية التي لا تستجيب طبيعياً وتتجنب الجهاز الرئيسي .

انفرتر لن يستلم الرسائل بسبب خطأ الاتصال ، وهكذا ، فان الانفرتر لن يستجيب . والجهاز الرئيسي سيعالج أخيراً في حالة انقضاء الوقت .

انفرتر يستلم الرسائل بدون خطأ اتصال ، ولكن لا يمكنه المسك ، استجابة الاعراض ستعود الى الجهاز الرئيسي ورسالة الخطأ "CExx" ستعرض سترعرض على لوحة المفاتيح للانفرتر . الرمز xx من "CExx" هو رمز عشري ويساوي الى رمز الاعرض الذي سيوصف في الأسفل .

في استجابة الاعرض ، البت الأكثر أهمية لرمز القيادة الأساسية يضبط على 1 ، وتوضيحات رمز الاعرض في الحالة التي تسبب الاعرض العائد . على سبيل المثال استجابة الاعرض لرمز القيادة 06H ورمز الاعرض 02H :

ASCII mode:	RTU mode:
STX	..
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'8'
CMD 0	'6'
Exception code	'0'
LRC CHK 1	'2'
LRC CHK 0	'7'
END 1	CR
END 0	LF
	ADR 01H
	CMD 86H
	Exception code 02H
	CRC CHK Low C3H
	CRC CHK High A1H

معنى رمز الاعرض :

رمز الاعرض	المعنى
1	رمز القيادة Illegal : استلام رمز القيادة في رسالة القيادة وهو غير متوفّر في الانفرتر .
2	عنوان البيانات Illegal : استلام عنوان البيانات في رسالة القيادة وهو غير متوفّر في الانفرتر .
3	قيمة البيانات Illegal : استلام قيمة البيانات في رسالة القيادة وهي غير متوفّرة في الانفرتر .
4	فشل الجهاز المقاد : الانفرتر غير قادر على انجاز الفعل المطلوب .

انفرتر يستلم الرسائل ، ولكنه يلاحظ خطأ في الاتصال ، وهكذا ، لن يعيد الاستجابة ، ولكن سيكون هناك رسالة خطأ "CExx" معروضة على لوحة المفاتيح للانفرتر . الجهاز الرئيسي سيعالج أخيراً في حالة انقضاء الوقت . ان xx من "CExx" هي شيفرة عشرية ، معنى رسالة الخطأ كما هي مبينة بالأسفل :

رسالة الخطأ	المعنى
5	محجوز أو احتياطي
6	تفعيل الانفرتر : المدة الزمنية بين الأوامر قصيرة جداً . رجاءً حافظ على المدة 10ms كحد أدنى بعد إعادة الأمر . اذا لم تعيد الأمر ، رجاءً حافظ على الفاصل الزمني 10ms كحد أدنى لنفس السبب
7	احتياطي
8	احتياطي
9	خطأ نتيجة الفحص : افحص فيما اذا كانت نتيجة الفحص صحيحة .
10	مؤقت المراقبة : المؤقت سيصفر على 0 بعد استلام كل رسالة اتصال Modbus صحيحة .
11	خطأ الشكل : افحص فيما اذا كانت استجابة سرعة الارسال مع شكل البيانات .
12	رسال القيادة قصيرة جداً
13	طول رسالة القيادة خارج المجال .
14	رسائل القيادة تتضمن البيانات التي لانتتمي الى ' 9 ' ' 0 ' to ' F ' ، ' A ' to ' F ' ، ' 0 ' to ' 9 ' ماعدا الالاع وميزة النهاية (فقط من أجل النمط ASCII) Modbus ASCII .

3.7 برنامج اتصال الحاسب :

المثال البسيط التالي يبين كيف تتم كتابة برنامج الاتصال لنمط Modbus ASCII على الحاسب عن طريق لغة C .

```
#include<stdio.h>
#include<dos.h>
#include<conio.h>
#include<process.h>
#define PORT 0x03F8 /* the address of COM1 */
/* the address offset value relative to COM1 */
#define THR 0x0000
#define RDR 0x0000
#define BRDL 0x0000
#define IER 0x0001
#define BRDH 0x0001
#define LCR 0x0003
#define MCR 0x0004
#define LSR 0x0005
#define MSR 0x0006
unsigned char rdat[60];
/* read 2 data from address 2102H of AC drive with address 1 */
unsigned char tdat[60]={':', '0', '1', '0', '3', '2', '1', '0', '2', '0', '0', '0', '2', 'D', '7', '\r', '\n'};
};

void main( )
{
int i;
outportb(PORT+MCR,0x08); /* interrupt enable */
outportb(PORT+IER,0x01); /* interrupt as data in */
outportb(PORT+LCR,(inportb(PORT+LCR) | 0x80));
/* the BRDL/BRDH can be access as LCR.b7==1 */
outportb(PORT+BRDL,12); /* set baudrate=9600,
12=115200/9600*/
outportb(PORT+BRDH,0x00);
outportb(PORT+LCR,0x06); /* set protocol, <7,N,2>=06H
<7,E,1>=1AH, <7,O,1>=0AH
<8,N,2>=07H, <8,E,1>=1BH
<8,O,1>=0BH */
for(i=0;i<=16;i++)

```

```
{  
while(!(inportb(PORT+LSR) & 0x20)); /* wait until THR empty */  
outportb(PORT+THR,tdat[i]); /* send data to THR */  
}  
i=0;  
while(!kbhit()){  
if(inportb(PORT+LSR) & 0x01){ /* b0==1, read data ready */  
rdat[i++]=inportb(PORT+RDR); /* read data from RDR */  
}  
}  
}
```

5.11 المجموعة A : بارامترات PID

ضبط المصنع : d 0

A - 00 اختيار نهاية التغذية العكسية PID

الاعدادات 0 وظيفة PID غير مفعولة

d التغذية العكسية السالبة 0 ~ 10 AVI

d التغذية العكسية السالبة 4 ~ 20 mA ACI

d التغذية العكسية الموجبة 0 ~ 10 V AVI

d التغذية العكسية الموجبة 0 ~ 20 mA ACI

اختر نهاية الدخل لخدمة موضع التغذية العكسية PID . رجاءً تحقق من موقع التغذية العكسية الذي يختلف عن موقع نقطة ضبط التردد . و 1 L لاختيار ACI or AVI يجب أن تكون في الموضع الصحيح . (ارجع إلى Pr.2-00 للتفاصيل)

التغذية العكسية السالبة = القيمة الموجبة المستهدفة – القيمة المكتشفة .

التغذية العكسية الموجبة = القيمة السالبة المستهدفة + القيمة المكتشفة .

ضبط المصنع : d 100

A - 01 ربح اشارة التغذية العكسية

الاعدادات من 0 الى 100 d 999 % (d 100 : يعني قيمة الربح هي 1)

اضبط قيمة ربح اكتشاف التغذية العكسية . وهو يستخدم لتعديل خطأ القيمة المستهدفة .

ضبط المصنع : d 100

A - 02 الربح النسبي (P)

الاعدادات من 0 الى 999 % (d 0 : غير مفعل) (d 100 : يعني قيمة الربح هي 1)

هذا البارامتر يستخدم لتحديد ربح الخطأ . اذا كان $D = 0$ and $P = 1$ ، تنفيذ عملية الربح النسبي .

ضبط المصنع : d 100

A - 03 الزمن التكامل (I)

الاعدادات من 0 الى 0.01 d 999 (d 0 : غير مفعل)

عندما يكون هذا البارامتر معرف لربح 1 وقيمة الخطأ ثابتة ، فان القيمة التكاملية تساوي الى قيمة الخطأ لضبط الزمن التكامل المحقق .

ضبط المصنع : d 0

A - 04 الزمن التفاضلي (D)

الاعدادات من 0 الى 100 d 0 (d 0 : غير مفعل)

عند ضبط هذا البارامتر على ربح = 1 ، خرج PID هو الزمن التفاضلي . في هذا الزمن ، خطأ القيمة الخامدة من

البند السابق = سرعة الاستجابة الاضافية ومن السهولة الحصول على حالة التعويض الزائد .

ضبط المصنع : d 100

A - 05 تردد الحد الأعلى التكامل

الاعدادات 0 الى 100 %

هذا البارامتر يحدد نهاية التردد الأعلى التكاملى طالما أن العملية فى حلقة التغذية العكسية PID . (النهاية = 1-00*A-05 %)

أثناء الاستجابة التكاملية السريعة ، فإنه من المحتمل للتردد أن يعود إلى نقطة مقبولة . هذا البارامتر سيحدد وتد التردد هذا .

ضبط المصنع : d 0

A - 06 تأخير زمن الوصل

الاعدادات من 0 الى 999

تأخير زمن الوصل من PID سيخفف من اهتزاز النظام .

الضبط على 0 لايفعل هذه الوظيفة .

ضبط المصنع : d 100

A - 07 تحديد قيادة خرج تردد PID

الاعدادات من 0 الى 110 %

هذا البارامتر يحدد نهاية تردد قيادة PID . اذا ضبط هذا البارامتر على 110 % ، فان تردد الخرج الأعظمى في عملية PID سيكون (110 % * Pr.01-00) 66 هرتز .

ضبط المصنع : d 0.0

A - 08 زمن اكتشاف خطأ التغذية العكسية

الاعدادات من 0.0 الى 650 d ثانية

هذا البارامتر يعرف زمن اكتشاف ضياع اشاره التغذية العكسية التشابهية . الانفرتر سيجري العملية المبرمجة في البارامتر A-09 اذا كانت اشاره التغذية العكسية ضائعة لأكثر من ضبط الزمن في البارامتر A - 08 .

الضبط على 0.0 لن يفعلا هذه الوظيفة .

ضبط المصنع : d 0

A - 09 معالجة عطل اشارة التغذية العكسية

الاعدادات 0 تتبئه مع التوقف المتباطئ

1 تتبئه مع التوقف المفاجئ

هذا البارامتر يختار عملية الانفرتر على ضياع اشارة التغذية العكسية PID .

ضبط المصنع : d 0.0

A - 10 تردد بدء عملية التوقف (الراحة)

الاعدادات من 0.0 الى d 400 هرتز

ضبط المصنع : d 0.0

A - 11 تردد الاستئناف

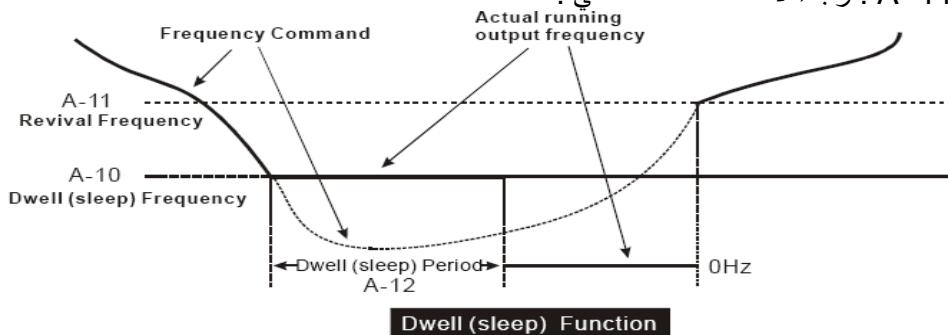
الاعدادات من 0.0 الى d 400 هرتز

ضبط المصنع : d 0.0

A - 12 مدة التوقف (الراحة)

الاعدادات من 0.0 الى d 650 ثانية

هذه البارامترات تحديد وظائف السكون (الراحة) للانفرتر . اذا انخفض تردد القيادة الى أسفل من تردد الراحة ، ولزمن محدد في البارامتر 12 - A ، فان الانفرتر سيطفئ الخرج وينتظر حتى وصول تردد القيادة الى أكبر من البارامتر 11 - A . رجاءً لاحظ المخطط السفلي .

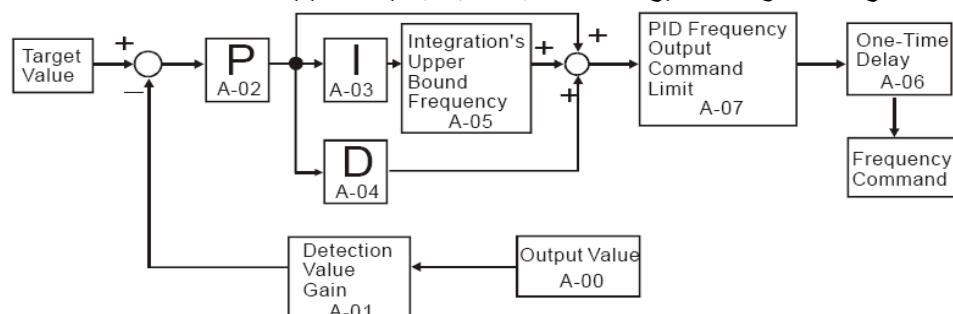


ضبط المصنع : d 0.0

A - 13 تعريف المستخدم PID

الاعدادات من 0.0 الى d 400

عندما يضبط البارامتر 13 - A على 0 ، الذي يعرض القيمة الحقيقة ل H ، F لضبط التردد وتتردد الخرج . عندما لا يكون هذا البارامتر مضبوط على 0 ، قيمة الاظهار L = H and F = القيمة الحقيقة \times A - 13 / 1-00 . لضبط التردد في القائمة ، الاتصال ، ACI ، AVI ، VR بحاجة الى ضبط وفقاً الى قيمة العرض . على سبيل المثال ، عندما يكون 00 - 60.0 = 1 هرتز ، و اذا ضبط البارامتر 13 - A على 30.0 هرتز ، هذا يعني بأنه عندما تكون قيمة التردد الحقيقة هي 30.00 هرتز . القيمة المعروضة ستكون 15.0 هرتز . اذا أردت ترك الانفرتر يعمل بتردد 10.0 هرتز ، تردد القيادة يجب أن يكون 5.0 هرتز . ولكن تردد ضبط البارامترات ، مثل تردد العمل الأعظمي ، السرعة 1st وهكذا . لا يزال هناك طلب للضبط بالقيمة الحقيقة .



اذا كان مجال دخل الحساس هو SI ~ 0 الأعظمي ، مجال خرج هو

$$\frac{\text{Input}}{\text{Per output}} \text{ is } \frac{\text{SI}_{\max}}{\text{SO}_{\max} - \text{SO}_{\min}}$$

خطوة دخل الانفرتر الى خرج الحساس . خطوة دخل الانفرتر هو مجال D 10V = 0 ~ 10V (او 16mA ~ 20mA) او 0 ~ 1-00 Hz المترد الذي يقابل 0 ~ 1-00 mA

$$\frac{\text{Output}}{\text{Per input}} \text{ will be } \frac{1-00}{\text{D}_{\text{range}}}$$

القيمة المعروضة ل F ، H

$$A-13/1-00 = \frac{\text{القيمة الحقيقية} \times A - 13/1-00}{\text{القيمة الحقيقية}}$$

وفقاً إلى القيمة المعروضة ل H and F ، ثم

وإذا أردت أن تعرض قيمة النتيجة = خرج الحساس والقيمة الحقيقية = خرج الانفرتر ، ثم

$$\frac{A-13}{1-00} = \frac{\frac{SI_{max}}{SO_{max}-SO_{min}} \times \frac{A-01}{100}}{\frac{D_{range}}{1-00}} \Rightarrow A-13 = \frac{SI_{max}}{SO_{max}-SO_{min}} \times \frac{A-01}{100} \times D_{range}$$

مثال :

الحساس : الدخل $0 \sim 6$ psi يتتطابق مع الخرج $0 \sim 5$ V .
الانفرتر AVI : الدخل $0 \sim 10$ فولت يتتطابق مع $0 \sim 60$ هرتز ، $A-01 = 100$.

$$A-13 = \frac{6}{5-0} \times \frac{100}{100} \times 10 = 12$$

الفصل السادس – الصيانة و الفحوصات

الانفرات الحديثة تعتمد على حالة تقنية الالكترونيات الصلبة . الصيانة الوقائية المطلوبة ليعمل هذا الانفتر بوضع مثالي ، ولضمانة عمر طويل . انه ينصح بانجاز فحص شهري للانفتر بتقنية مشروطة . قل اجراء الفحص ، دائما افضل تغذية دخل وحدة الانفتر . انتظر دقيقةان على الأقل بعد عرض جميع المصايب مطفئة ، ثم تأكيد من أن المكتفات قد فرغت شحنتها بشكل كامل بقياس الجهد بين B1 والأرض باستخدام مقياس متعدد لقياس DC .

6.1 الفحص الدوري :

- بنود الفحص الأساسي لاكتشاف اذا كان هناك أي شواد أثناء العمل وهي :
- 1 . أي من المحركات تعمل بشكل زائد .
 - 2 . اي من التركيب المحيط يكون غير طبيعي .
 - 3 . أي من أنظمة التبريد تعمل بشكل زائد .
 - 4 . أي من اهتزاز الشار أو الحدث الصوتي أثناء العمل .
 - 5 . أي من المحركات ذات حرارة أثناء العمل .
 - 6 . افحص دائماً جهد الدخل للانفتر بمقاييس جهد .

6.2 الصيانة الدورية :

تنبيه : لا توصل التغذية قبل العمل :

- 1 . شد وتأكد من أي براغي الانفتر بأنها مشدودة اذا كان ضروريا لأنها ربما تسبب الصياغات بسبب الاهتزاز أو تغيرات الحرارة
- 2 . افحص التواكل أو العوازل من أجل التأكيل وأية مخاطر.
- 3 . افحص مقاومة العازلية بمقاييس ميغا أو姆 .
- 4 . غالباً افحص وغير المكتفات والريليهات .
- 5 . اذا استخدم الانفتر بشكل متقطع لفترة زمنية طويلة، وصل التعذية كل سنتين على الأقل للتأكد من أنه يعمل بشكل صحيح ومناسب . لتأكيد الوظيفة ، لا توصل المحرك واستطاعة الانفتر 5 حصان أو أكثر قبل المحاولة لتشغيل المحرك .
- 6 . نظف الغبار والأوساخ بمكنسة كهربائية . ضع تأكيد خاص على تنظيف منافذ الاتصال و PCBs . حافظ دائماً على نظافة هذه المناطق ، بتراكم الغبار والأوساخ يمكن أن يسبب أعطال طارئة .

الفصل السابع – حصر الأعطال ومعلومات العطل

الانفرتر له نظام تشخيص شامل للأعطال الذي يتضمن منبهات مختلفة ورسائل متعددة . عندما يكون العطل مكتشف ، الوظائف الوقائية المطبقة ستكون مفعولة . الأعطال التالية ستعرض كالمبين على شاشة لوحة المفاتيح الرقمية للانفرتر . الأعطال الثلاثة الحديثة يمكن أن تقرأ على شاشة عرض لوحة المفاتيح الرقمية عن طريق البارامترات 10-Pr.6-08 to Pr.6-10 .

ملاحظة : الأعطال يمكن أن تزال بتصغير لوحة المفاتيح أو نهاية الدخل .

المشاكل الشائعة والحلول :

اسم العطل	أوصاف العطل	أعمال الاصلاح
OC	انفرتر يشير الى زيادة غير طبيعية في التيار	1. افحص أيًّا من استطاعة المحركات مطابقة مع استطاعة خرج الانفرتر . 2. افحص توصيلات الأسلاك بين الانفرتر والمحرك لدارات القصر المحتمل. 3. زد زمن التسارع . 4. افحص أوضاع زيادة الحمولة المحتملة في المحرك . 5. اذا كان هناك أيّة حالات غير طبيعية عندما يعمل الانفرتر بعد ازالة دارة القصر ، فانه يجب أن يعاد الى المنتج .
OU	انفرتر يشير الى تجاوز جهد العقدة DC القيمة الأعظمية المسموحة	1. افحص أيًّا من انخفاض جهد الدخل مع جهد الدخل الاسمي للانفرتر . 2. افحص من أجل الجهد العابر المحتمل . 3. جهد العقدة DC الزائد ربما يسبب أيضاً عن طريق اعادة توليد المحرك . أيضاً زد زمن التباطؤ أو أضف مقاومة الكبح الاختيارية . 4. افحص سواء استطاعة الكبح المطلوبة لتكون ضمن الحدود المسموحة .
OK	حساس حرارة الانفرتر يشير الى حرارة زائدة	1. تأكد من أن تغيرات الحرارة المحيطة هي ضمن مجال الحرارة المحدد . 2. تأكد من أن تقويب التهوية مفتوحة وغير مسدودة . 3. انزع أيّة أجسام غريبة على مبردات الحرارة وافحص من أجل التوسيخ المحتمل لمبرد الحرارة . 4. زود بمسافة كافية من أجل تهوية كافية .
LU	انفرتر يشير الى انخفاض جهد العقدة DC أقل من القيمة الأصغرية	افحص أيًّا من انخفاض جهد الدخل مع جهد الدخل الاسمي للانفرتر .
OL	انفرتر يشير الى زيادة في تيار خرج الانفرتر . ملاحظة: الانفرتر يمكن ان يتحمل حتى % 150 من التيار الاسمي لزمن اعظمي 60 ثانية	1. افحص زيادة حمولة المحرك 2. أنقص ضبط تعويض العزم كما في ضبط Pr.7-02 . 3. زد استطاعة خرج الانفرتر .
OL1	خطأ حماية زيادة الحمل الالكترونية الداخلية	1. افحص زيادة حمل المحرك المحتمل . 2. افحص ضبط زيادة الحمولة الحرارية الالكترونية . 3. زد استطاعة المحرك . 4. انقص مستوى التيار لكي لا يتجاوز تيار خرج الانفرتر قيمة ضبط التيار الاسمي للمحرك عن طريق البارامتر 7-00 .
OL2	زيادة حمل المحرك . افحص ضبط البارامترات 6-03 to 6-05	1. أنقص حمل المحرك . 2. عدل ضبط اكتشاف العزم الزائد الى ضبط مناسب
OCR	تيار زائد أثناء التسارع : 1. دائرة قصيرة في خرج المحرك 2. رفع العزم للأعلى . 3. زمن التسارع للأقصر . 4. استطاعة خرج الانفرتر للأصغر	1. افحص ضعف العازل المحتمل في خط الخرج . 2. انقص ضبط تعزيز العزم في البارامتر 7-02 . 3. زد زمن التسارع . 4. استبدل الانفرتر باخر ذو استطاعة خرج أكبر (الاستطاعة بالحصان) .
CE1	خطأ الاتصال	1. افحص الاتصال بين الانفرتر والحاسب من أجل ضياعات الأسلاك . 2. افحص نظام الاتصال ليكون بوضع مناسب .

<p>1 . افحص ضعف العازل المحتمل في خط الخرج .</p> <p>2 . زد زمن التباطؤ .</p> <p>3 . استبدل الانفرتر باخر ذو استطاعة خرج أكبر (الاستطاعة بالحصان) .</p>	<p>تيار زائد أثناء التباطؤ :</p> <p>1. دائرة قصيرة في خرج المحرك</p> <p>2 . زمن التباطؤ للأقصى.</p> <p>3.استطاعة خرج الانفرتر للأصغر.</p>	OCD
<p>1 . افحص ضعف العازل المحتمل في خط الخرج .</p> <p>2 . افحص من أجل عطل المحرك المحتمل .</p> <p>3 . استبدل الانفرتر باخر ذو استطاعة خرج أكبر (الاستطاعة بالحصان) .</p>	<p>تيار زائد أثناء عمل الحالة المستقرة:</p> <p>1 . دائرة قصيرة في خرج المحرك</p> <p>2 . زيادة مفاجئة لحمولة المحرك.</p> <p>3.استطاعة خرج الانفرتر للأصغر</p>	OCA
<p>عندما تكون النهاية الخارجية EF_GND مغلقة ، الخرج سيفصل</p> <p>(تحت E.F N.O) .</p>	<p>النهاية الخارجية EF_GND تتغير من OFF to ON .</p>	EF
<p>1 . افصل التغذية .</p> <p>2 . افحص انخفاض جهد الدخل مقارنة مع جهد الدخل الاسمي للانفرتر .</p> <p>3 . وصل التغذية للانفرتر .</p>	<p>الذاكرة الداخلية IC غير قابلة للبرمجة .</p>	cFI
<p>1 . افحص التوصيلات بين لوحة التحكم الرئيسية ولوحة التغذية .</p> <p>2 . صفر الانفرتر لاعدادات المصنع .</p>	<p>الذاكرة الداخلية IC غير قابلة للقراءة .</p>	cF2
<p>1 . افصل التغذية .</p> <p>2 . افحص انخفاض جهد الدخل مقارنة مع جهد الدخل الاسمي للانفرتر .</p> <p>ثم وصل التغذية للانفرتر .</p>	<p>الدارة الداخلية للانفرتر غير طبيعية</p>	cF3
<p>ارجع الى المصنع</p>	<p>فشل حماية تجهيزات القيادة</p>	KPF
<p>ارجع الى المصنع</p>	<p>فشل حماية السوفت وير</p>	codE
<p>لاتستخدم وظيفة التسارع / التباطؤ الآلي .</p>	<p>فشل التسارع/التباطؤ الآلي</p>	cFR
<p>عطal ارضي :</p> <p>1 . افحص معيار التغذية IGBT الخطير .</p> <p>2 . افحص ضعف العازل المحتمل في خط الخرج .</p>	<p>عطal أرضي : خرج الانفرتر يكون غير طبيعي. عندما يكون طرف الخرج مؤرضاً (تيار دارة القصر 50 % هو اكبر من التيار الاسمي للانفرتر)، معيار التغذية ربما يكون خطراً ، حماية دارة القصر تدعى حماية الانفرتر ، لاتتحمي المستخدم</p>	cF
<p>1 . عندما تكون نهاية الدخل الخارجية (البلوك الأساسي) مفعلة ، خرج الانفرتر سيتوقف .</p> <p>2 . هذا الاتصال غير ممكن والانفرتر سيبدأ بالعمل مرة أخرى .</p>	<p>بلوكأساسي خارجي</p> <p>خرج الانفرتر يكون متوقف</p>	bb

الفصل الثامن - خلاصة ضبط البارامترات

* : يمكن ضبط البارامتر أثناء العمل . * : قيمتين للصنف 460 فولت .

المجموعة 0 : بارامترات حالات الانفتر

البارامترات	البيان	الوصف	البيان	التصنيع
0-00	نسخة السوفت وير	ل القراءة فقط	d #	
0-01	اظهار التيار الاسمي	ل القراءة فقط	d ##.#	
0-02	تصفيير البارامتر	d 0 : تصفيير البارامتر على ضبط المصنع	d 0	
0-03	اختيار الاظهار أثناء الاقلاع	(F : d 0) (H : d 1) (d 2 : وحدة تعريف المستخدم) (A : d 3)	d 0	
0-04	وحدة تعريف المستخدم	d 0 : اظهار وحدة تعريف المستخدم (U) d 1 : اظهار قيمة العداد (C) d 2 : اظهار عملية معالجة (1 = tt) PLC (U) DC - BUS d 3 : اظهار جهد الخرج (E) d 4 : اظهار جهد الخرج (E) (P) PID d 5 : اظهار تردد اوامر PID d 6 : اظهار التغذية العكسية PID (b) (بعد مضاعفة الربح)	d 0	
0-05	معامل تعريف المستخدم	d 0.1 to d 160	d 1.0	
0-06	نسخة السوفت وير	ل القراءة فقط	d #.#	
0-07	ادخال الرقم السري	d 0 to d 999	d 0	
0-08	فك شيفرة الرقم السري	d 0 to d 999	d 0	

المجموعة الأولى : البارامترات الأساسية (قيمتين للصنف 460 فولت)

البارامترات	البيان	الوصف	البيان	التصنيع
1-00	تردد الخرج الأعظمي	d50.0 ~ d400Hz	d 60.0	
1-01	تردد الجهد الأعظمي(تردد الفاصلة)	d10.0 ~d400 Hz	d 60.0	
1-02	جهد الخرج الأعظمي(جهد المحرك)	d 2.0 V ~ d 255 V*	d 230 *	
1-03	تردد النقط الوسطية	d 1.0 to d 400 Hz	d 1.0	
1-04	جهد النقط الوسطية	d 2.0 V to d 255V*	d 12*	
1-05	تردد الخرج الأصغرى	d 1.0 to d 60.0 Hz	d 1.0	
1-06	جهد الخرج الأصغرى	d 2.0 V ~ d 255 V*	d 12*	
1-07	تردد الحد الأعلى	d 1 to d 110 %	d 100	
1-08	تردد الحد الأدنى	d 0 to d 100 %	d 0	
1.09	زمن التسارع الأول (Tacc1)	d 0.1 to d 600 Sec	d 10..0	
1-10	زمن التباطؤ الأول (Tdec1)	d 0.1 to d 600 Sec	d 10.0	
1-11	زمن التسارع الثاني 2	d 0.1 to d 600 Sec	d 10.0	
1-12	زمن التباطؤ الثاني 2	d 0.1 to d 600 Sec	d 10.0	
1-13	زمن تسارع / تباطؤ القفز	d 0.1 to d 600 Sec	d 10.0	

d 6.0	d 1.0 ~ d400 Hz	تردد القفز	1-14	
d 0	d 0 : تسارع / تباطؤ خطى . d 1 : تسارع ذاتي ، تباطؤ خطى . d 2 : تسارع خطى ، تباطؤ ذاتي . d 3 : تسارع خطى / تباطؤ ذاتي . d 4 : تسارع خطى ، تباطؤ ذاتي ، ومنع التعطل أثناء التباطؤ . d 5 : تسارع ذاتي ، تباطؤ ذاتي ، ومنع التعطل أثناء التباطؤ .	التسارع / التباطؤ الآلي	1-15	
d 0	d 0 to d 7	المنحي S في التسارع	1-16	
d 0	d 0 to d 7	المنحي S في التباطؤ	1-17	
d 0.0	d : زمن تباطؤ القفز يحدد عن طريق Pr.1-13 d 0.1 to d 600	زمن تباطؤ القفز	1-18	

المجموعة الثانية : بارات مترات طريق العمل

ضبط المصنع	الاعدادات	التوضيح	البارامترات	
d 0	d 0 : دخل التردد الرئيسي يحدد عن طريق لوحة المفاتيح الرقمية (تسجيل تردد ضياع الاستطاعة ويمكن أن يعمل بتدخل تشابه زائد) d 1 : التردد الرئيسي يحدد عن طريق الاشارة التشابهية DC 0V-10V (النهاية الخارجية AVI) . (لن يسجل تردد ضياع الاستطاعة ولن يعمل بتدخل تشابه زائد) . d 2 : التردد الرئيسي يحدد بواسطة الاشارة التشابهية DC 4-20mA (النهاية الخارجية ACI) . (لن يسجل تردد ضياع الاستطاعة ولن يعمل بتدخل تشابه زائد) . d 3 : التردد الرئيسي يحدد عن طريق مقياس على لوحة المفاتيح الرقمية (لن يسجل تردد ضياع الاستطاعة ويمكن أن يعمل بتدخل تشابه زائد) d 4 : العمل بالتردد الرئيسي عن منفذ ملائمة الاتصال التسلسلي RS - 485 ويسجل تردد ضياع الاستطاعة . (يسجل تردد ضياع الاستطاعة وبإمكانه أن يعمل بتدخل تشابه زائد) d 5 : العمل بالتردد الرئيسي عن طريق منفذ الاتصال التسلسلي RS - 485 ولن يسجل التردد قبل ضياع الاستطاعة . (لن يسجل تردد ضياع الاستطاعة ويمكنه العمل بتدخل تشابه زائد)	منبع قيادة التردد	2-00	
d 0	d0 : التحكم عن طريق لوحة المفاتيح . d1: التحكم عن طريق مرباط خارجية . مفتاح STOP في لوحة المفاتيح مفعل d 2 : التحكم عن طريق نهايات خارجية . مفتاح STOP في لوحة المفاتيح غير مفعل . d 3 : التحكم عن طريق منفذ اتصال تسلسلي RS - 485 ، مفتاح STOP في لوحة المفاتيح مفعل . d 4 : التحكم عن طريق منفذ اتصال تسلسلي RS - 485 ، مفتاح STOP في لوحة المفاتيح غير مفعل .	منبع قيادة العمل	2-01	
d 0	d 0 : توقف حسب زمن التباطؤ . d 1 : توقف مفاجئ (دوران حر للمحرك) .	طريقة التوقف	2-02	
d 10	3 KHz : d 3 4 KHz : d 4 5 KHz : d 5 6 KHz : d 6	تردد الناقل PWM	2-03	

		7 KHz : d 7 8 KHz : d 8 9 KHz : d 9 10 KHz : d 10			
d 0	d 0 : تفعيل العمل باتجاه عكسي d 1 : العمل باتجاه دوران عكسي غير مفعل .	العمل باتجاه دوران عكسي	2-04		
d 0	d 0 : 0 هرتز ، استمرار العمل . d 1 : توقف تردد الخرج d 2 : أمر الدخل السابق	ضياع اشارة ACI	2-05		
d 0	d 0 : غير مفعل AVI + d 1 : مفعل + ACI + d 2 : مفعل	عمل التردد الاحتياطي	2-06		

المجموعة 3 : باراترات وظيفة الخرج

ضبط المصنع	الاعدادات	التوضيح	بارامترات
d 0	d 0 : تردد التشابهي d 1 : تيارتشابهي	اشارة الخرج التشابهية	3-00
d 100	d 1 to d 200 %	ربح الخرج التشابهية	3-01
d 1.0	d 1.0 to d 400 Hz	تحقيق التردد المرغوب	3-02
d 0	d 0 to d 999	قيمة العد النهائية	3-03
d 0	d 0 to d 999	قيمة العد البدانية	3-04
d 1	d 0 : غير مستخدم	نهاية الخرج المتعدد الوظائف (1 خرج ترانزستوري)	3-05
d 8	d 1 : الانفرتر يعمل d 2 : تحقيق تردد الخرج الأعظمي d 3 : سرعة الصفر d 4 : عزم زائد d 5 : البلوك الأساسي d 6 : اكتشاف الجهد المنخفض d 7 : رمز عملية الانفرتر d 8 : دلالة العطل d 9 : تحقيق التردد المراد PLC d 10 : تشغيل برنامج PLC d 11 : اكمال خطوة برنامج PLC d 12 : اكمال برنامج PLC d 13 : ايقاف مؤقت لبرنامج PLC d 14 : تحقيق قيمة العد النهائية d 15 : تحقيق قيمة العد البدانية d 16 : مؤشر حالة الجاهزية d 17 : دلالة القيادة باتجاه أمامي d 18 : دلالة القيادة باتجاه عكسي	نهاية الخرج المتعدد الوظائف (2 خرج ريليه)	3-06

المجموعة الرابعة : باراترات وظيفة الدخل

ضبط المصنع	الاعدادات	التوضيح	بارامترات
d 0.0	d 0.0 to d 100.0 %	تردد انحراف المقياس	4-00
d 0	d 0 : انحراف موجب d 1 : انحراف سالب	قطبية انحراف المقياس	4-01
d 100	d 1 to d 200 %	ربح تردد المقياس	4-02
d 0	d 0 : حركة أمامية فقط d 1 : تفعيل الحركة العكسية	تفعيل انعكاس حركة المقياس	4-03

d 1	d 0 : عدم تفعيل البارامتر FWD / STOP , REV / STOP : d 1 FWD / REV , RUN / STOP : d 2 نقط عملية التحكم ثلاثة أسلاك (N.O) E.F : مدخل العطل الخارجي (N.C) : مدخل العطل الخارجي (N.C) تصفير : d 6 قيادة سرعة الخطوة 1 المتعددة : d 7 قيادة سرعة الخطوة 2 المتعددة : d 8 قيادة سرعة الخطوة 3 المتعددة : d 9 عملية القفز : d 10 منع الدوران بسرعة التسارع / التباطؤ : d 11 اختيار زمن التسارع/التباطؤ الأول أو الثاني : d 12 البلوك الأساسي (N.O) (B.B) : d 13 (N.C) (B.B) : d 14 البلوك الأساسي (N.C) : d 15 زيادة التردد الرئيسي : d 16 نقصان التردد الرئيسي : d 17 تشغيل برنامج PLC : d 18 ايقاف PLC بشكل مؤقت : d 19 إشارة قذح العداد : d 20 اختيار ACI / الغاء AVI : d 21 عدم تفعيل وظيفة PID : d 22 القفز باتجاه أمامي : d 23 القفز باتجاه عكسي : d 24 AVI : d 25 هو منبع التردد الرئيسي ACI : d 26 هو منبع التردد الرئيسي	النهاية 1 دخل متعدد الوظائف (M0 , M 1)	4-04	
d 6	نهاية الدخل 2 المتعدد الوظائف (M2)	4-05		
d 7	نهاية الدخل 3 المتعدد الوظائف (M3)	4-06		
d 8	نهاية الدخل 4 المتعدد الوظائف (M4)	4-07		
d 9	نهاية الدخل 5 المتعدد الوظائف (M5)	4-08		
d 0	d 0 : غير مفعل d 1 : مفعل	الغاء قفل تشغيل الخط	4-09	
d 3	d 0 : زيادة / نقصان التردد عن طريق زمن التسارع / التباطؤ d 1 : زيادة التردد وفقاً إلى سرعة ثابتة ، ينقص التردد وفقاً إلى زمن التباطؤ d 2 : زيادة التردد وفقاً إلى زمن التسارع ، نقصان التردد وفقاً إلى سرعة ثابتة d 3 : زيادة/نقصان التردد عن طريق سرعة ثابتة	نطاق قيادة التردد Up / Down	4-10	
d 1	d 0 to d 1000 Hz / Sec	سرعة التسارع / التباطؤ لزيادة / نقصان تردد ثابت .	4-11	

المجموعة الخامسة : السرعات المتعددة الخطوات وبارامترات PLC

ضبط المصنع	الاعدادات	التوضيح	بارامترات
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد سرعة الخطوة 1 st	5-00
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد سرعة الخطوة 2 nd	5-01
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد سرعة الخطوة 3 rd	5-02
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد سرعة الخطوة 4 th	5-03
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد سرعة الخطوة 5 th	5-04
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد سرعة الخطوة 6 th	5-05

d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد سرعة الخطوة 7 th	5-06	
d 0	d 0 : عدم تفعيل عمل الـ PLC d 1 : تنفيذ دورة برنامج واحدة d 2 : استمرار تنفيذ دورات البرنامج d 3 : تنفيذ دورة برنامج واحد خطوة بخطوة d 4 : استمرار تنفيذ دورة برنامج واحد خطوة بخطوة d 5 : عملية PLC غير مفعلة ، ولكن يمكن ضبط اتجاه السرعات من 1 st to 7 th	نط PLC	5-07	
d 0	d 0 to d 255 (0 : FWD 1 : REV)	حركة عمل الـ PLC باتجاه أمامي / عكسي	5-08	
0.0	0.0 to 65500 sec	المدة الزمنية للخطوة 0	5-09	
0.0	0.0 to 65500 sec	المدة الزمنية للخطوة 1	5-10	
0.0	0.0 to 65500 sec	المدة الزمنية للخطوة 2	5-11	
0.0	0.0 to 65500 sec	المدة الزمنية للخطوة 3	5-12	
0.0	0.0 to 65500 sec	المدة الزمنية للخطوة 4	5-13	
0.0	0.0 to 65500 sec	المدة الزمنية للخطوة 5	5-14	
0.0	0.0 to 65500 sec	المدة الزمنية للخطوة 6	5-15	
0.0	0.0 to 65500 sec	المدة الزمنية للخطوة 7	5-16	

المجموعة السادسة : بارات الحماية

ضبط المصنع	التوضيح	الوظائف	بارامترات	
d 1	d 0 : غير مفعل d 1 : مفعل	الحماية من عطل الجهد الزائد	6-00	
d 390	سلسلة 230 فولت : d 350 to d 410 V	مستوى الحماية من الجهد	6-01	
d 780	سلسلة 460 فولت : d 700 to d 820 V	الزائد		
d 120	d 20 to d 150 %	مستوى الحماية من عطل التيار الزائد	6-02	
d 0	00 : اكتشاف العزم الزائد غير مفعل . 01 : اكتشاف العزم الزائد مفعل أثناء العمل بسرعة ثابتة واستمرار العمل الى OL or OL1 02 : تفعيل اكتشاف العزم الزائد أثناء العمل بسرعة ثابتة ويتوقف بعد اكتشافه . 03 : تفعيل اكتشاف العزم الزائد أثناء العمل ، ويستمر قبل الوصول الى نهاية زمن استمرار الخرج (Pr.6-05) . 04 : تفعيل اكتشاف العزم الزائد أثناء العمل ، ويتوقف بعد اكتشاف العزم الزائد .	نط اكتشاف العزم الزائد	6-03	
d 150	d 30 to d 200 %	مستوى اكتشاف العزم الزائد	6-04	
d 0.1	d 0.1 to d 10.0 Sec	ضبط زمن اكتشاف العزم الزائد	6-05	
d 2	d 0 to d 2	اختيار ريليه زيادة الحمولة الحرارية الالكترونية	6-06	
d 60	d30 ~ d600 sec	ميزة الحماية الحرارية الالكترونية	6-07	#
	d 0 : لا يوجد عطل d 1 : تيار زائد OC d 2 : جهد زائد OV d 3 : حرارة زائدة OH	تسجيل العطل الحالي	6-08	

d 0	d 4 : حمل زائد OL OL1 d 5 : زيادة الحمل 1 EF d 6 : عطل خارجي غير مستخدم d 7 غير مستخدم d 8 ocA d 9 : تجاوز التيار أثناء التسارع ocd d 10 : تجاوز التيار أثناء التباطؤ ocn 11: تجاوز التيار أثناء عمل الحالة المستقرة GFF d 12 : عطل أرضي	تسجيل العطل الثاني الأحدث تسجيل العطل الثالث الأحدث	6-09	
			6-10	

المجموعة السابعة : باراتيرات المحرك

ضبط المصنع	الاعدادات	التوضيح	البارامترات
d 85	d 30 to d 120 %	تيار الاسمي للانففتر	7-00
d 50	d 0 to d 90 %	تيار الفراغ للمحرك	7-01
d 0.0	d 0 to d 10.0	تعويض العزم	7-02
d 0.0	d 0.0 to d 10.0	تعويض الانزلاق	7-03

المجموعة الثامنة : البارامترات الخاصة

ضبط المصنع	الاعدادات	التوضيح	البارامترات
d 0	d 0 to d 30 %	مستوى جهد كبح DC	8-00
d 0.0	d 0.0 ~ d 60.0 Sec	زمن كبح DC أثناء القلاع	8-01
d 0.0	d 0.00 ~ d 60.00 Hz	زمن كبح DC أثناء الایقاف	8-02
d 0.0	d 0.00 ~ d 400 Hz	نقطة البدء لـ كبح DC	8-03
d 0	d 0: توقف العمل بعد انقطاع التغذية اللحظية d 1 : الاستمرار بعد انقطاع التغذية اللحظية وبعد الدوران بسرعة التردد الأعظمي d 2 : الاستمرار بعد انقطاع التغذية اللحظية وبعد الدوران بسرعة التردد الأصغرى	اختيار عملية فقدان القدرة اللحظية	8-04
d 2.0	d 0.3 to d 5.0 Sec	زمن فقدان القدرة الأعظمي المسموح به .	8-05
d 0.5	d 0.3 to d 5.0 Sec	زمن B.B لبحث السرعة	8-06
d 150	d 30 to d 200 %	مستوى تيار بحث السرعة الأعظمي	8-07
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	الحد الأعلى لتردد القفز 1	8-08
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	الحد الأدنى لتردد القفز 1	8-09
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	الحد الأعلى لتردد القفز 2	8-10
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	الحد الأدنى لتردد القفز 2	8-11
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	الحد الأعلى لتردد القفز 3	8-12
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	الحد الأدنى لتردد القفز 3	8-13
d 0	d 0 to d 10	اعادة التشغيل الآلي بعد العطل	8-14
d 2	d 0 : تفعيل وظيفة AVR d 1 : وظيفة AVR غير مفعّلة d 2 : عدم تفعيل وظيفة AVR عند التباطؤ	وظيفة AVR	8-15
d 380*	d 350 to d 450 V*	جهد الكبح الديناميكي	8-16
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	الحد الأدنى لتردد بدء كبح DC	8-17

المجموعة التاسعة : بارامترات الاتصال

ضبط المصنع	الاعدادات	الوظائف	البارامترات
d 1	d 1 to d 254	عنوان الاتصال	9-00
d 1	4800 : سرعة الارسال 9600 : سرعة الارسال 19200 : سرعة الارسال 38400 : سرعة الارسال	سرعة النقل (سرعة الارسال)	9-01
d 0	00 : تتبّيه والاستمرار بالعمل 01 : تتبّيه مع توقف حسب زمن التباطؤ 02 : تتبّيه مع توقف مفاجئ (دوران حر للمحرك) 03 : المحافظة على العمل وبدون تتبّيه	معالجة عطل النقل	9-02
d 0	00 : غير مفعل d 1 ~ d 20 : ضبط الزمن (زيادة 1 ثانية)	مؤقت مراقبة اتصال Modbus	9-03
d 0	d 0 Modbus ASCII mode, protocol <7,N,2> d 1 Modbus ASCII mode, protocol <7,E,1> d 2 Modbus ASCII mode, protocol <7,O,1> d 3 Modbus ASCII mode, protocol <8,N,2> d 4 Modbus ASCII mode, protocol <8,E,1> d 5 Modbus ASCII mode, protocol <8,O,1> d 6 Modbus RTU mode, protocol <8,N,2> d 7 Modbus RTU mode, protocol <8,E,1> d 8 Modbus RTU mode, protocol <8,O,1>	نظام الاتصال	9-04

المجموعة A : بارامترات الاتصال

ضبط المصنع	الاعدادات	التوضيح	البارامترات
d 0	d 0: عدم تفعيل وظيفة PLC d 1: التغذية العكسية السالبة 0~10 V AVI d 2: التغذية العكسية السالبة 4~20mA ACI d 3: التغذية العكسية الموجبة 0~10V AVI d 4: التغذية العكسية الموجبة 4~20mA ACI	اخيار نهاية التغذية العكسية PID	A - 00
d 100	d 0 to d 999	ربح اشارة التغذية العكسية	A - 01
d 100	d 0 to d 999	الربح التقاسي (P)	A - 02
d 100	d 0 to d 999	الزمن التكاملی (I)	A - 03
d 100	d 0 to d 999	الزمن التفاضلي (D)	A - 04
d 100	d 0 to d 100 %	تردد الحد الأعلى التكاملی	A - 05
d 0	d 0 to d 999	تأخير زمن الوصول	A - 06
d 100	d 0 to d 110 %	حدود قيادة خرج تردد PID	A - 07
d 0.0	d 0.0 to d 650 Sec	زمن اكتشاف خطأ التغذية العكسية	A - 08
d 0	d 0 : تتبّيه مع توقف حسب زمن التباطؤ d 1 : تتبّيه مع توقف مفاجئ	معالجة عطل اشارة التغذية العكسية	A - 09

d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد التوقف تحت تردد معين(الراحة)	A – 10	
d 0.0	d 0.0 to d 400 Hz	تردد الاستئناف	A – 11	
d 0.0	d 0.0 to d 650 Sec	مدة التوقف (الراحة)	A – 12	
d 0.0	d 0.0 to d 400	تعريف المستخدم	A – 13	

المواصفات القياسية :

صنف 460 فولت				صنف 230 فولت				صنف 115 فولت			صنف الجهد									
022	015	007	004	022	015	007	004	002	007	004	002	رقم الموديل S VFD – XXX								
2.2	1.5	0.7	0.4	2.2	1.5	0.75	0.4	0.2	0.7	0.4	0.2	خرج المحرك الأعظمي المناسب (KW)								
4.4	3.3	2.0	1.2	4.2	2.9	1.6	1.0	0.6	1.6	1.0	0.6	استطاعة الخرج الاسمية (KVA)								
5.5	4.2	2.5	1.5	11.0	7.5	4.2	2.5	1.6	4.2	2.5	1.6	تيار الخرج الاسمي (A)								
يتاسب مع جهد الدخل												جهد الخرج الأعظمي (V)								
1.0 to 400 Hz												التردد الاسمي (Hz)								
ثلاثي الطور				أحادي الطور / ثلاثي الطور				أحادي الطور			تيار الدخل الاسمي (A)									
6. 9	5. 1	2. 9	1. 7	15/24	/15.7 9.0	/9.7 5.1	/6.5 3.0	/4.9 2.4	18	9	6									
-- --				--	8.4	5.1	2.7	1.9	--	--	--	تيار الدخل للانفرتر الأحادي من أجل استخدامه كنوع ثلاثي الطور								
380/400/415/480 VAC 50 / 60 Hz				200/208/220/240 VAC 50 / 60 Hz				100/110/120 VAC 50 / 60 Hz			الجهد / التردد الاسمي									
الجهد : $\pm 5\%$ ، التردد : $10\% \pm 0.1$ هرتز												تجاوز الجهد / التردد								
SPWM (تعديل عرض النبضة الجيبية ، تردد الناقل 3-10 كيلوهرتز)												نظام التحكم								
متضمنة تعويض العزم الآلي ، الانزلاق الذاتي ، عزم الفكاك يمكن أن يكون 150% عند 5 هرتز												تصميم تردد الخرج								
150% من التيار الاسمي لدقيقة واحدة												مرايا العزم								
زمن التسارع / التباطؤ 0.1 to 600 Second (ضبط مرحلتين مستقليتين لزمن التسارع / التباطؤ)												تحمل الحمل الزائد								
ضبط شكل V/F												شكل V/F								
مستوى حماية العطل 20 الى 200 % ، ضبط التيار الاسمي												مستوى حماية العطل								
الاعدادات عن طريق المفاتيح ▲ ▼												ضبط لوحة المفاتيح								
المقياس 47 KΩ DC - 10V / 0 ~ +5V ، 5KΩ/0.5W ، منفذ RS-485 (ممانعة الدخل 250 أوم) ، المدخل من 1 إلى 5 متعددة الوظائف (7 خطوط ، قفز ، up / down).												اشارة خارجية التردد								
الضبط عن طريق RUN , STOP المداخل من M0 الى M5 يمكن أن تضم نماذج عروض مختلفة من العمل ، منفذ الاتصال RS-485 (MODBUS) .												إشارة المفاتيح								
اختيار الخطوات المتعددة من 0 الى 7 ، قفز ، توقف التسارع/التباطؤ ، فصل التسارع/التباطؤ الأول/الثاني ، العداد ، عمل PLC ، البلوك الأساسي الخارجي (NC , NO) .												إشارة خارجية اشارة								
عمل الانفرتر ، التردد المحقق ، تحقيق التردد المراد ، سرعة الصفر ، البلوك الأساسي ، دلالة العطل ، دلالة التموضع / عن بعد ، دلالة عمل PLC .												ضبط اشارة العمل								
خرج اشارة التردد / التيار التشابهية .												اشارة الخرج التشابهية								
AVR ، منحني S ، جهد زائد ، الحماية من التيار الزائد ، تسجيلات الأعطال ، ضبط تردد الناقل ، كبح DC ، إعادة تشغيل بعد ضياع الاستطاعة اللحظية ، حدود التردد ، قفل / تصفيير البارامتر ، منع الدوران بالاتجاه العكسي ، الخ .												وظائف أخرى								
نفس الاختبار ، جهد زائد ، تيار زائد ، جهد منخفض ، حمل زائد ، حرارة زائدة ، عطل خارجي ، حماية حرارية الكترونية ، عطل أرضي .												الحماية								
طاقة التبريد هواء (فقط من أجل 022S2XA/B; XXXS43A/B/E 1HP~3HP XXXS21E;XXXSXXD . وهناك أيضاً تبريد هواء طبيعي . الارتفاع 1000 متر أو أقل ، احفظ تأكل الغازات والسوائل والغارب .												التبريد								
مكان التركيب درجة التلوث 2												مكان التركيب درجة التلوث								
-10 to +40 درجة مئوية (غير مكتفة وغير محمدة) -20 C to 60 C												الحرارة المحيطة حرارة التخزين								
أقل من 90 % RH (غير مكتفة) 9.80665m/s2 (1G) less than 20Hz, 5.88m/s2 (0.6G) at 20 to 50Hz												الرطوبة المحيطة الاهتزاز								

الملحقات

B.1 مخطط قاطع الدارة غير الفيوز

في UL 508C ، المخطط 44.8.6 ، الجزء a ،

1. من أجل الانفترات أحادية الطور ، التيار الاسمي للقاطع سيكون أكبر بأربع مرات من تيار الدخل الاسمي .
 2. من أجل الانفترات الثلاثية الطور ، التيار الاسمي للقاطع سيكون أكبر بأربع مرات من تيار الخرج الاسمي .
- (ملاحظة : رجاءً اختر استطاعة التيار الكافية ل NFB)

1-phase		3-phase	
Model	Input Current (A)	Model	Output Current (A)
VFD002S11A/B	6.0	VFD002S23A/B	1.6
VFD002S21A/B/E	4.9	VFD004S23A/B	2.5
VFD004S11A/B	9.0	VFD004S43A/B/E	1.5
VFD004S21A/B/E	6.5	VFD007S23A/B	4.2
VFD007S11A/B	18.0	VFD007S43A/B/E	2.5
VFD007S21A/B/E	9.7	VFD015S23A/B/D	7.5
VFD015S21A/B/D/E	15.7	VFD015S43A/B/E	4.2
VFD022S21A/B/D/E	24	VFD022S23A/B/D	11.0
		VFD022S43A/B/E	5.5

مخطط مواصفات الفيوز :

الفيوزات الأصغر من هذه المبنية في الجدول هي المرخصة :

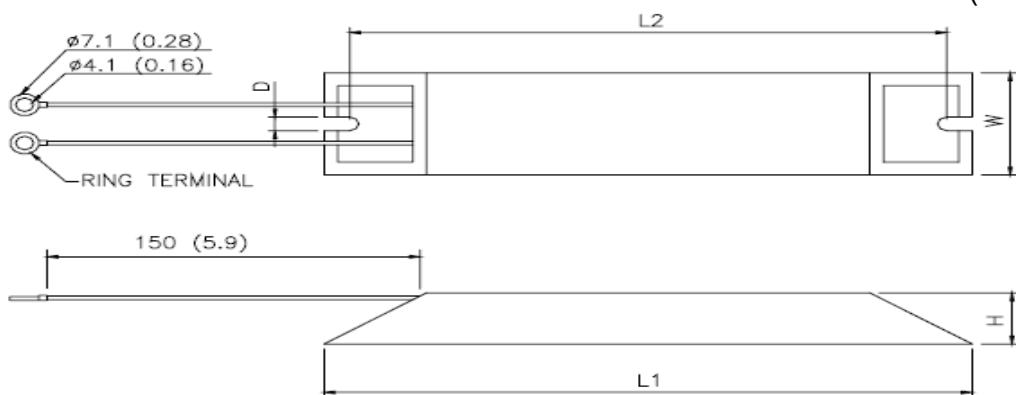
Model	I (input)(A)	I (output)(A)	Line Fuse	
			I (A)	Bussmann P/N
VFD002S11A/B	6.0	1.6	15	JJN-15
VFD002S21A/B/E	4.9	1.6	15	JJN-15
VFD002S23A/B	1.9	1.6	6	JJN-6
VFD004S11A/B	9.0	2.5	30	JJN-30
VFD004S21A/B/E	6.5	2.5	20	JJN-20
VFD004S23A/B	2.7	2.5	10	JJN-10
VFD004S43A/B/E	1.7	1.5	6	JJS-6
VFD007S11A/B	18.0	4.2	50	JJN-50
VFD007S21A/B/E	9.7	4.2	30	JJN-30
VFD007S23A/B	5.1	4.2	15	JJN-15
VFD007S43A/B/E	2.9	2.5	10	JJS-10
VFD015S21A/B/D/E	15.7	7.5	50	JJN-50
VFD015S23A/B/D	9.0	7.5	30	JJN-30
VFD015S43A/B/E	5.1	4.2	15	JJS-15
VFD022S21A/B/D/E	24	11	50	JJN-50
VFD022S23A/B/D	15.0	11.0	40	JJN-40
VFD022S43A/B/E	6.9	5.5	20	JJS-20

B.2 جدول وحدة الكبح لاستخدامها مع جميع انفترات دلتا :

المقاومة الأصغرية المكافئة	عزم الكبح 10% ED%	نط موافمات الكبح لا الوحدات المستخدمة	مواصفات المقاومات	عزم الحمل الكامل KG-M	المحرك المناسب		سلسلة 115
					KW	HP	
---	400	1	BR080W200	80W 200Ω	0.110	0.2	1/4
---	220	1	BR080W200	80W 200Ω	0.216	0.4	1/2
80 Ω	125	1	BR080W200	80W 200Ω	0.427	0.7 5	1
55 Ω	125	1	BR300W100	300W 100 Ω	0.849	1.5	2

35 Ω	125	1	BR300W070	300W 70 Ω	1.262	2.2	3	
---	230	1	BR080W750	80W 750 Ω	0.216	0.4	1/2	
260 Ω	125	1	BR080W750	80W 750Ω	0.427	0.7 5	1	
190 Ω	125	1	BR300W400	300W 400 Ω	0.849	1.5	2	
145 Ω	125	1	BR300W250	300W 250Ω	1.262	2.2	3	

أبعاد مقاومة الكبح :
الواحدة : mm (inch)

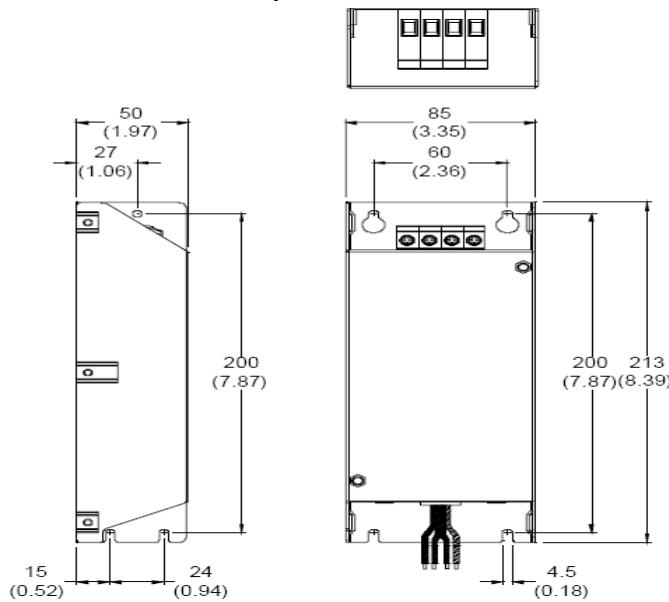


TYPE	L1	L2	H	D	W	MAX. WEIGHT (g)
MVR200W120	165	150	20	5.3	40	240
MVR400W120	165	150	20	5.3	40	240
BR080W200	140	125	20	5.3	60	160
BR080W750	140	125	20	5.3	60	160
BR300W070	215	200	30	5.3	60	750
BR300W100	215	200	30	5.3	60	750
BR300W250	215	200	30	5.3	60	750
BR300W400	215	200	30	5.3	60	750

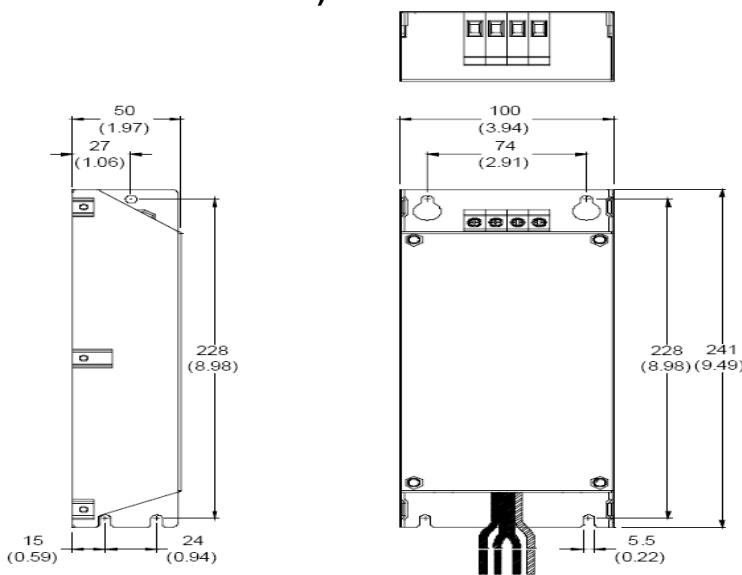
3 . فلاتر التشويش الكهرومغناطيسي (EMI) : سلسلة S – VFD من انفرتر دلتا V , 115 V , 460 V 0.25-3 HP تستخدم فلتر التشويش الكهرومغناطيسي (EMI) . استخدم الجدول الأسفل لاختيار الفلتر المناسب لأنفرتر دلتا سلسلة S – VFD .

Model of AC Motor Drive	EMI Filter
VFD002S21A/E, VFD004S21A/E, VFD007S21A/E	RF007S21AA
VFD015S21D/E, VFD022S21/D/E	RF022S21BA
VFD004S43A, VFD007S43A	RF007S43AA
VFD015S43A, VFD022S43A	RF022S43BA
VFD002S11A, VFD004S11A	12DKT1W3S
VFD002S23A, VFD004S23A, VFD007S23A	08TDT1W4S
VFD007S11A, VFD015S21A	22DRT1W3S
VFD015S23A, VFD022S23A	20TDT1W4S
VFD022S21A	35DRT1W3C

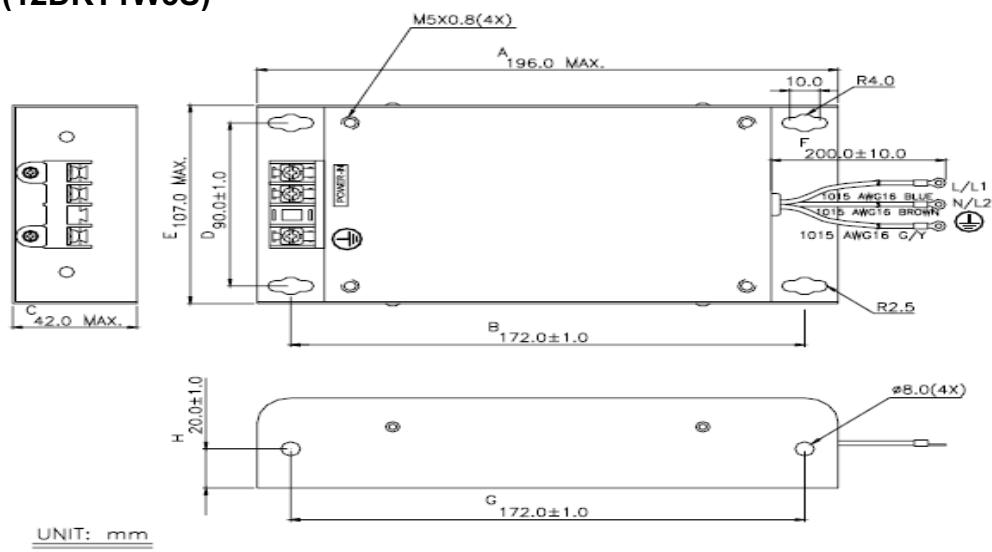
EMI Filter (RF007S21AA/ RF007S43AA)



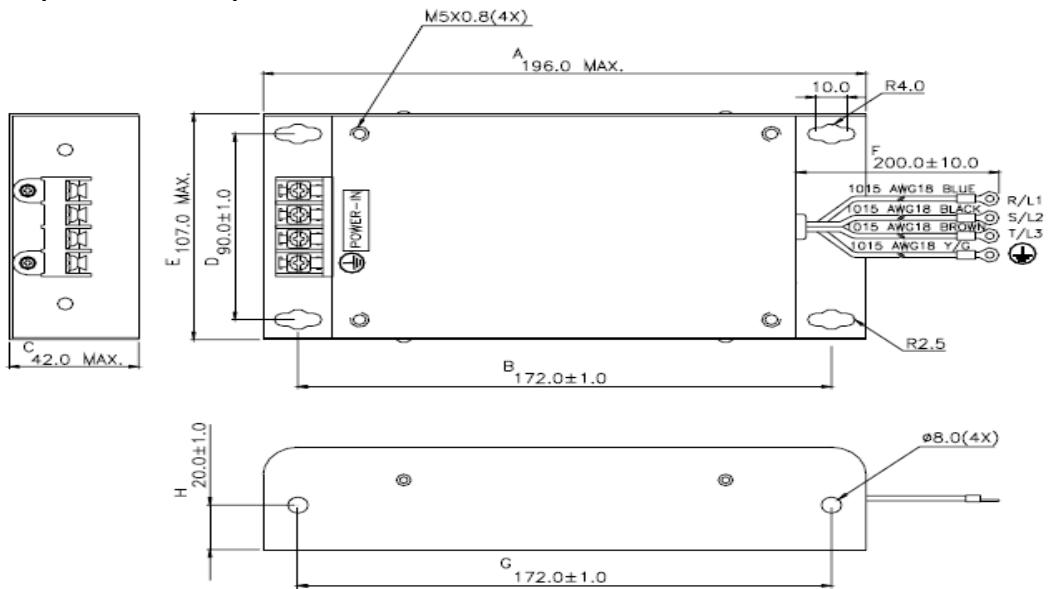
EMI Filter (RF022S21BA / RF022S43BA)



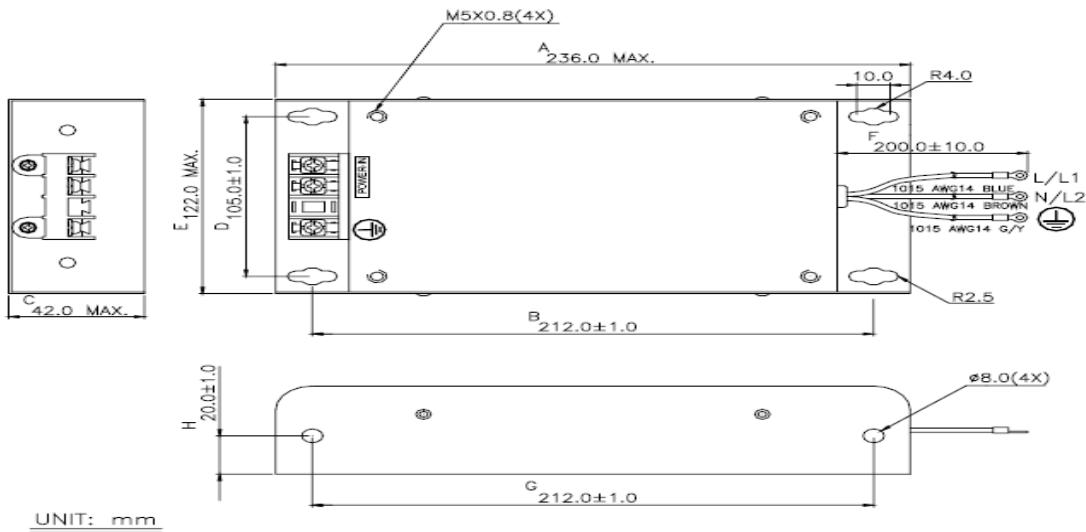
EMI Filter (12DKT1W3S)



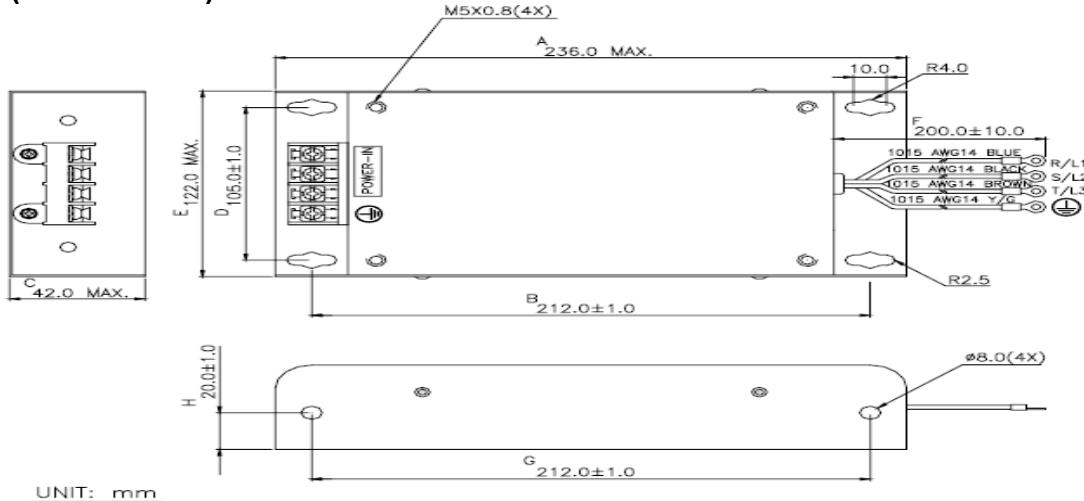
EMI Filter (08TDT1W4S)



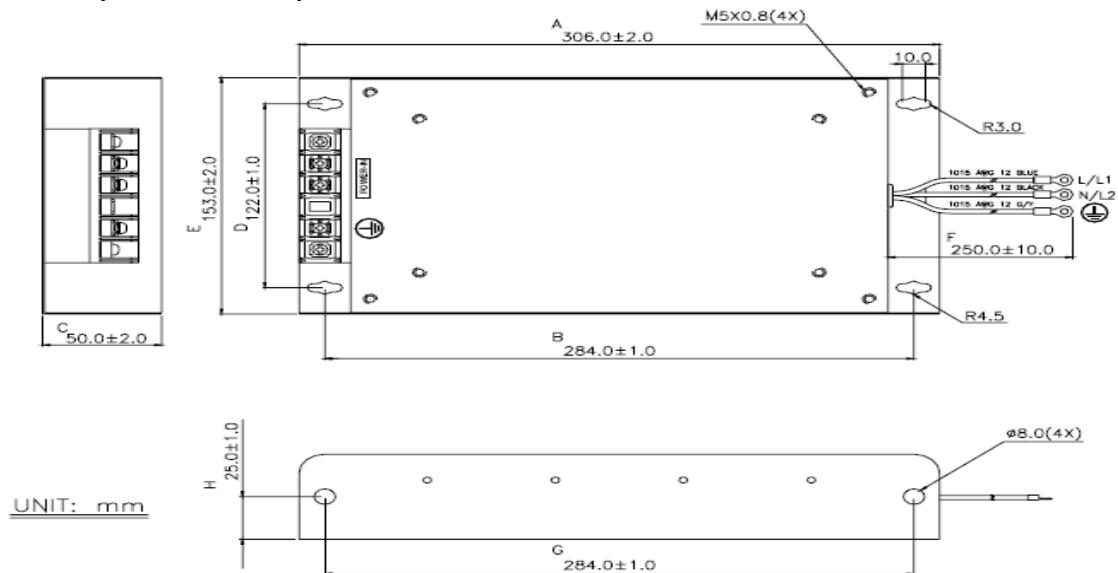
EMI Filter (22DRT1W3S)



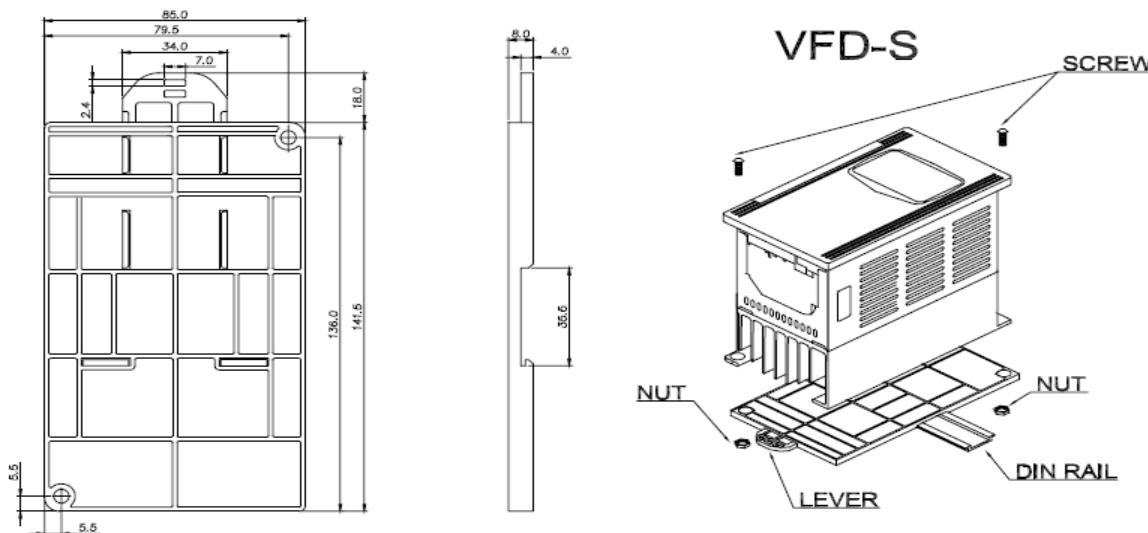
EMI Filter (20TDT1W4S)



EMI Filter (35DRT1W3C)



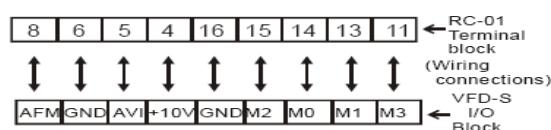
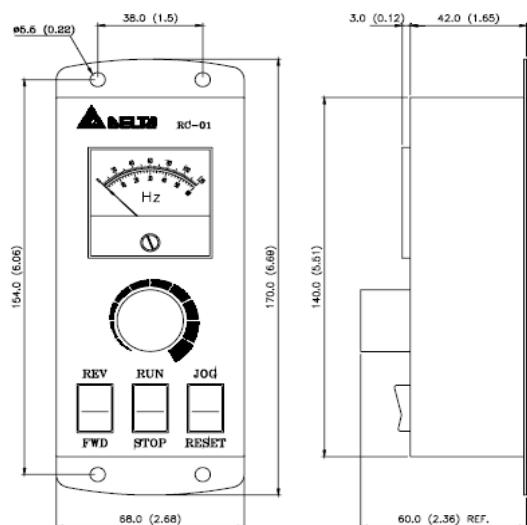
٤ . سكة الضجيج الحديدية DR01
الوحدات : mm



لتركيب سكة الضجيج الحديدية المناسبة استخدم براغي خاصة لأنواع مختلفة . ارجع الى المخطط العلوي .
لتشبيت الانفرتر على سكة الضجيج ، ضع الانفرتر على السكة وادفع العتلة باتجاه السكة .

Models	Screw Size
VFD002S11A/B	M4*22
VFD002S21A/B/E	M4*22
VFD002S23A/B	M4*22
VFD004S11A/B	M4*12
VFD004S21A/B/E	M4*12
VFD004S23A/B	M4*12
VFD004S43A/B/E	M4*12
VFD007S21A/B/E	M4*12
VFD007S23A/B	M4*12
VFD007S43A/B/E	M4*12
VFD015S23D	M4*12

RC - 01 جهاز التحكم عن بعد B . 5
الواحدة : mm (inch)



VFD-S Programming

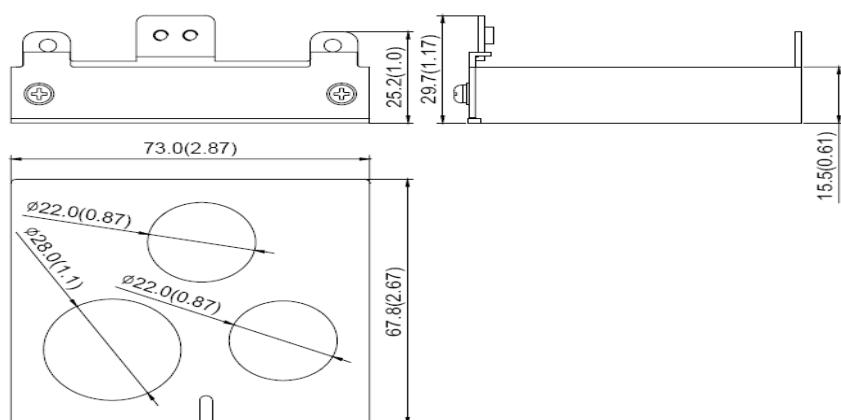
Pr. 2-00 and Pr. 2-01 set to d 01

Pr. 4-04 set to d 02 (M0, M1 set at RUN/STOP and FWD/REV)

Pr. 4-05 set to d 06 (M2 set for reset)

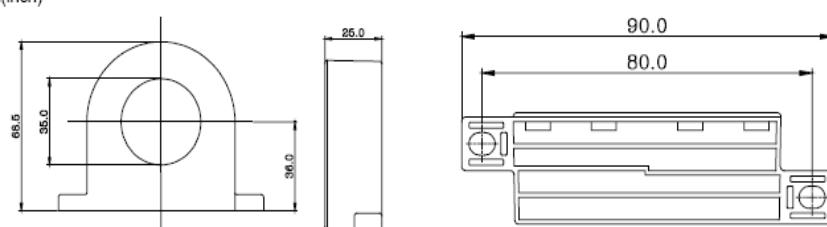
Pr. 4-06 set to d 10 (M3 set for jog operation)

: (BK- S قوس القناة) B . 6
الواحدة : mm (inch)



(RF220X00A) B . 7 مفاعل الطور الصفرى

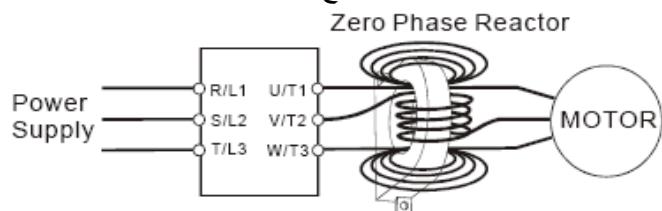
UNIT: mm(inch)



طريقة التوصيل	Qty	قياس السلك الموصى به			نوع الكابل (كابل 600 فولت بدون عازل واقي)
		اسمي (mm ²)	mm ²	AWG	
A المخطط	1	□ 5.5	□ 5.3	□ 10	نواة أحادية
B المخطط	4	□ 38	□ 33.6	□ 2	
A المخطط	1	□ 3.5	□ 3.3	□ 12	نواة ثلاثية
B المخطط	4	□ 50	□ 42.4	□ 1	

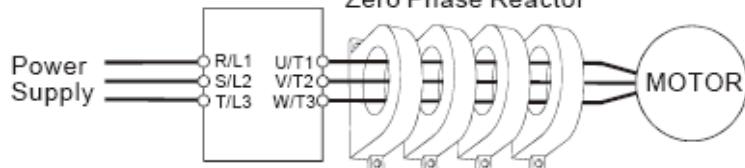
A المخطط

رجاءً لف كل سلك 4 مرات حول النواة . المفاعل يجب ان يوضع بجانب الانفرتر حسرا .



B المخطط

رجاءً ضع جميع الأسلاك خلال 4 أنوية في السلسة بدون لفات .



ملاحظة 1 : الجدول العلوي يعطي مساحة السلك التقريري لمفاعلات الطور الصفرى ولكن الاختيار بالنهائية يحكم بنوع وقطر المناسب للسلك . الكابل يجب أن يمرر خلال مركز فتحة المفاعلات الصفرية .

ملاحظة 2 : فقط نوافل الطور تمرر خلالها ، بدون أرضي النواة أو الشاشة .

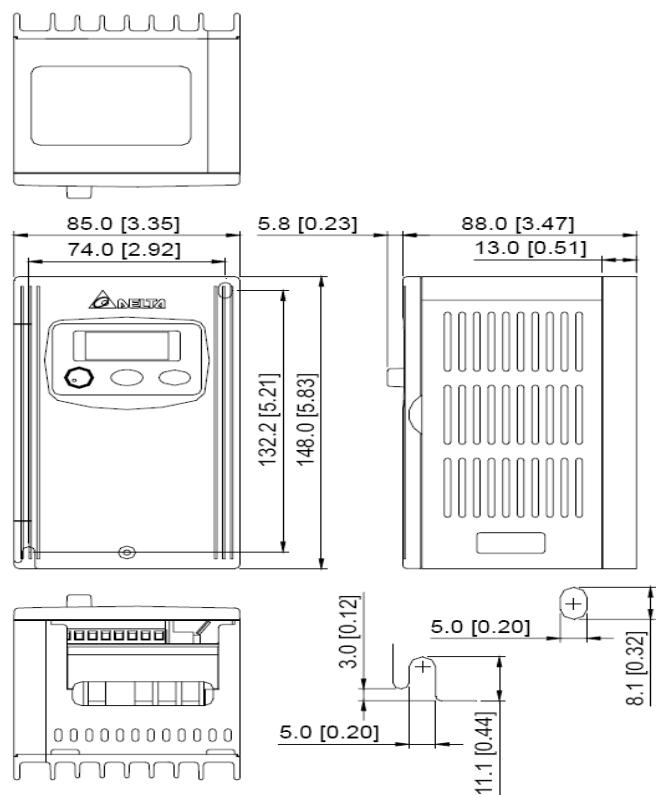
ملاحظة 3 : عندما تكون كابلات خرج المحرك المستخدمة على خرج مفاعل الطور الصفرى التي ربما تكون مطلوبة للتخفيف من الاشعاعات الصادرة من الكابل .

VFD002S11A 0.25HP 115V / 1 Phase

VFD002S21A 0.25HP 230V / 1 Phase

VFD002S23A 0.25HP 230V / 3 Phase

Unit: mm [inches]

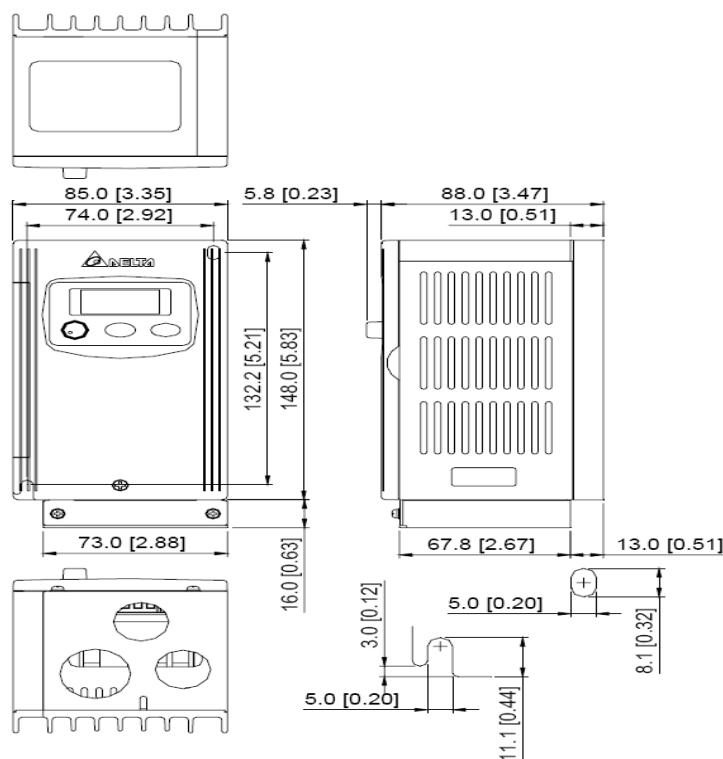


VFD002S11B 0.25HP 115V / 1 Phase

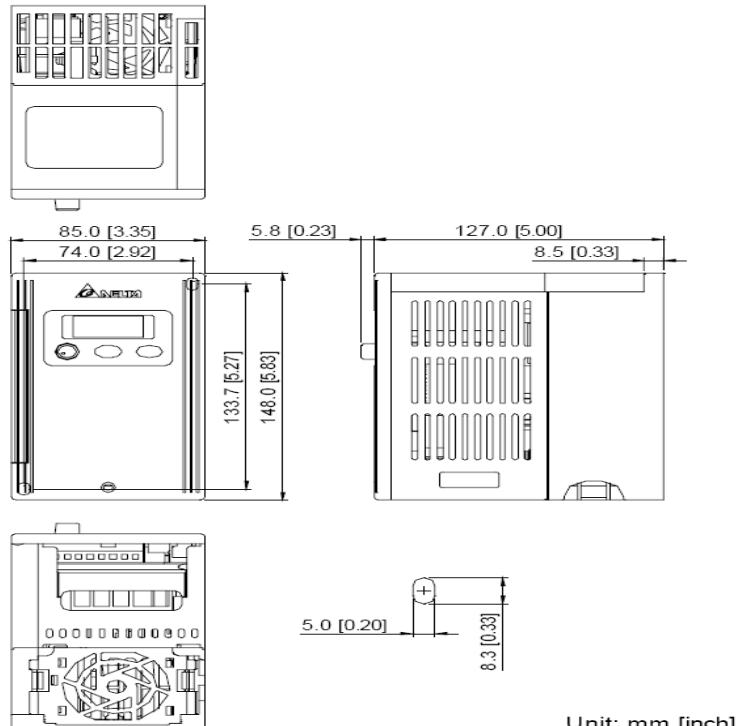
VFD002S21B 0.25HP 230V / 1 Phase

VFD002S23B 0.25HP 230V / 3 Phase

Unit: mm [inches]

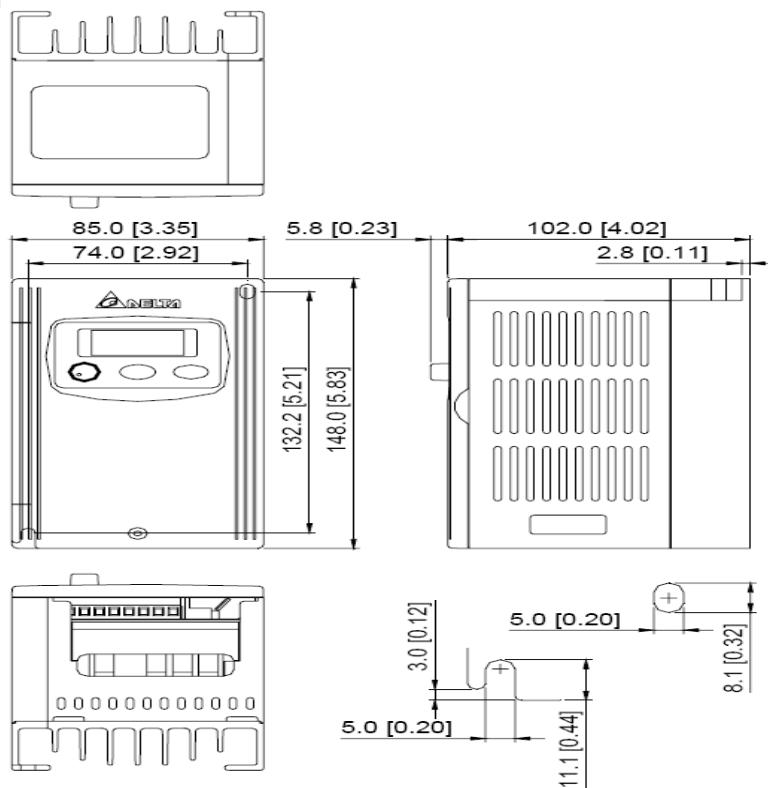


VFD002S21E 0.25HP 230V / 1 Phase
VFD004S21E 0.5HP 230V / 1 Phase
VFD007S21E 1HP 230V / 1 Phase
VFD015S23D 2HP 230V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]

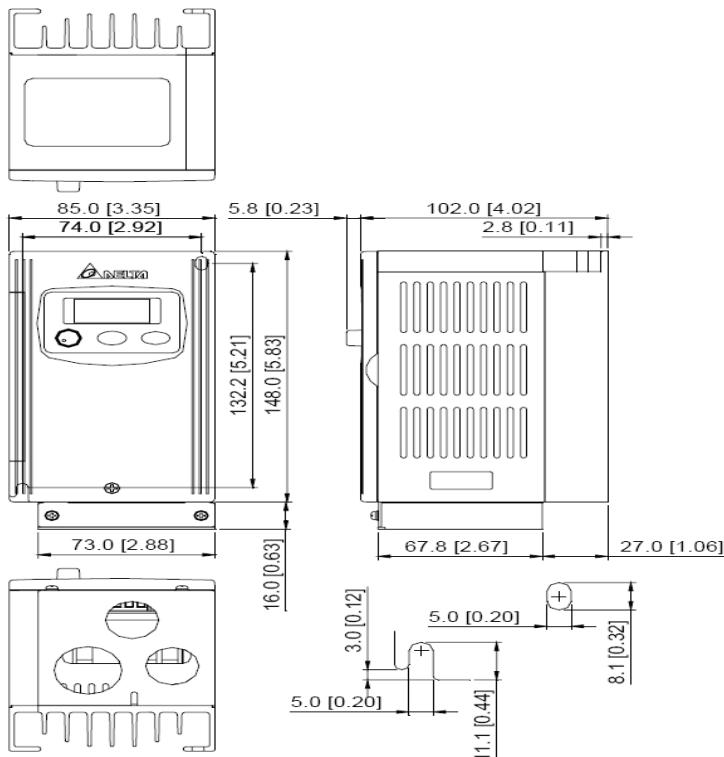


Unit: mm [inch]

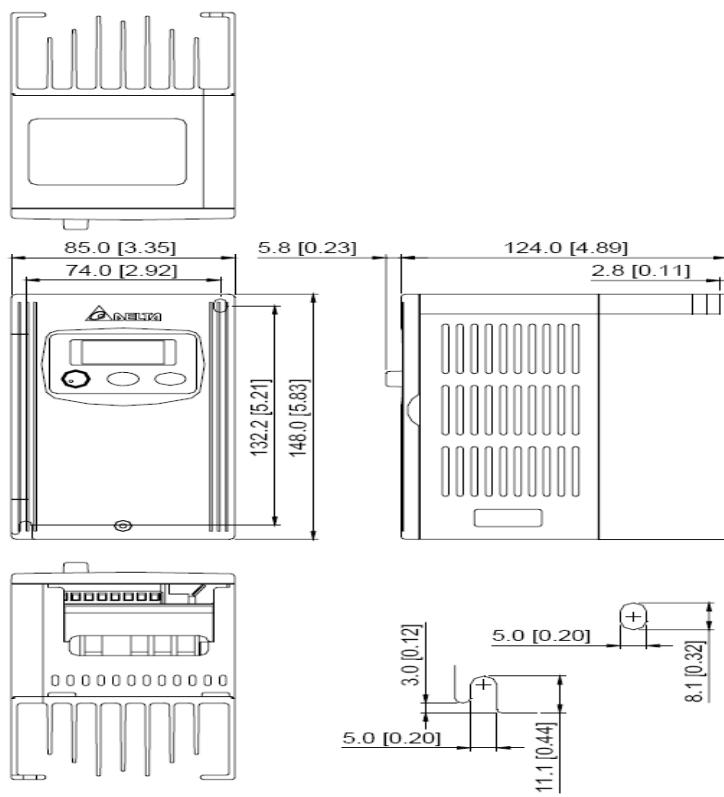
VFD004S11A 0.5HP 115V / 1 Phase
VFD004S21A 0.5HP 230V / 1 Phase
VFD004S23A 0.5HP 230V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]



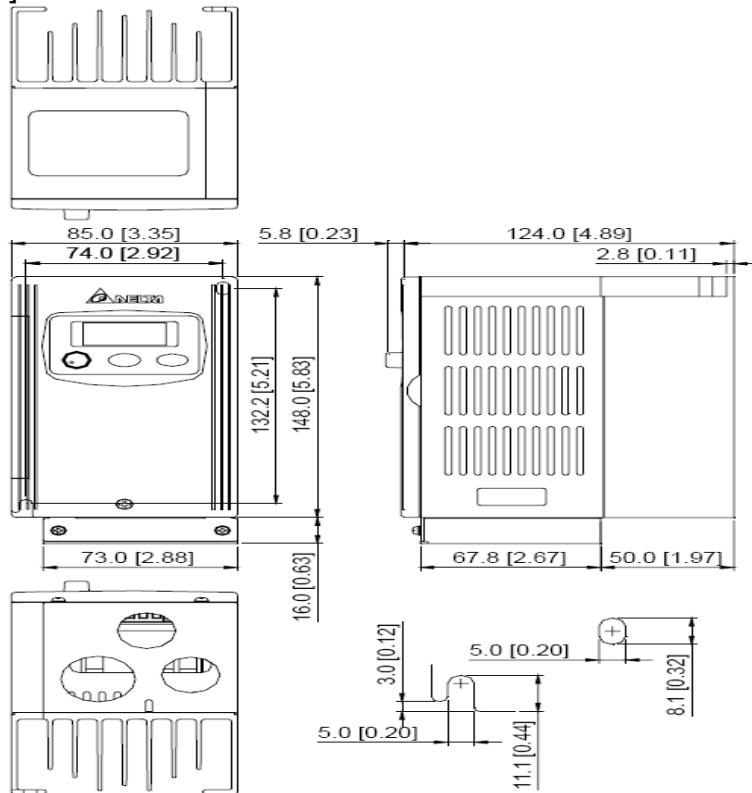
VFD004S11B 0.5HP 115V / 1 Phase
VFD004S21B 0.5HP 230V / 1 Phase
VFD004S23B 0.5HP 230V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]



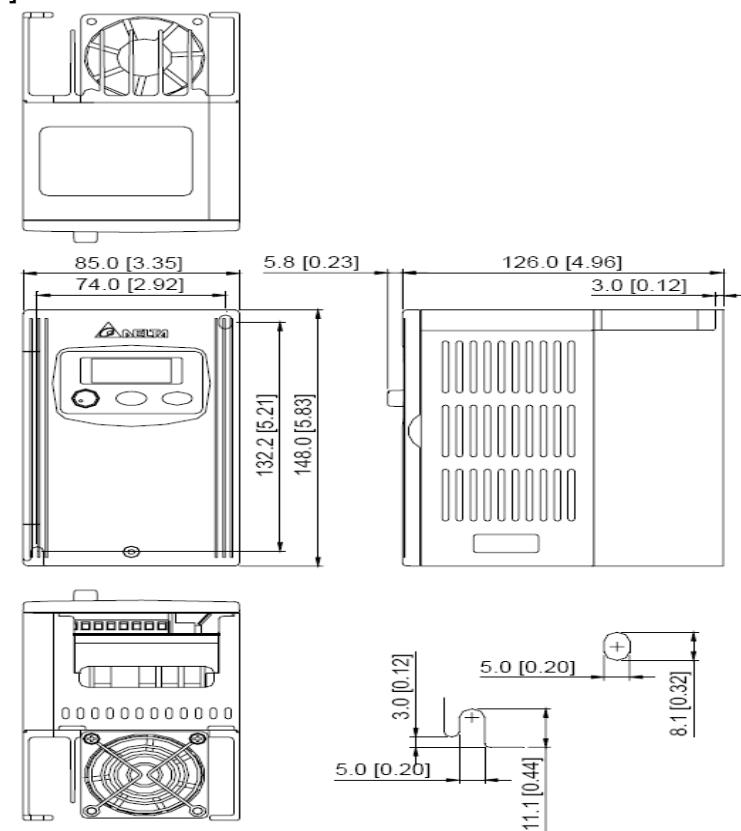
VFD004S43A/E 0.5HP 460V / 3 Phase
VFD007S21A 1 HP 230V / 1 Phase
VFD007S23A 1 HP 230V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]



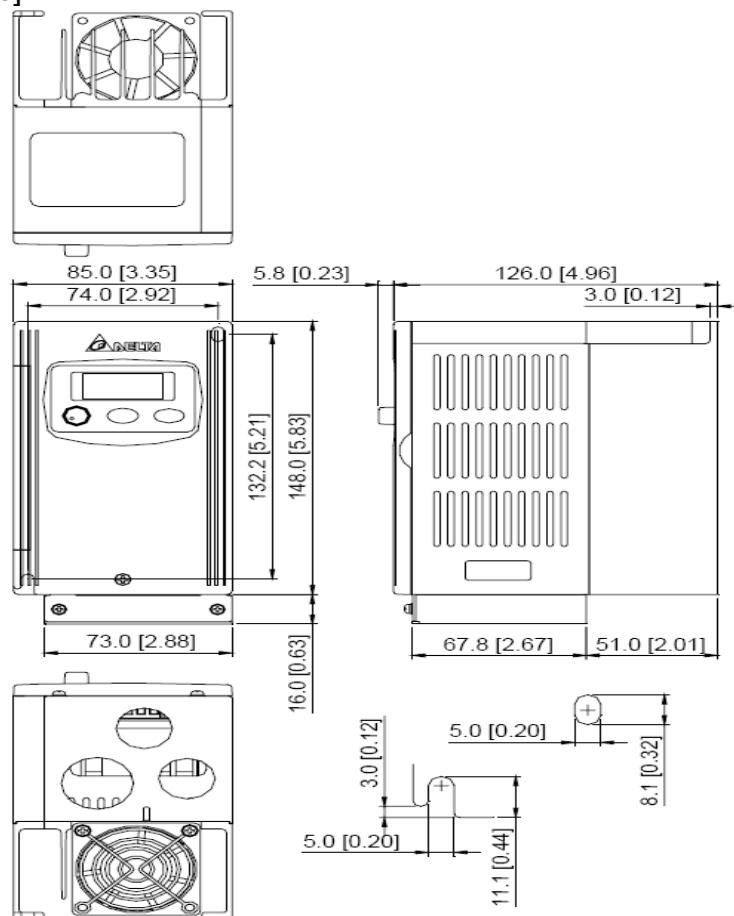
VFD004S43B 0.5HP 460V / 3 Phase
VFD007S21B 1 HP 230V / 1 Phase
VFD007S23B 1 HP 230V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]



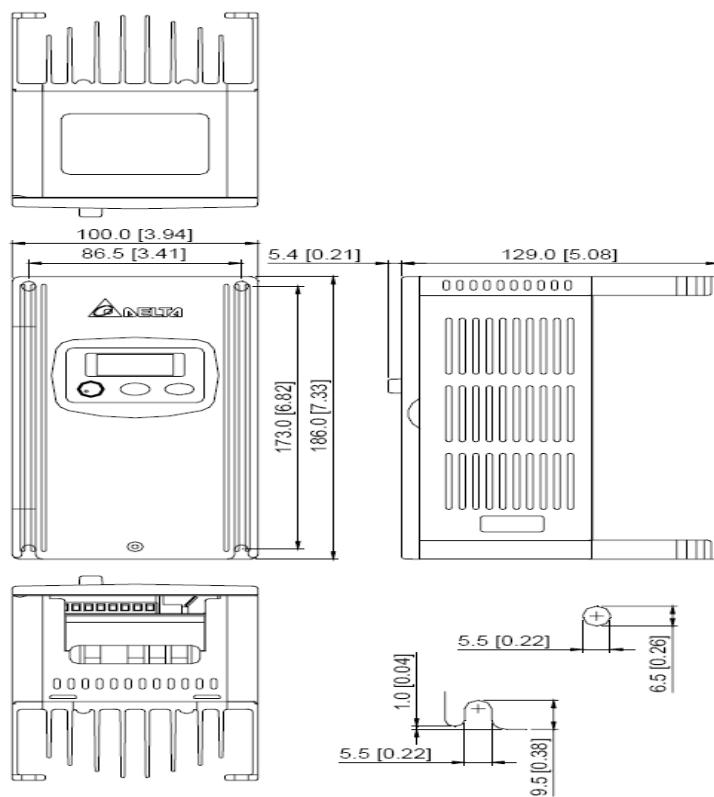
VFD007S43A/E 1 HP 460V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]



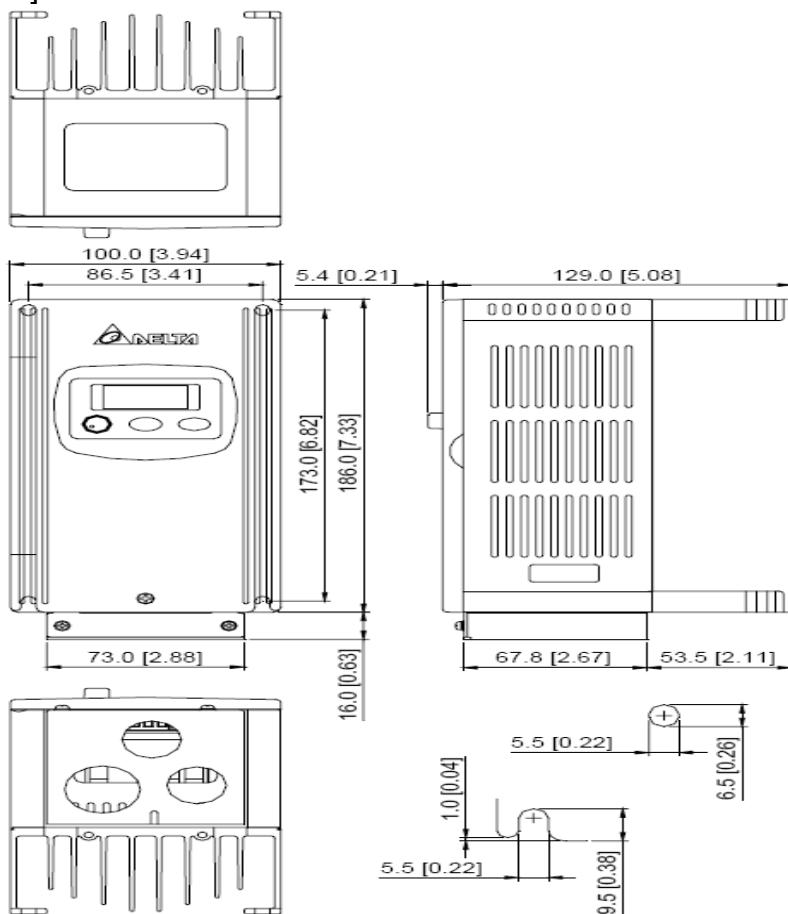
VFD007S43B 1 HP 460V / 3 Phase
Unit: mm [inches]



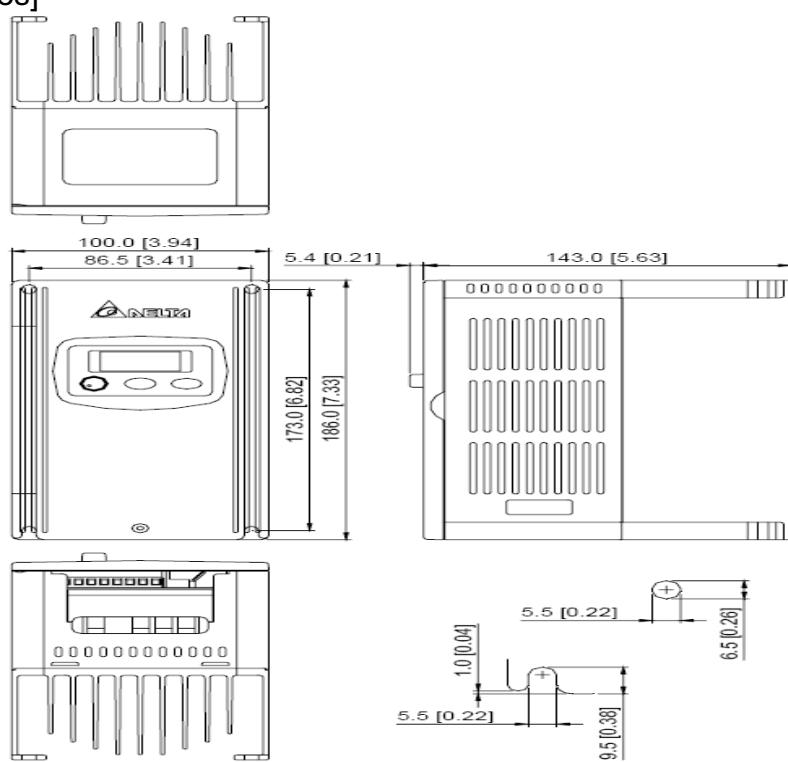
VFD007S11A 1 HP 115V / 1 Phase
Unit: mm [inches]



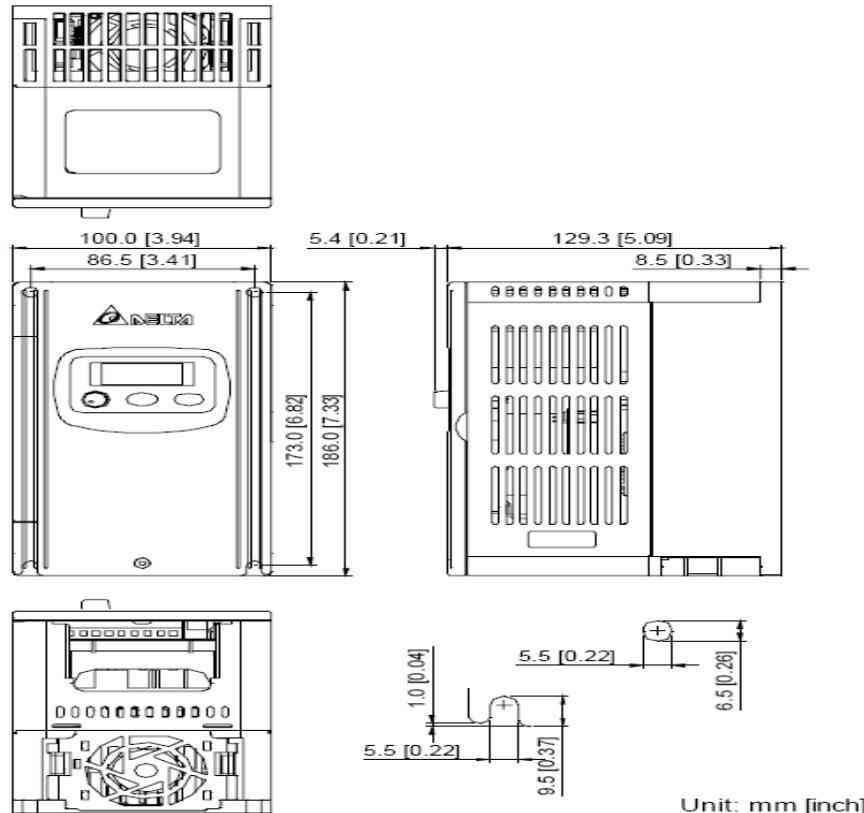
VFD007S11B 1 HP 115V / 1 Phase
Unit: mm [inches]



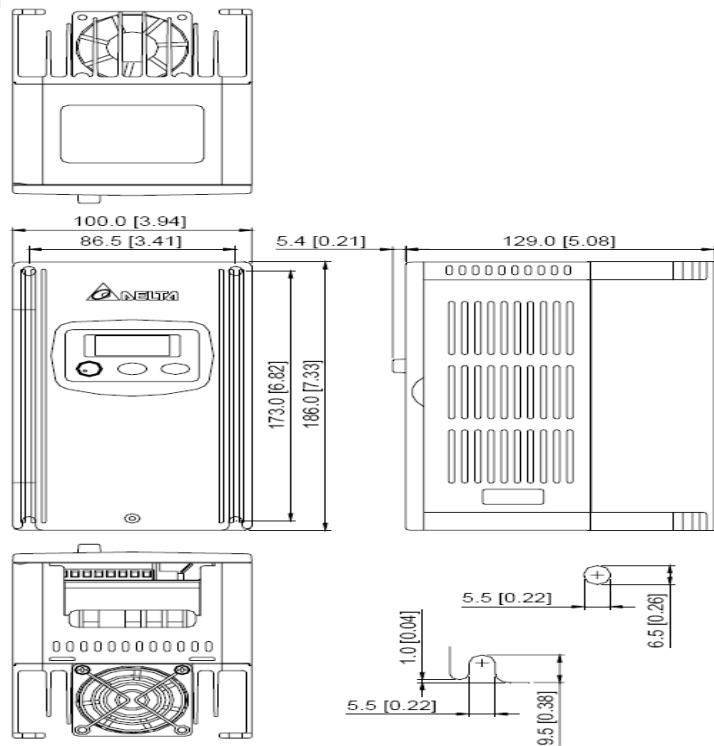
VFD015S21A 2 HP 230V / 1 Phase
VFD015S23A 2 HP 230V / 3 Phase
Unit: mm [inches]



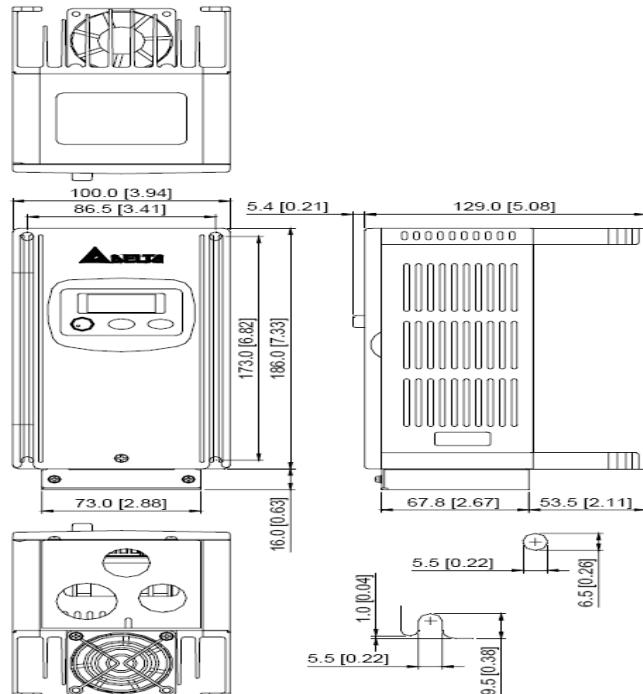
VFD015S21D/E 2 HP 230V / 1 Phase
VFD022S21D/E 2 HP 230V / 1 Phase
VFD022S23D 2 HP 230V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]



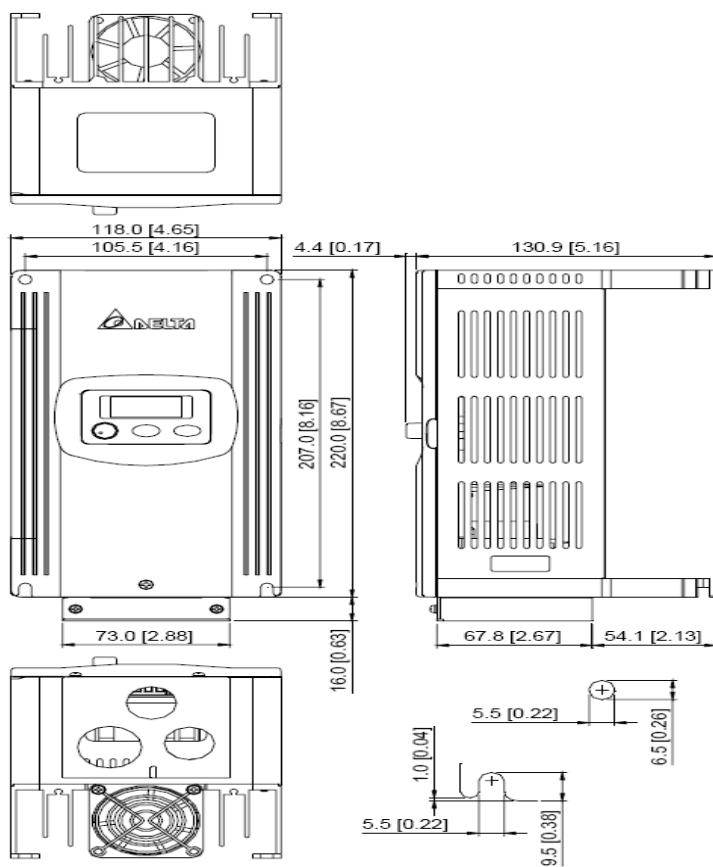
VFD015S43A/E 2 HP 460V / 3 Phase
VFD022S23A 3 HP 230V / 3 Phase
VFD022S43A/E 3 HP 460V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]



VFD015S21B 2 HP 230V / 1 Phase
VFD015S23B 2 HP 230V / 3 Phase
VFD015S43B 2 HP 460V / 3 Phase
VFD022S23B 3 HP 230V / 3 Phase
VFD022S43B 3 HP 460V / 3 Phase
 Unit: mm [inches]



VFD022S21A 3 HP 230V / 1 Phase
 Unit: mm [inches]



VFD022S21B 3 HP 230V / 1 Phase
Unit: mm [inches]

